



**НАЦИОНАЛЬНАЯ АССОЦИАЦИЯ КОНТРОЛЯ И СВАРКИ**  
**СВИДЕТЕЛЬСТВО**

**№ АЦСМ-12-00155**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB Vamberg s.r.o.**  
**(производитель СМ)**

**(51754, Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Szech republic)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пе**

**Классификация: EN 440: G3Si 1 AWS A5.18: ER70S-6**

**Марка: ОК Autrod 12.51**

**Диаметр: 1,2мм**

**ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 1222-005-55224353-2004, AWS A5.18, EN440**

**Способ сварки: МП, АПГ, МАДП, ААДП**

**Группы основных материалов: 1 (M01), 2 (M03)**

**Группы технических устройств: ПТО\*, КО\*, ГО\*, НГДО\*, ОХНВП\*,  
МО\*, ГДО\*, ОТОГ**

**\*Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами  
производственной аттестации технологий сварки (наплавки).**

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-00224 от 21.12.2006 г.**

**Дата выдачи 01.02.2007 г.**

**Свидетельство действительно до 01.02.2010 г.**

**Примечание: Обозначение видов сварочных материалов, способов сварки, групп  
технических устройств и основных материалов приведены на обороте.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**