



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-00505

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberk s.r.o.**
(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Классификация (тип): W 19 12 3 LSi по ISO 14343-A; 316LSi по ISO 14343-B

Марка: ОК Tigrod 316LSi

Диаметр: 2,0 мм

ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 1211-045-55224353-2008, EN ISO 14343

Способ сварки (наплавки): РАД, РАДН

Группы основных материалов: 8, 9

Группы технических устройств*: КО, МО, НГДО(4), ОТОГ, ОХНВП

* Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-00632 от 14 августа 2008 г.

Дата выдачи 06.10.2008 г.

Свидетельство действительно до 06.10.2011 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин