



НАЦИОНАЛЬНАЯ АССОЦИАЦИЯ КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-12-00198**

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB AB (Швеция)**

(производитель СМ)

(Box 55 284 21 Perstorp, Sweden)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка: ОК 61.85

Классификация: E 19 9 Nb B 2 2 по EN 1600

E347-15 по AWS A5.4

Диаметр: 4,0 мм

ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 1273-032-55224353-2007, EN 1600, AWS A5.4

Способ сварки: РД

Группы основных материалов: 9 (M11)

Группы технических устройств: КО\*, МО\*, ОТОГ\*, ОХНВП\*

\* Конкретные условия применения СМ определяются результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации АЦСМ-12-00292 от 19.06.2007 г.

Поставщик: ООО «Сплав»

(603089, Нижний Новгород, ул. Гаражная, д.9)

Дата выдачи 21.06.2007 г.

Свидетельство действительно до 21.06.2010 г.

Примечание: Обозначение видов сварочных материалов, способов сварки, групп технических устройств и основных материалов приведены на обороте.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



НАЦИОНАЛЬНАЯ АССОЦИАЦИЯ КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-12-00197**

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB AB (Швеция)**

(производитель СМ)

(Box 55 284 21 Perstorp, Sweden)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка: ОК 61.85

Классификация: Е 19 9 № В 2 2 по EN 1600  
Е347-15 по AWS A5.4

Диаметр: 3,2 мм

ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 1273-032-55224353-2007, EN 1600, AWS A5.4

Способ сварки: РД

Группы основных материалов: 9 (М11)

Группы технических устройств: КО\*, МО\*, ОТОГ\*, ОХНВП\*

\* Конкретные условия применения СМ определяются результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации АЦСМ-12-00291 от 19.06.2007 г.

Поставщик: ООО «Сплав»

(603089, Нижний Новгород, ул. Гаражная, д.9)

Дата выдачи 21.06.2007 г.

Свидетельство действительно до 21.06.2010 г.

Примечание: Обозначение видов сварочных материалов, способов сварки, групп технических устройств и основных материалов приведены на обороте.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин