



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ
СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00347

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ЗАО «ЭСАБ-СВЭЛ»**
(198096, г. Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д. 6, к. 5)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Тип электродов: Э46 по ГОСТ 9467-75

Марка: ОК 46.00

Диаметр электродов: 5,0 мм

ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 1272-137-53304740-2007; ГОСТ 9466 75;
ГОСТ 9467-75

Способ сварки: РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 29

Группы технических устройств*: ГДО, ГО, КО, МО, ОТОГ, ОХНВП,
ПТО, ПР**

* Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и
результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

** - строительные конструкции

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-00462 от 21.02.2008 г.

Дата выдачи 12.03.2008 г.

Свидетельство действительно до 12.03.2011 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин