



НАЦИОНАЛЬНАЯ АССОЦИАЦИЯ КОНТРОЛЯ И СВАРКИ
СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-15-00050

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberk, s.r.o.**
(производитель СМ)

(Smetanovo nabrezi 334,51754, Vamberk, Czech)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Тип: EN 756-S0 по стандарту EN 756

Марка: ОК Autrod 13.24 (ОК Ауτροд 13.24)

Диаметр: 3,2 мм

ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 1227-022-55224353-2005, стандарта EN 756

Способ сварки: АФ

Группы основных материалов: 2 (М03)

в том числе для сварки труб из сталей прочностных классов от К55 до К60
включительно (нормативный предел прочности от 539 до 588 Н/мм² включительно)

Группы технических устройств: НГДО*

* Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: *Протокол аттестации № АЦСМ-15 058 от 20.04.2006 г.*

Дата выдачи **05.06.2006 г.**

Свидетельство действительно до **05.06.2009 г.**

Примечание: Обозначение видов сварочных материалов, способов сварки, групп
технических устройств и основных материалов приведены на обороте.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин