



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00235

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ЗАО «ЭСАБ-СВЭЛ»
(производитель СМ)**

(198096, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д. 6, к. 5)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Ф

Тип: SA AB 1 67 AC H5 по EN 760

Марка: ОК Flux 10.71

ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 5929-201-53304740-2007, EN 760

Способ сварки: АФ

Группы основных материалов: 1(M01), 2(M03)

из материалов группы 1(M01) - для сочетаемых марок сварочных проволок Св-08, Св-08А, Св-08АА, Св-08ГА, Св-10Г2, ОК Autrod 12.10, ОК Autrod 12.20, ОК Autrod 12.22, ОК Autrod 12.30, ОК Autrod 12.32

из материалов группы 2(M03) - для сочетаемых марок сварочных проволок Св-08Г2С, Св-08ГН, Св-08ГНМ, Св-10НМА, Св-08ГСНТ, Св-08ГСМТ, ОК Autrod 12.24, ОК Autrod 12.34, ОК Autrod 13.24, ОК Autrod 13.27, ОК Autrod 13.36

**Группы технических устройств*: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП,
ПР**, ПТО**

* Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

**Строительные металлоконструкции.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-00319 от 24.09.2007г.

Дата выдачи 09.10.2007 г.

Свидетельство действительно до 09.10.2010 г.

Примечание: Обозначение видов сварочных материалов, способов сварки, групп технических устройств и основных материалов приведены на обороте.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин