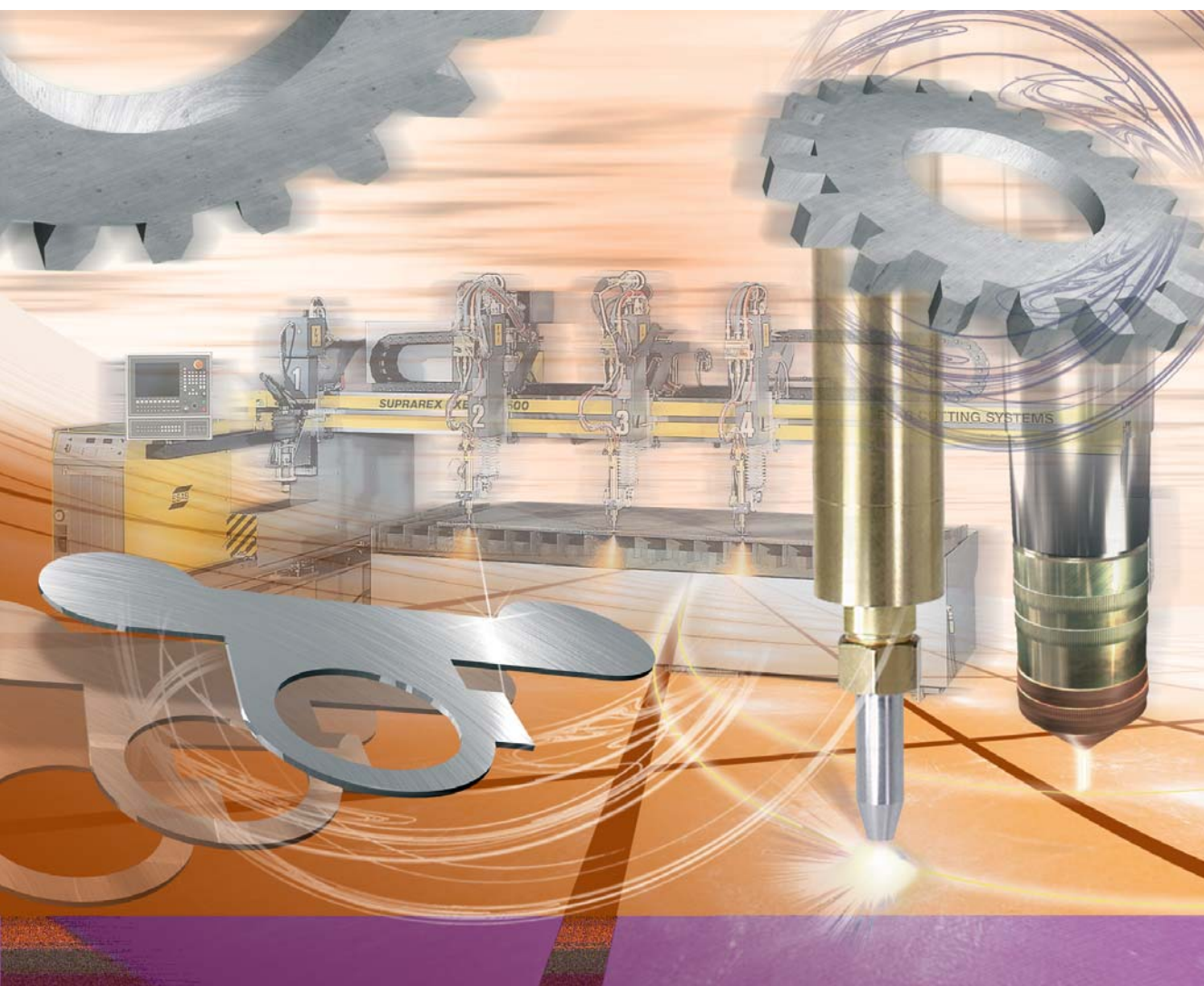




Suprarex SXE-P

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ И МОДУЛЬНОСТЬ
НЕОГРАНИЧЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ДЛЯ ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА



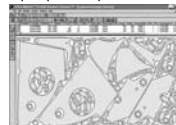
Процессы



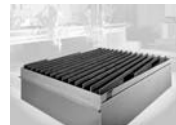
Системы управления



Программирование



Экология



Семейство SUPRAREX - это серия машин с множеством конфигураций. Почти неограниченное число комбинаций порталов, инструментов и систем ЧПУ делает эту серию

машин очень гибкой, а модульная система позволяет получить машину под нужды заказчика. Она может быть укомплектована плазменными

и газовыми резаками, а также их комбинацией. Благодаря своей модульности машины SUPRAREX могут быть адаптированы к любым производственным задачам.

Комбинируйте

Модульный дизайн портальной системы резки SUPRAREX позволяет великолепно подстраиваться под нужды заказчика, не меняя оптимального соотношения цена-качество. Машина SUPRAREX поставляется трех типоразмеров в зависимости от рабочей зоны, а также типа и количества применяемого режущего инструмента.

Модульная концепция машины

- Оптимальное соответствие требованиям клиента
- Потрясающая гибкость при работе с газовой и плазменной резкой
- Постоянно высокое качество на всех операциях
- Скорость позиционирования и процессов до 24.000 мм/мин
- Высокая надежность и долговечность
- Система ЧПУ последнего поколения
- Легкость в управлении
- Ширина резки в диапазоне от 2.200 мм до 7.200 мм
- Возможность использования до 12 рабочих инструментов
- Высочайшая точность перемещений и позиционирования

SUPRAREX SXE-P1

- Максимально 6 рабочих головок
- Резка обычной и прецизионной плазмой
- Ручной трехрезаковый блок с поворотом $MS\pm 90^\circ$

SUPRAREX SXE-P2

- Резка обычной и прецизионной плазмой
- Максимально 8 рабочих головок
- Ручной трехрезаковый блок с поворотом по центральной оси - $MR\pm 90^\circ$
- VBA Expert PRO

SUPRAREX SXE-P3

- Максимально 12 рабочих головок
- Трехрезаковый блок бесконечного вращения
- VBA Wrist

Двухсторонний привод со скоростью позиционирования до 24.000 мм/мин, является стандартом для всей серии машин SUPRAREX!

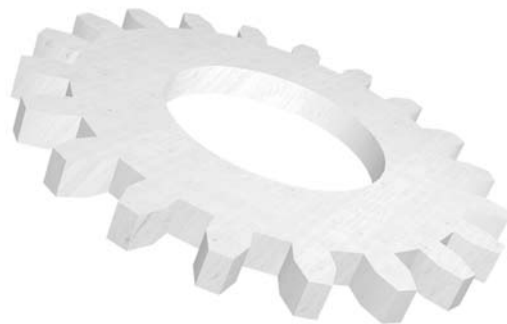


SUPRAREX

Модульный принцип конструкции машины

Все компоненты наших машин SUPRAREX великолепно совместимы между собой. Дизайн боковых панелей портала позволяет более экономно использовать пространство на портале для парковки рабочего инструмента, и соответственно увеличить рабочую зону. Центральное расположение приводов продольного перемещения сократило длину мертвой зоны рельсового пути и оптимизировало кинематику машины.

Легкий доступ ко всем компонентам и простота обслуживания - также немаловажный фактор. Применение стандартизованных компонентов снижает номенклатуру запасных частей и стоимость обслуживания. Все качественно спроектированные элементы машины эргономично установлены так, что экономится пространство и обеспечивается легкий к ним доступ.

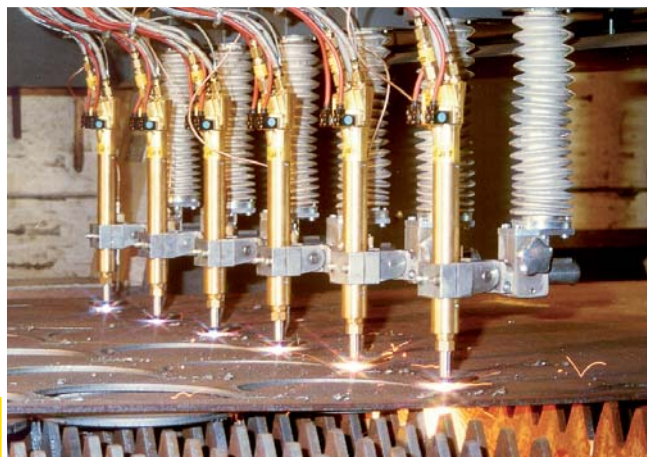


Передовая технология

Машины SUPRAREX являются результатом постоянного совершенствования конструкции и высочайшего технического уровня изготовления и сборки. Широкое применение модульных конструкций позволило создать оптимальную машину, полностью отвечающую современным требованиям к резке. Применение прочных и надежных компонентов обеспечивает SUPRAREX высокой надежностью и долговечностью. Например, конструкция порталных

балок рассчитана на действие максимальных динамических и статических нагрузок с использованием принципа равной нагруженности элементов балки. Это обеспечило высочайшую точность резки! Подача энергии к кареткам осуществляется кабельными цепями. Такая конструкция увеличивает срок службы кабелей и шлангов и уменьшает частоту осмотров. Система низко расположенных рельсовых путей позволяет быстро транспортировать материал через

всю рабочую зону, используя напольный транспорт. Это экономит время и затраты и, таким образом, повышает производительность. Залогом высокой точности резки является система обработанных рельсов. Процесс резки контролируется системой стандартных пропорциональных клапанов, управляемых нашей системой ЧПУ Vision. Все это гарантирует высокую производительность и точность резки.



Плазменная резка

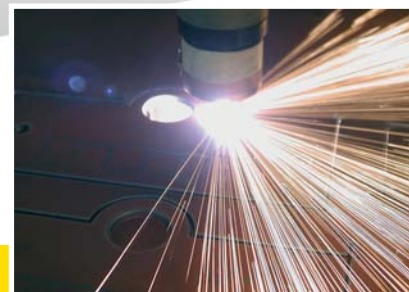
Плазменная резка высочайшего качества

Модульная конструкция позволяет адаптировать порталную систему резки SUPRAREX к специфическим требованиям плазменной резки. В отличие от обычной газокислородной технологии резки плазменная резка позволяет существенно увеличить скорость резки углеродистых и коррозионно-стойких сталей. Это требует специализации конструкции машины. Приводы типа «шестерня – рейка» и сервоуправление движений по осям портала гарантируют отличные динамические характеристики машины, обеспечивая оптимальное качество резки.

Разработанная ESAB специализированная система крепления и защиты от столкновений защищает резак от механических повреждений и облегчает замену расходных частей. В зависимости от применяемой плазменной системы

каретки режущего инструмента машины оборудованы соответствующими системами установок и управления положения резака по высоте. Для этой цели ЭСАБ разработал собственную систему, выдерживающую нужное расстояние между резаком и поверхностью разрезаемого листа, что гарантирует отличное качество резки на всем диапазоне толщин резки.

Применение систем плазменной резки ЭСАБ обеспечивает производителю высочайшую степень интеграции от единственного поставщика. Наибольшие выгоды сулит применение прецизионной плазменной резки. Цель последних разработок ЭСАБ - приблизить качество плазменной резки к наивысшему качеству лазерной резки.



Газокислородная резка

Газокислородная резка

Портальная система резки SUPRAREX может нести до 12-ти кареток с газовыми резаками. Резаки ЭСАБ обеспечивают надежную резку для толщин от 3 мм до 300 мм. Для каждого конкретного случая имеется возможность выбора соответствующей каретки, резаков и сопел.

Машины и оборудование проходят регулярную проверку качества и соответствия стандартам и требуемым нормам безопасности.

Резак MultiJet со встроенной автоматической системой зажигания повышает удобство резки. Компактная система зажигания защищена от нежелательных загрязнений.

Портальные резательные машины SUPRAREX снабжены пропорциональными клапанами, обеспечивающими автоматическую регулировку давления.

Все это гарантирует оптимальное качество резки и повторяемость, не зависящие от оператора, что в немалой степени способствует автоматизации производственного процесса.

Это особенно важно при постоянно растущих требованиях к качеству – особенно для соответствия стандарту управления качеством ISO 9000.



Трехрезаковый блок

Трехрезаковый блок

Для раскроя листов с подготовкой кромок под сварку используются:

- ручной трехрезаковый блок с поворотом $MS\pm 90^\circ$

также, может быть установлен

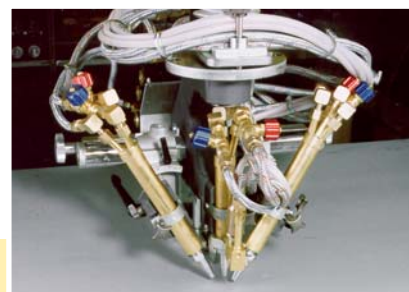
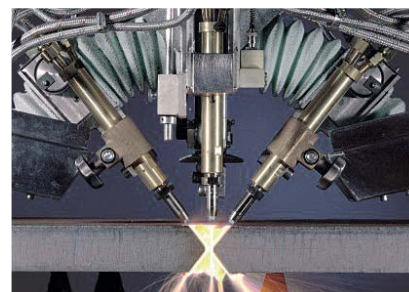
- ручной трехрезаковый блок с поворотом по центральной оси $MR\pm 90^\circ$

SUPRAREX SXE-P 3 может дополнительно оборудоваться:

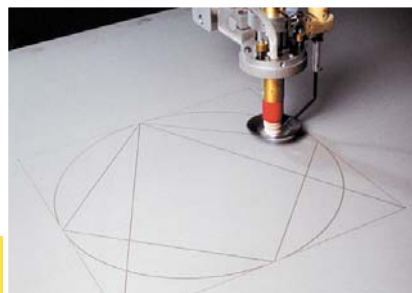
- трехрезаковым блоком бесконечного вращения

для резки с подготовкой кромок под сварку на деталях любой геометрии.

Все типы трехрезаковых блоков могут применяться для подготовки кромок К-образного, Y-образного и V-образного сечения стыка.



Маркировка



Развитие современных технологий сборки выдвигает требование обязательной маркировки элементов.

Портальные системы резки SUPRAREX оборудуются различными системами маркировки.

- Плазменными
- Струйными (чернильными)
- Порошковыми
- Пневмударными

Все процессы маркировки автоматически управляется системой ЧПУ Vision.

Системы управления Vision

Все системы управления Vision имеют цветной дисплей, технологию фиксированных программ и память достаточной емкости.

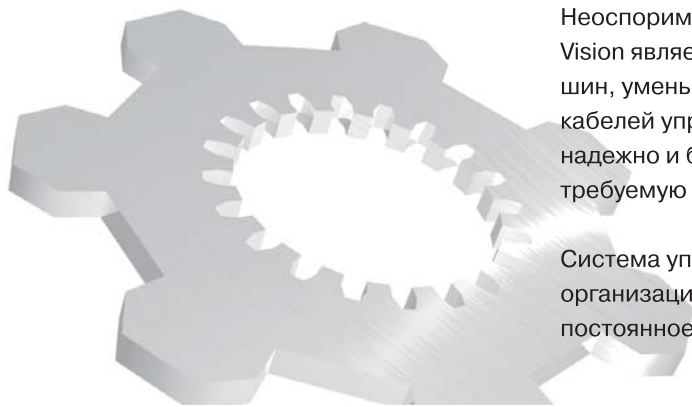
Неоспоримым достоинством системы Vision является встроенная система шин, уменьшающая количество кабелей управления машины, которая надежно и быстро передает требуемую информацию.

Система управления Vision облегчает организацию работ и гарантирует постоянное высокое качество резки и

увеличение производительности. Встроенная база данных резки автоматически устанавливает требуемые оптимальные параметры резки.

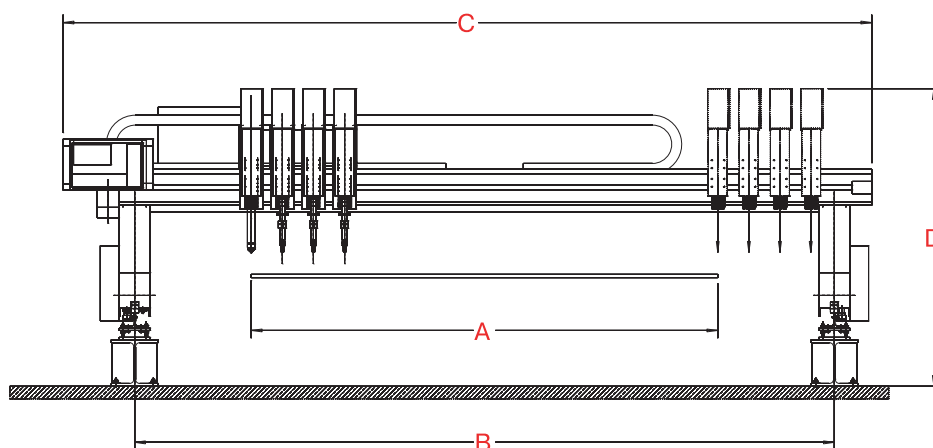
Благодаря современной системе управления портальная система резки SUPRAREX легко регулируется даже при сложнейших требованиях к резке.

Система управления Vision является стандартной для портальных резательных систем SUPRAREX.



Технические характеристики

Технические характеристики



Технические характеристики		SUPRAREX SXE размер (B)					
		SXE-P1		SXE-P2		SXE-P3	
		3000	4500	4000	5500	5000	8000
Ширина резки (1 одиночный резак) (A),	mm	2200	3700	3200	4700	4200	7200
Ширина резки (2 одиночных резака) (A) паралл.,	mm	2 x 1100	2 x 1850	2 x 1600	2 x 2350	2 x 2100	2 x 3600
Ширина резки (6 одиночных резака) (A) паралл.,	mm	6 x 365	6 x 615	6 x 535	6 x 785	6 x 700	6 x 1200
Ширина резки (8 одиночных резака) (A) паралл.,	mm	–	–	8 x 400	8 x 585	8 x 525	8 x 900
Ширина резки (12 одиночных резака) (A) паралл.,	mm	–	–	–	–	12 x 350	12 x 600
Газокислородная резка							
Толщина резки одним резаком, ¹	mm	3 – 200	3 – 200	3 – 200	3 – 200	3 – 200	3 – 200
Толщина резки двумя резаками,	mm	3 – 200	3 – 200	3 – 200	3 – 200	3 – 200	3 – 200
Толщина резки четырьмя резаками,	mm	3 – 150	3 – 150	3 – 150	3 – 150	3 – 150	3 – 150
Толщина резки шестью резаками,	mm	3 – 50	3 – 50	3 – 50	3 – 50	3 – 50	3 – 50
Толщина резки восемью резаками,	mm	–	–	3 – 40	3 – 40	3 – 40	3 – 40
Толщина резки трехрезаковым блоком,	mm	8 – 75	8 – 75	8 – 75	8 – 75	8 – 75	8 – 75
Скорость позиционирования,	mm/min	24.000	24.000	24.000	24.000	24.000	24.000
Макс количество одиночных резаков,	кареток	6	6	8	8	12	12
Топливные газы ² ,		ацетилен / пропан, природный газ / смесь газов					
Напряжение электросети ³ ,	V/hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Потребляемая мощность,	VA	ca. 2000	ca. 2000	ca. 2000	ca. 2000	ca. 2000	ca. 2000
Длина машины,	mm	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Ширина машины (C),	mm	3650	5150	4650	6150	5650	8650
Высота машины (D),	mm	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Высота стола резки,	mm	700	700	700	700	700	700
Высота рельсового пути,	mm	500	500	500	500	500	500

1) при толщине резки более 200 мм стол должен быть опущен.

2) другие топливные газы – по требованию.

3) Другое напряжение по требованию.

ЭСАБ
ЭСАБ

Локальные задачи -
Глобальные решения

Глобальные решения

О компании ЭСАБ 70-летний опыт в области систем резки и разработки оборудования, отвечающего всем требованиям заказчиков, позволили нам создать целый ряд систем для решения различных задач. Применяя четыре основных метода резки: газ, плазма, лазер и водобразивная резка, ЭСАБ создал машины, обеспечивающие высокое качество и скорости резки, меньшие производственные затраты и автоматизацию производства.

ЭСАБ оставляет за собой право на изменения и усовершенствования оборудования.



За дополнительной информацией обращайтесь в офисы ООО «ЭСАБ»:
Москва (495) 663 20 08, С.-Петербург (812) 336 70 80,
Екатеринбург (343) 220 10 07, Н. Новгород (831) 278 00 03,
Новосибирск (383) 362 08 26, Орел моб. 8 (919) 209 52 15,
Ростов-на-Дону (863) 295 03 85, Южно-Сахалинск (4242) 45 35 06,
Алматы (727) 259 86 60, Киев (38044) 501 23 24, Минск (37517) 328 60 49
Полный список дистрибьюторов на www.esab.ru