

## Информация для заказа

### Машина IMP с одной горелкой

В комплекте: сетевой кабель, 10 м; шланги горелки; поперечный суппорт горелки (длиной 342 мм); штанга круговых резов (диам. 75...1380 мм); рычаг противовеса; ключ для сопла; руководство; держатель горелки. (БЕЗ ГОРЕЛКИ).

#### Данные по питанию:

Напряжение, В	Частота, Гц	№ заказа
240	50/60	42.110.004
110	50/60	42.110.003
50	50/60	42.110.013
40	50/60	42.110.009
32	50/60	42.110.007
24	Пост.ток	42.110.0011

Машину следует доукомплектовать одной из трех приведенных ниже горелок.

#### Горелки

Необходимо заказать для доукомплектации машин

Горелка со смесительным соплом	43.318.006
Ацетиленовая, инжекторного типа	43.318.007
Пропан/природный газ/MAPP, инжекторного типа	43.318.008

### Пример заказа

Для машины (питание 110 В, 50/60 Гц) с двумя горелками, комплект с горелкой со смесительным соплом:

1 шт 42.110.005 плюс 2 шт 43.318.006

## Дополнительное оборудование

### Набор деталей для переоборудования одnogорелочной машины IMP в двухгорелочный вариант.

Включает: комплект шлангов, второй тепловой экран, газораспределительный коллектор, поперечный суппорт 525 мм (увеличивающий диаметр кругового реза до 1740 мм), держатель горелки (БЕЗ ГОРЕЛКИ),

Заказ № 43.114.003

(Для доукомплектации набора деталей двухгорелочного варианта необходимо заказать одну из трех вышеперечисленных горелок, соответствующую ранее выбранной.)

### Направляющий рельс

Удлиняемый направляющий алюминиевый рельс с пружинным соединительным устройством, 2 м длиной

Заказ № 43.145.003

### Машина IMP с двумя горелками

В комплекте: сетевой кабель, 10 м; шланги горелок (2 компл.); поперечный суппорт горелки (длиной 525 мм); штанга круговых резов (диам. 75...1740 мм); рычаг противовеса; ключ для сопла; руководство; 2 держателя горелок. (БЕЗ ГОРЕЛОК).

Напряжение, В	Частота, Гц	№ заказа
240	50/60	42.110.006
110	50/60	42.110.005
50	50/60	42.110.014
40	50/60	42.110.010
32	50/60	42.110.008
24	Пост.ток	42.110.0012

Машину следует доукомплектовать двумя из трех приведенных ниже горелок.

### Соединительные устройства направляющего рельса

Упаковка (5 соединительных устройств)

Заказ № 43.470.001

### Удлинитель штанги круговых резов

Удлиняет диаметр круговых резов на 1070 мм

Заказ № 43.258.004

### Приспособления для резки фасок и скосов

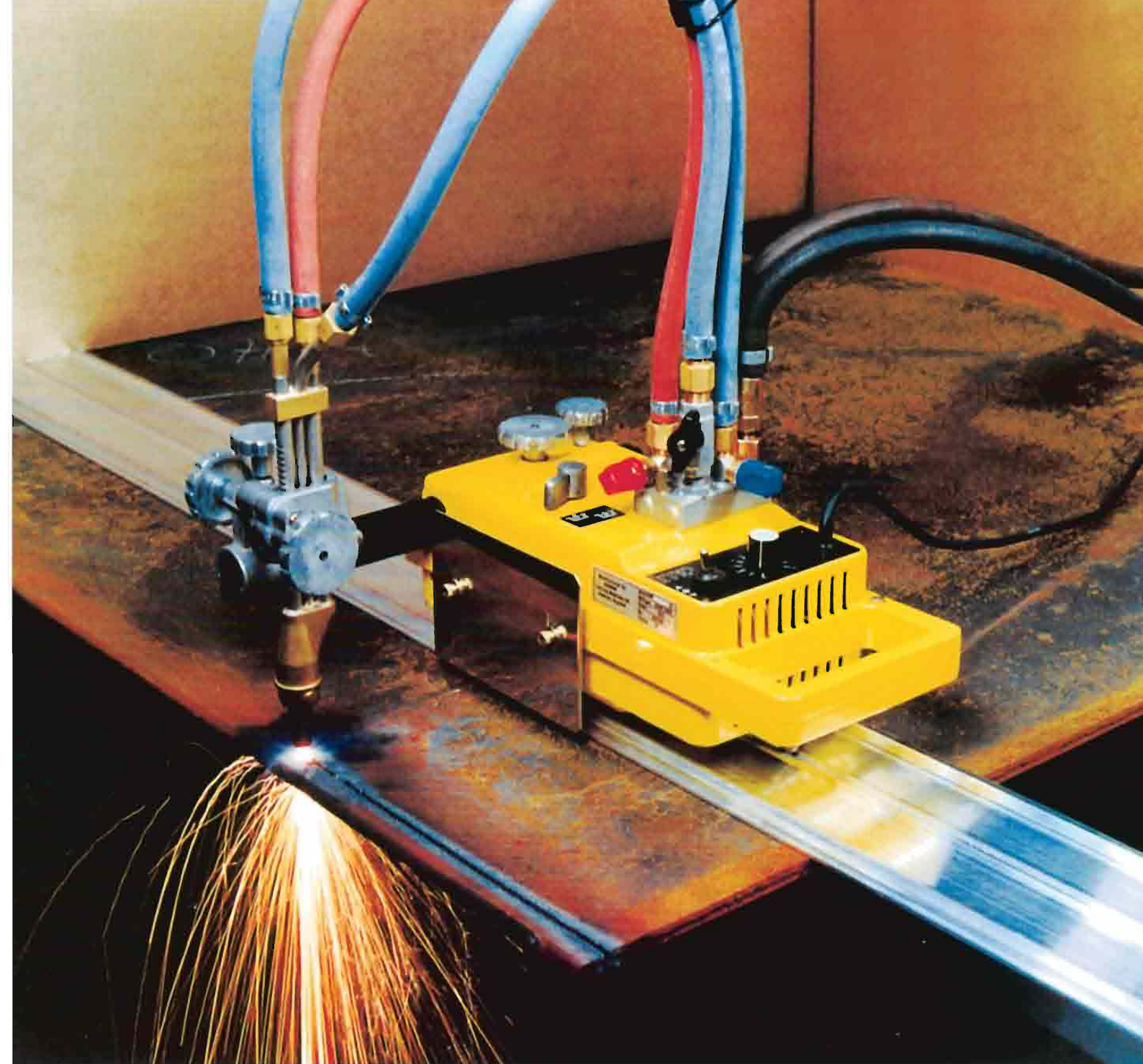
Крепление горелки для разделки кромок

Заказ № 43.170.007

### Монтажный набор для PAK 10 PLASMA

Переходник для крепления плазменной горелки PAK 10 PLASMA

Заказ № 43.170.006



# Портативная Газорезательная Машина IMP

ЭСАБ Москва  
тел. (495) 663 20 08  
факс (495) 663 20 09  
E-mail: esab@esab.ru

ЭСАБ Екатеринбург  
тел.: (343) 220 10 07,  
220 12 95, 220 13 03  
факс: (343) 220 11 57  
E-mail: ekb.sales@esab.ru

ЭСАБ Ростов-на-Дону  
тел./факс: (863) 295 03 85  
E-mail: sergey.ortov@esab.se

ЭСАБ Украина г. Киев  
тел.: 8 10 (38 044) 501 23 24  
факс: 8 10 (38 044) 501 13 87  
E-mail: info@esab.com.ua

ЭСАБ Санкт-Петербург  
тел.: (812) 336 70 80  
факс: (812) 336 70 60, 336 70 62  
E-mail: spb.sales@esab.se

ЭСАБ Нижний Новгород  
тел./факс: (831) 278 00 03,  
(831) 278 02 41  
E-mail: mihaail.fedorov@esab.se

ЭСАБ Южно-Сахалинск  
тел./факс: (4242) 45 35 06,  
моб.: +7 914 755 02 28  
E-mail: oleg.pletnikov@esab.se

ЭСАБ Казахстан г. Алматы  
тел.: 8 (727) 259 86 60  
факс: 8 (727) 259 86 61  
моб.: +7 701 734 84 57  
E-mail: vitaliy.golovchenko@esab.kz





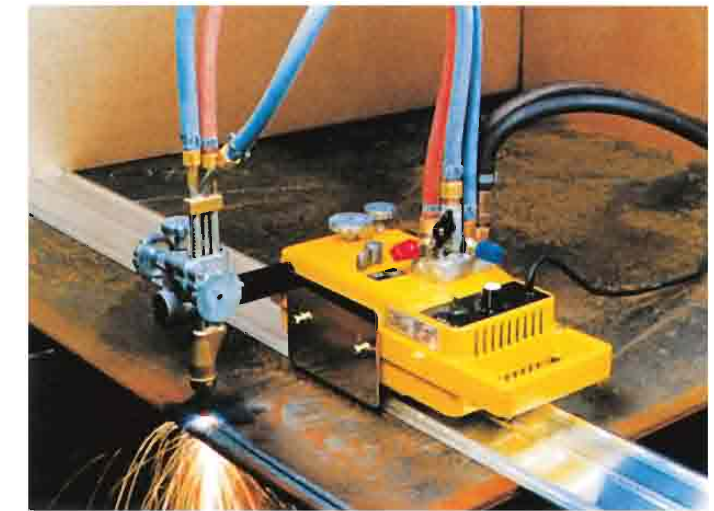
Действительно портативная машина



Резка окружностей



Ручное перемещение



Перемещение по направляющему рельсу



Подготовка кромок



Резка полос



Резка по направляющей



Смена сопла

- Одна или две горелки; одиночный или параллельный резы; подготовка VXY-образных кромок
- Резка прямых линий, окружностей или ручная резка любого профиля
- Действительно портативная машина - масса всего 10 кг с двумя горелками

- Все управление - в руке
- Питания от сетей различного напряжения. Может работать от двух автомобильных аккумуляторов
- Работает на пропане, ацетилене, природном газе и смеси газов

- Диапазон скоростей 75...700 мм/мин позволяет применять плазменную резку малой мощности
- Нарастиваемые направляющие увеличивают длину реза
- Уникальная конструкция муфты обеспечивает легкость работы
- Режет листы толщиной до 150 мм

#### Универсальная резательная машина

IMP - портативная газорезательная машина. Простая и прочная конструкция машины гарантирует легкость управления, точность реза и долгий срок службы. Благодаря малому весу IMP может применяться практически везде. Машина может выполнять прямые, наклонные, круговые, контурные и наклонные резы с подготовкой кромок под сварку. Машина может быть оборудована двумя резаками, позволяющими выполнять X-, Y- и K-образные кромки, а также вырезку полос и фланцев.

#### Прямолинейные резы

Любой угольник может служить направляющим прямолинейных резов. Машина оборудована двумя направляющими, обеспечивающими точное направление реза, гарантируя, таким образом, высокое качество резки.

Машина может перемещаться по направляющему рельсу из легкого сплава, что позволяет машине передвигаться над отверстиями, ранее вырезанными. Направляющий рельс сборной конструкции из 2-х метровых отрезков и может быть удлинен до нужного размера.

#### Резы любого профиля

Машина может выполнять резы любого профиля. При таких резах машину вручную перемещают по предварительно размеченной траектории.

#### Круговые резы

При помощи стандартного приспособления машина может резать круги диаметром 75...1380 мм. (с дополнительной вставкой до 2450 мм)

#### Резка скосов

Скос необходим для сварки двух листов различной толщины.

Скос выполняется с внутренней стороны более толстого листа так, чтобы его толщина стала бы одинаковой с толщиной тонкого листа. Конструкция держателя горелки позволяет установить ее ниже обрабатываемого листа и повернуть для резки скоса. При этом скос не должен превышать допустимую толщину реза.

#### Подготовка кромок

Машина IMP проводит подготовку кромок под сварку различного профиля:

- V-образного: 1 горелка  
1 рабочий цикл
- X-образного: 2 горелки  
1 рабочий цикл
- Y-образного: 2 горелки  
1 рабочий цикл
- K-образного: 2 горелки  
2 рабочих цикла