



НАЦИОНАЛЬНАЯ АССОЦИАЦИЯ КОНТРОЛЯ И СВАРКИ  
**СВИДЕТЕЛЬСТВО**

**№ АЦСМ-12-00120**

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB AB**  
(производитель СМ)

(Box 55 284 21 Perstorp, Sweden)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Тип: Э55

Марка: ОК 48.08

Диаметр: 2,5 мм, 3,2 мм, 4,0мм

ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 1272- 010-55224353-2005, AWS A5.5,  
EN 499

Способ сварки: РД

Группы основных материалов: 1 (M01), 2 (M03)

Группы технических устройств: КО\*, ОХНВП\*, ПТО\* ГО\* НГДО\*, МО\*,  
ГДО\*, ОТОГ\*

\* Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-00182 от 01.08.2006 г.

Протокол аттестации № АЦСМ-12-00183 от 01.08.2006 г.

Протокол аттестации № АЦСМ-12-00184 от 01.08.2006 г.

Дата выдачи 16.08.2006 г.

Свидетельство действительно до 16.08.2009 г.

Примечание: Обозначение видов сварочных материалов, способов сварки, групп технических устройств и основных материалов приведены на обороте.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин