



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ**  
**СВИДЕТЕЛЬСТВО**

**№ АЦСМ-12-00333**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB Dalsburk OY**  
(25700 Dalsburk, Dalsburksvaegen 709, Finland)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пс**

**Классификация: G 38 2 C G3Si1 и G 42 3 M G3Si1 по EN440**

**Марка: Autrod 12.51**

**Диаметр: 1,2 мм**

**ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 1222-005-55224353-2004**

**Способ сварки: МП, МАДП, АПГ, ААДП, МПИН, МПН**

**Группы основных материалов: 1 (M01), 2 (M03), 29 (M07)**

**Группы технических устройств\*: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП,  
ПТО, ПР\*\***

\* Конкретные условия применения СМ определяются результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

\*\*строительные конструкции

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-00445 от 04.02.2008 г.**

**Дата выдачи 06.02.2008 г.**

**Свидетельство действительно до 06.02.2011 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**