



НАЦИОНАЛЬНАЯ АССОЦИАЦИЯ КОНТРОЛЯ И СВАРКИ
СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-15-00061

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberk s.r.o**
(производитель СМ)

(51754, Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Szech republic)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Тип: EN 756 – S2Si по стандарту EN 756

Марка: ОК Autrod 12.22 (ОК Аутрод 12.22)

Диаметр: 3.2 мм: 3.0 мм: 2.5 мм

ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 1227-021-55224353-2005, EN 576

Способ сварки: АФ

**Группы основных материалов: 1 (М01) прочностных классов до К54
включительно**

Группы технических устройств: НГДО*

* Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами
производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-15-064/1 от 20.04.2006 г.

Протокол аттестации № АЦСМ-15-064/2 от 20.04.2006 г.

Протокол аттестации № АЦСМ-15-064/3 от 20.04.2006 г.

Дата выдачи 04.08.2006 г.

Свидетельство действительно до 04.08.2009 г.

Примечание: Обозначение видов сварочных материалов, способов сварки, групп
технических устройств и основных материалов приведены на обороте.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин