



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00477

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberk, s.r.o, Чехия**

(производитель СМ)

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пп

Классификация: Т 422РС1Н5 по EN 758, Т 462РМ1Н10 по EN 758

Марка: Filarc PZ6113

Диаметр: 1,2 мм

ТУ, ГОСТ на изготовление: EN 758, ТУ 1274-049-55224353-2008

Способ сварки (наплавки): МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, АППГ, АППГН, АПИ, АПИН

Группы основных материалов: 1,2

Группы технических устройств*: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК(1,3)

*Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-00620 от 08 августа 2008 г.

Дата выдачи 19.08.2008 г.

Свидетельство действительно до 19.08.2011 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин