



НАЦИОНАЛЬНАЯ АССОЦИАЦИЯ КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00196

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Dalsbruk OY**

(производитель СМ)

(25700 Dalsbruk, Dalsbrukswaegen 709, Finland)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка: ОК AristoRod 12.50

Диаметр: 1,2 мм

Классификация: EN 440: G3Si1

AWS A5.18: ER70S-6

ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 1222-016-55224353-2005,

AWS A5.18, EN 440

Способ сварки: АПГ, ААДП, МАДП, МП

Группы основных материалов: 1 (М01), 2 (М03)

Группы технических устройств: ГДО*, ГО*, КО*, МО*, НГДО*, ОТОГ*,

ОХНВП*, ПР*, ПТО*

К техническому устройству ПР относятся строительные металлоконструкции

* Конкретные условия применения СМ определяются результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации АЦСМ-12-00258 от 01.06.2007 г.

Дата выдачи 22.06.2007 г.

Свидетельство действительно до 22.06.2010 г.

Примечание: Обозначение видов сварочных материалов, способов сварки, групп технических устройств и основных материалов приведены на обороте.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин