



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00360

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB AB**

(Box 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Классификация: E 19 9 L R 1 2 по EN 1600, E308L-17 по AWS A5.4

Марка: ОК 61.30

Диаметр электродов: 2,5 мм

ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 1273-032-55224353-2007

Способ сварки: РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9

Группы технических устройств*: КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

* Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-00478 от 20.03.2008 г.

Дата выдачи 02.04.2008 г.

Свидетельство действительно до 02.04.2011 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин