

ЛИНЕЙКА ПРУТКОВ ДЛЯ TIG СВАРКИ, ПОРОШКОВЫХ ПРОВОЛОК И ПОКРЫТЫХ ЭЛЕКТРОДОВ НА ОСНОВЕ КОБАЛЬТОВЫХ СПЛАВОВ ПРОИЗВОДСТВА КОМПАНИИ STOODY

Компания ЭСАБ представляет наплавочные материалы на основе кобальтовых сплавов для TIG, FCAW и MMA-сварки под брендом компании STOODY (США), входящего в структуру концерна ESAB, Stoodite 1 и 1-M, Stoodite 6, 6-M и 6-S, Stoodite 12 и 12-M, Stoodite 21 и 21-M.

Данные материалы обеспечивают наплавку износостойких слоев, предназначенных для эксплуатации при высоких температурах и/или в контакте с агрессивными средами.

TIG:	Stoodite 6, Stoodite 21
FCAW:	Stoodite 1-M, Stoodite 6-M и 6-S, Stoodite 12-M, Stoodite 21-M
MMA:	Stoodite 1, Stoodite 6, Stoodite 21

Для получения дополнительной информации зайдите на сайт www.stoody.com



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Скребки в конвейерных печах обжига
- Захваты для горячих изделий
- Регуляторы расхода пара
- Агломерационные диски
- Седла клапанов
- Ножи горячей резки металлов

КЛАССИФИКАЦИИ:

МАРКА СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА	КЛАССИФИКАЦИЯ ПО СТАНДАРТУ AWS
TIG (прутки сплошного сечения)	
Stoodite 6	A 5.21 ERCoCr-A
Stoodite 21	A 5.21 ERCoCr-E
MMA (покрытые электроды)	
Stoodite 1	A 5.13 ECoCr-C
Stoodite 6	A 5.13 ECoCr-A
Stoodite 21	A 5.13 ECoCr-E
FCAW (порошковые проволоки)	
Stoodite 1-M*	A 5.21 ERCCoCr-C
Stoodite 6-M*	A 5.21 ERCCoCr-A
Stoodite 6-S**	A 5.21 ERCCoCr-A
Stoodite 12-M*	A 5.21 ERCCoCr-B
Stoodite 21-M*	A 5.21 ERCCoCr-E

* Наплавка в защитном газе классифицируемом по EN ISO 14175 как I1 (100% Ar)

** Наплавка под флюсом Stoodite R-20

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Материалы Stoodite 1 обеспечивают наплавку сплава с высоким содержанием углерода, а потому наплавленный слой содержит достаточно большое количество карбидов. Наплавка обладает великолепной стойкостью к абразивному истиранию и эрозии от воздействия на поверхность твердых частиц при относительно невысокой вязкости.

Сплавы, наплавленные материалами Stoodite 6 и Stoodite 12, несколько схожи друг с другом. Stoodite 12 обеспечивают в наплавке несколько более высокое содержание карбидов в отличие от Stoodite 6. На практике материалы Stoodite 6 находят более широкое применение. Наплавленные слои обеспечивают отличную устойчивость к большинству типов изнашивающих механических нагрузок и химических эрозий в широком температурном диапазоне.

Металл, наплавленный Stoodite 21, это кобальт-хромистый сплав упрочненный молибденом с низким содержанием углерода. Он обладает очень высокой жаропрочностью и стойкостью к образованию окалины, что позволяет применять его для наплавки рабочих поверхностей клапанов, работающих при высоких температурах. Получаемый сплав также стоек к истиранию, кватационной эрозии и коррозии, благодаря чему его применяют для наплавки седел клапанов, работающих в жидких средах. Его также можно подвергать механическому упрочнению до высоких значений твердости.

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ДИАМЕТРЫ:

Процесс сварки	Stoodite 1, 1-M	Stoodite 6, 6-M, 6S	Stoodite 12-M	Stoodite 21, 21-M
TIG*	–	3,2 мм	–	–
	–	4,0 мм	–	–
	–	4,8 мм	–	4,8 мм
MMA*	3,2 мм	3,2 мм	–	–
	4,0 мм	4,0 мм	–	–
	–	4,8 мм	–	–
FCAW	–	1,2 мм	–	1,2 мм
	1,6 мм	1,6 мм	1,6 мм	1,6 мм
	–	2,4 мм	–	–

* Длина 356 мм

СВОЙСТВА:

Свойства	Stoodite 1, 1-M	Stoodite 6, 6-M, 6S	Stoodite 12-M	Stoodite 21, 21-M
Магнитные	Нет	Нет	Нет	Нет
Ковкость	Нет	Нет	Нет	Да
Обработка резанием	Твердосплавным инструментом, затруднена	Твердосплавным инструментом, хорошая	Твердосплавным инструментом, затруднена	Хорошая

ТИПИЧНАЯ ТВЕРДОСТЬ НАПЛАВЛЕННОГО СЛОЯ HRC:

	Stoodite 1, 1-M	Stoodite 6, 6-M, 6S	Stoodite 12-M	Stoodite 21, 21-M
Во втором слое	49-54	36-40	40-45	24-26
Во втором слое после наклепа	–	–	–	40-45

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (в весовых %):

Процесс сварки	Stoodite 1, 1-M	Stoodite 6, 6-M, 6S	Stoodite 12-M	Stoodite 21, 21-M
C	2,6	1,2	1,5	0,25
Cr	29,0	28,0	28,0	27,0
Fe	–	4,0	4,0	2,8
W	12	4,0	8,0	–
Ni	–	–	0,6	2,5
Mo	–	–	–	5,4
Co	ОСНОВА	ОСНОВА	ОСНОВА	ОСНОВА



ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Артикульные номера*	Марка сварочного материала	Размеры	Вес упаковки	Вид упаковки
TIG (прутки сплошного сечения)				
11361100	Stoodite 6	3,2 x 356 мм	2,3 кг	Пенал
11347200	Stoodite 6	4,0 x 356 мм	2,3 кг	Пенал
11259600	Stoodite 6	4,8 x 356 мм	2,3 кг	Пенал
812101105125	Stoodite 21	3,2 x 356 мм	2,3 кг	Пенал
MMA (покрытые электроды)				
10240700	Stoodite 1	3,2 x 356 мм	4,5 кг	VacPak**
10241100	Stoodite 1	4,0 x 356 мм	4,5 кг	VacPak**
10242700	Stoodite 6	3,2 x 356 мм	4,5 кг	VacPak**
10243100	Stoodite 6	4,0 x 356 мм	4,5 кг	VacPak**
10243500	Stoodite 6	4,8 x 356 мм	4,5 кг	VacPak**
812101205125	Stoodite 21	3,2 x 356 мм	4,5 кг	VacPak**
812101205156	Stoodite 21	4,0 x 356 мм	4,5 кг	VacPak**
11889200	Stoodite 21	4,8 x 356 мм	4,5 кг	VacPak**
FCAW (порошковые проволоки)				
810222182062	Stoodite 1-M	1,6 мм	11,3 кг	Кассета***
810722182045	Stoodite 6-M	1,2 мм	11,3 кг	Кассета***
810722182062	Stoodite 6-M	1,6 мм	11,3 кг	Кассета***
810602184094	Stoodite 6-S	2,4 мм	22,7 кг	Бухта
811222182062	Stoodite 12-M	1,6 мм	11,3 кг	Кассета***
812122182045	Stoodite 21-M	1,2 мм	11,3 кг	Кассета***
812122182062	Stoodite 21-M	1,6 мм	11,3 кг	Кассета***

* Номера артикулов предназначены не для заказа, а для получения дополнительной информации на сайте www.stoody.com

** Вакуумная упаковка

*** Рядная намотка

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Благодаря ряду уникальных свойств, сплавы на основе кобальта нашли широкое применение в ряде отраслей промышленности. Ниже представлены примеры из наиболее важных или наиболее часто применяемых для этих сплавов.

Область применения	Изнашивающие факторы	Применяемый сплав (сплавы)
Авиастроение		
Лопатки турбин	Высокая температура, эрозия	Stoodite 12
Химическая и нефтехимическая промышленности		
Запорная арматура – седла клапанов, шаровые задвижки и шиберные затворы	Эрозия, абразивный износ, адгезионный износ	Stoodite 1, Stoodite 6, Stoodite 12
Насосы – крыльчатки и корпуса, компрессионные кольца, барабаны, валы, роторы, уплотнения, рукава	Эрозия, кавитационный износ, абразивный износ, коррозия, высокая температура, адгезионный износ	Stoodite 1, Stoodite 6, Stoodite 12, Stoodite 21
Мешалки – лопатки и скребки	Абразивный износ, коррозия, высокая температура, адгезионный износ	Stoodite 6
Оборудование для резки		
Режущие элементы цепных пил	Адгезионный износ, высокая температура, тепловой удар	Stoodite 6, Stoodite 12
Скребки	Абразивный износ, коррозия	Stoodite 6, Stoodite 12
Полотна пил	Адгезионный износ, высокая температура, тепловой удар, абразивный износ	Stoodite 12
Резцы	Высокая температура, коррозия, адгезионный износ, абразивный износ	Stoodite 6, Stoodite 12
Дисковые ножи	Абразивный износ, коррозия	Stoodite 12
Кузнечно-прессовое оборудование		
Кузнечные молоты и штампы горячей объемной штамповки	Удары, высокая температура, эрозия, тепловой удар, усталость металла	Stoodite 6, Stoodite 21
Штампы холодной штамповки листов	Адгезионный износ, выкраивание	Stoodite 1, Stoodite 12,
Двигатели внутреннего сгорания / дизельные двигатели		
Седла клапанов, толкатели и коромысла газораспределительных механизмов	Высокая температура, абразивный износ, коррозия, эрозия, адгезионный износ, тепловой удар	Stoodite 6, Stoodite 12
Ползуны	Высокая температура, тепловой удар, адгезионный износ	Stoodite 1
Паровые вентили	Эрозия, кавитационный износ, высокая температура	Stoodite 6, Stoodite 21
Отражатели потоков	Эрозия, кавитационный износ, высокая температура	Stoodite 6, Stoodite 21
Насосы, вентили, золотники и т.п.	Эрозия, абразивный износ, адгезионный износ, коррозия, высокая температура	Stoodite 1, Stoodite 6, Stoodite 12, Stoodite 21
Производство автомобильных покрышек		
Роторы, корпуса и лезвия смесителей	Высокая температура, абразивный износ, коррозия, эрозия	Stoodite 1, Stoodite 6
Ножи измельчителей	Абразивный износ	Stoodite 12
Судостроение		
Подшипники, баллеры и перо руля, стабилизаторы, подводные крылья, тяги рулевого механизма	Адгезионный износ, абразивный износ, коррозия	Stoodite 6
Металлургическое производство		
Колошники доменной печи, ролики окислителей	Высокая температура, абразивный износ, тепловой удар, адгезионный износ, коррозия	Stoodite 12
Производство бесшовных труб – дорны	Высокая температура, эрозия, адгезионный износ, тепловой удар	Stoodite 6, Stoodite 21
Термические печи – захваты	Высокая температура, абразивный износ, тепловой удар	Stoodite 1, Stoodite 6, Stoodite 12
Станы горячей полосовой прокатки – прокатные и направляющие ролики	Удар, высокая температура, адгезионный износ, тепловой удар	Stoodite 12
Ножницы горячей резки металла	Высокая температура, адгезионный износ, тепловой удар	Stoodite 6, Stoodite 21
Производство рулонной оцинкованной стали	Коррозия, адгезионный износ, высокая температура	Stoodite 6
Деревообрабатывающее и целлюлозно-бумажное производство		
Режущие кромки пил	Абразивный износ, коррозия, интенсивное истирание	Stoodite 12
Цепные пилы	Абразивный износ, коррозия, адгезионный износ	Stoodite 6, Stoodite 12
Ножи рубанков	Абразивный износ, коррозия	Stoodite 12
Диски гидравлических измельчителей древесины	Абразивный износ, коррозия, высокая температура	Stoodite 1
Роторные питатели для варки целлюлозы	Абразивный износ, коррозия	Stoodite 6, Stoodite 12
Слиттеры / ножи для резки бумаги	Абразивный износ	Stoodite 12
Прочие примеры применения		
Шнеки – очистка сточных вод, переработка отходов, отжим масла	Абразивный износ, коррозия, адгезионный износ, высокая температура	Stoodite 1, Stoodite 6, Stoodite 12
Посадочные поверхности	Адгезионный износ, коррозия	Stoodite 6, Stoodite 12
Восстановление зачистных штампов	Умеренный абразивный износ	Stoodite 6

За дополнительной информацией обращайтесь в офисы ООО «ЭСАБ».

Москва т.+7 (495) 663 20 08, ф. 663 20 09, Санкт-Петербург т. (812) 644 01 41, ф. 644 01 42, Екатеринбург т. +7 (343) 286 38 91, ф. 382 07 96,

Казань т. +7(843) 291 75 37, 291 75 48, ф. 291 75 38, Новосибирск т./ф. +7 (383) 328 13 58, моб. +7 (913) 202 70 98, Орел т./ф. +7 (4862) 55 89 44,

моб. +7 (919) 209 52 15, Ростов-на-Дону т./ф. +7 (8632) 95 03 85, Хабаровск т./ф. +7 (4212) 75 91 25, моб. +7 (914) 172 91 30, Киев т. +38 (044) 583 55

67, ф. 568 51 66, Алматы т. +7 (727) 259-86-60, ф. 727 259 86 61, Минск т. +375 (17) 328 60 49, ф.328 60 50

e-mail esab@esab.ru Полный список дистрибьюторов на www.esab.ru