



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ
СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00334

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Dalsburk OY
(25700 Dalsburk, Dalsburksvaegen 709, Finland)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Классификация: G 38 2 C G3Si1 и G 42 3 M G3Si1 по EN440

Марка: Autrod 12.51

Диаметр: 1,6 мм

ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 1222-005-55224353-2004

Способ сварки: МП, МАДП, АПГ, ААДП, МПИН, МПН

Группы основных материалов: 1 (M01), 2 (M03), 29 (M07)

**Группы технических устройств*: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП,
ПТО, ПР****

* Конкретные условия применения СМ определяются результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

** строительные конструкции

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-00446 от 04.02.2008 г.

Дата выдачи 06.02.2008 г.

Свидетельство действительно до 06.02.2011 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин