



**НАЦИОНАЛЬНАЯ АССОЦИАЦИЯ КОНТРОЛЯ И СВАРКИ**  
**СВИДЕТЕЛЬСТВО**

**№ АЦСМ-12-00114**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB Sp. z o.o. Poland  
(производитель СМ)**

**(ul. Żelazna 9, 40-952 Katowice, Poland)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Эп**

**Классификация: E38 0 RC 11 по EN 499; Э46 по ГОСТ 9466-75**

**Марка: ОК 46.00**

**Диаметр, мм : 4,0.**

**ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 1272-024-55224353-2006, EN 499**

**Способ сварки: РД**

**Группы основных материалов: 1 (M01)**

**Группы технических устройств: ПТО\*, КО\*, ГО\*, ОХНВП\*, ОТОГ\*, ГДО\*,  
МО\*.**

\* Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-00181 от 27.06.2006 г.**

**Дата выдачи 05.07.2006 г.**

**Свидетельство действительно до 05.07.2009 г.**

Примечание: Обозначение видов сварочных материалов, способов сварки, групп технических устройств и основных материалов приведены на обороте.

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**