



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ
СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00414

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberk, s.r.o.**

(51754, Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Классификация: W 19 9 LSi по ISO 14343-A; (308LSi) по ISO 14343-B

Марка: ОК Tigrod 308LSi

Диаметр: 2,0 мм

ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 1211-045-55224353-2008

Способ сварки (наплавки): РАД, РАДН

Группы основных материалов: 9

Группы технических устройств*: КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

*Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-00526 от 07 мая 2008 г.

Дата выдачи 14.05.2008 г.

Свидетельство действительно до 14.05.2011 г

Президент НАКС



Н.П. Алёшин