



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-15-00097

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberk, s.r.o.**
(Smetanovo nabrezi 334, 51754, Vamberk, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пп

Тип: E101T1-G по AWS A5.29

Марка: Dual Shield 62 (Дуал Шилд62)

Диаметр: 1,2 мм

ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 1274-036-55224353-2007

Способ сварки: АПИ

Группы основных материалов:

-3, в том числе для сварки труб из сталей прочностного класса K65 (нормативный предел прочности 640 МПа включительно) – сварка заполняющих и облицовочного слоев шва, включая сварку магистрального газопровода Боваиенково-Ухта с рабочим давлением до 11,8 МПа включительно

Группы технических устройств*: НГДО

* Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-15-108 от 30.06.2008 г.

Дата выдачи 01.08.2008 г.

Свидетельство действительно до 01.08.2011 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин