



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00232

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB AB (Швеция)**

(производитель СМ)

(Box 55 284 21 Perstorp, Sweden)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка: ОК 61.85

Классификация: E 19 9 Nb B 2 2 по EN 1600, E347-15 по AWS A5.4

Диаметр: 2,5 мм

ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 1273-032-55224353-2007, EN 1600, AWS A5.4

Способ сварки: РД

Группы основных материалов: 8 (M11), 9 (M11)

Группы технических устройств: КО*, МО*, ОТОГ*, ОХНВП*

* Конкретные условия применения СМ определяются результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации АЦСМ-12-00372 от 28.09.2007 г.

Поставщик: ООО «Сплав»

(603089, Нижний Новгород, ул. Гаражная, д.9)

Дата выдачи 09.10.2007 г.

Свидетельство действительно до 09.10.2010 г.

Примечание: Обозначение видов сварочных материалов, способов сварки, групп технических устройств и основных материалов приведены на обороте.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин