



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00427

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberk, s.r.o.**

(51754, Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Классификация: G 19 9 LSi по EN 12072

Марка: ОК Autrod 308LSi

Диаметр: 1,2 мм

ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 1222-042-55224353-2008

Способ сварки (наплавки): МАДП, ААДП, МПИН

Группы основных материалов: 8, 9

Группы технических устройств*: КО, МО, ОТОГ, ОХНВП

*Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-00476 от 31 мая 2008 г.

Дата выдачи 20.06.2008 г.

Свидетельство действительно до 20.06.2011 г



Президент НАКС

Н.П. Алёшин