



НАЦИОНАЛЬНАЯ АССОЦИАЦИЯ КОНТРОЛЯ И СВАРКИ  
**СВИДЕТЕЛЬСТВО**

**№ АЦСМ-15-00054**

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Sp.z.o.o.**  
(производитель СМ)

(Ul. Zelazna 9, 40-952 Katowice, Poland)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пп

Марка: ОК Tubrod 15. 19 (ОК Таброд 15. 19)

Диаметр: 1,2 мм

ТУ, ГОСТ на изготовление: ТУ 1274-023-55224353-2005, AWS A5.29

Способ сварки: АПИ

Состав смеси газа: 75% Ar + 25% CO<sub>2</sub>

Группы основных материалов: 2 (M03)

2 (M03), в том числе для сварки труб из сталей прочностных классов от K55 до K60 включительно (нормативный предел прочности от 539 до 588 МПа включительно) – сварка заполняющих и облицовочного слоёв шва.

Группы технических устройств: НГДО\*

\* Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-15 - 056 от 20.04.2006 г.

Дата выдачи 03.07.2006 г.

Свидетельство действительно до 03.07.2009 г.

Примечание: Обозначение видов сварочных материалов, способов сварки, групп технических устройств и основных материалов приведены на обороте.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин