



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00202

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB AB**
(производитель СМ)

(Box 55 284 21 Perstorp, Sweden)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Классификация: E 23 12 L B 4 2 по EN 1600, E309L-15 по AWS A5.4

Марка: ОК 67.75

Диаметр: 3,2мм

ТУ, ГОСТ на изготовление: EN 1600, AWS A5.4, ТУ 1273-032-55224353-2007

Способ сварки: РД

Группы основных материалов: 9 (M11)

Группы технических устройств: КО*, МО*, ОХНВП*, ОТОГ*

* Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-00294 от 19.06.2007 г.

Заявитель: ООО «Сплав», 603089, г. Нижний Новгород, ул. Гаражная, 9

Дата выдачи 24.07.2007 г.

Свидетельство действительно до 24.07.2010 г.

Примечание: Обозначение видов сварочных материалов, способов сварки, групп технических устройств и основных материалов приведены на обороте.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин