



НАЦИОНАЛЬНАЯ АССОЦИАЦИЯ КОНТРОЛЯ И СВАРКИ  
**СВИДЕТЕЛЬСТВО**

**№ АЦСМ-12-00168**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB Dalsbruk OY  
(производитель СМ)**

(25700 Dalsbruk, Dalsbrukswaegen 709, Finland)

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пс**

**Классификация: EN 440: G4Si1; AWS A.18:ER70S-6**

**Марка: ОК Autrod 12.64**

**Диаметр: 1,2мм**

**ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 1227-030-55224353-2007; AWS A5.18,  
EN 440**

**Способ сварки: МП, АПГ, МАДП, ААДП**

**Группы основных материалов: 1 (М01), 2 (М03)**

**Группы технических устройств: ГДО\*, ГО\*, КО\*, МО\*, НГДО\*, ОТОГ\*,  
ОХНВП\*, ПР (СК)\*, ПТО\***

\* Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

\*\* - строительные металлоконструкции

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-00257 от 27.03.2007 г.**

**Дата выдачи 18.04.2007 г.**

**Свидетельство действительно до 18.04.2010 г.**

Примечание: Обозначение видов сварочных материалов, способов сварки, групп технических устройств и основных материалов приведены на обороте.

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**