



Компания ТНД
+7 (495) 225-95-78
sale@ktnd.ru
www.ventsvar.ru



АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ HUGONG SUPERWAVE 500U (БЕЗ БО И ТЕЛЕЖКИ)

Свойство	Значение
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	865*460*755
Степень защиты	IP21S
Гарантия, срок (мес)	60
Сварочный ток MMA, А	15-500
ПВ, %	60% (40°C) / 100% (20°C)
Класс изоляции	F
Артикул	031865
Сварочный ток TIG, А	15-500
Диаметр электрода TIG, мм	1-6
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	629*323*671
Диаметр электрода, мм	1-6
Потребление максимальное, кВА	26,3
Режимы сварки	TIG AC, TIG DC, TIG AC PULSE, TIG DC PULSE, MMA
Серия	HUGONG
Напряжение сети	380В ± 15%
Масса, кг	72
Упаковка	коробка
Напряжение холостого хода, В	79

Гарантия, срок (мес)	60
Вес брутто (кг)	72

HUGONG SUPERWAVE 500U - промышленный, профессиональный, мощный и надежный аппарат. Предназначен для аргонодуговой сварки постоянным током (DC) переменным током (AC). Является одним из самых инновационных, высокопроизводительных и технологичных аппаратов для ТИГ сварки. Полная циклограмма сварки, интуитивно понятный интерфейс, богатый функционал и возможности. Аппарат позволяет быстро и качественно сваривать изделия из черных, нержавеющей сталей, титана, алюминия и его сплавов. Множество функций и особенностей, позволяют сократить время на подготовку и увеличить производительность сварки. Благодаря полному контролю над сварочным циклом возможно снизить зону термического влияния и повысить качество шва.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ



Режим TIG AC – Для сварки алюминия и его сплавов, переменный сварочный ток.

Режим TIG AC Pulse – Для сварки алюминия и его сплавов малой толщины, переменный импульсный сварочный ток.

Режим TIG DC – Для сварки углеродистых, нержавеющей сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

Режим TIG DC Pulse – Импульсный режим с низкой частотой идеально подойдет для сварки тонкого металла. С высокой частотой - подойдет для односторонних и двусторонних швов при сварке металлов большой и средней толщины, постоянный импульсный сварочный ток.

Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги.

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

SUPERWAVE500U - промышленный многофункциональный сварочный аппарат

Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Сварочные процессы TIG DC, TIG AC, PULSE TIG DC, PULSE TIG AC, MMA

Оптимальн оподходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей

Идеальная сварка цветных металлов, алюминия и его сплавов

Позволяет регулировать весь процесс TIG сварки:

Время предпродувки 0- 10 сек, пост продувки 0-60 сек

Время нарастания тока 0-10 сек, спада тока 0-10 сек

Регулируемый стартовый, рабочий и ток заварки кратера

DC TIG: Диапазон регулировки тока 10-500 А

DC PULSE TIG: Базовый ток 10-500А

DC PULSE TIG: Пиковый ток (паузы) 10-90% от базового тока

DC PULSE TIG: Частота импульса 0,3-300Гц

Скважность импульса - соотношение времени пикового тока к периоду всего импульса 10-90%

AC TIG: Диапазон регулировки ток 10-500А

AC TIG: Баланс полярности 10-60% время очистки

AC PULSE TIG: Пиковый ток 10-500А

AC PULSE TIG: Базовый ток (паузы) 10-90% от пикового тока

AC PULSE TIG: Частота переменного тока 20-150 Гц

AC PULSE TIG: Баланс полярности 10-60% время очистки

AC PULSE TIG: Частота импульса 0,3-150 Гц

Скважность импульса - соотношение времени пикового тока к периоду всего импульса 10-90 %

Регулируемый пиковый и базовый ток при TIG PULSE

AC PULSE TIG: Регулировка частоты импульса 0,3-150 Гц



AC PULSE TIG: Регулировка баланса импульса 10%- 90%

AC PULSE TIG: Сохранение настроек в память 20 программ

AC PULSE TIG: Регулируемый Горячий старт 0,05 -0,5 сек

AC PULSE TIG: Регулируемый Форсаж дуги 0-500A

MMA диапазон регулировки тока 15-500A

Режимы работы горелки 2T/4T/4T Special

Выбор тип аподжига дуги TIG LIFT/TIG HF

Подключения TIG горелки: ток - брс, управление - 2 пин, газ - брс, вода - брс

Разъем для подключения TIG педали 7 пин

Индикатор сети

Встроенная термальная защита

Индикатор перегрева

Встроенная защита от скачков напряжения

Охлаждение с помощью встроенного вентилятора и водяное охлаждение горелки

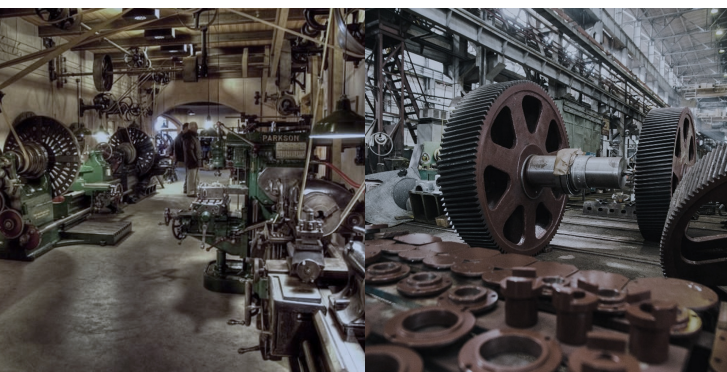
Запатентованная технология

Современный дизайн, высокая мощность и производительность

Поставляется в собранном, готовом к работе виде



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Ремонт автомобилей

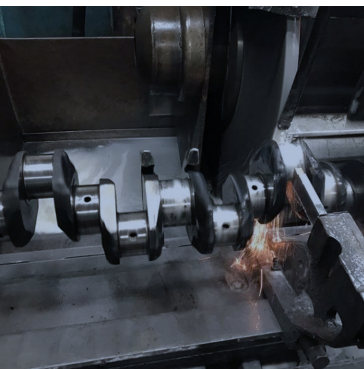
Машиностроение



Судостроение



Авиастроение



Ремонт и восстановление
деталей



Строительство, монтаж
металлоконструкции



Гаражные, дачные,
мастерские работы



Нефтегазовая отрасль



Металлургическая
промышленность



Мостовые конструкции



Сантехнические работы



Строительство
трубопроводов



Пищевая промышленность



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат

Сетевой кабель 2 м

Кабель с клеммой заземления, 3 м

Горелка HG TW-550 (аналог WP-12), 5м с водяным охлаждением

Комплект ЗИП к горелке

Газовый шланг

Руководство по эксплуатации

Гарантийный талон



ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Hugong использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие