

Mig C3000i и Mig 3001i с подающим Feed 3004

Высокотехнологичные сварочные полуавтоматы для профессиональных работ

Инверторные сварочные агрегаты для профессиональных сварочных работ на токах до 300 ампер

Mig C3000i и Mig 3001i – Ваш идеальный партнер при сварке высоколегированных металлов, когда требуется получить качественное соединение.

Mig C3000i и Mig 3001i позволяют осуществлять полуавтоматическую сварку в среде защитных газов, импульсную сварку, а также сварку штучным электродом.

Выбор процесса производится с помощью панели управления, расположенной на источнике (C3000i) или на подающем механизме.

В Mig C3000i и Mig 3001i применена IGBT технология, которая позволяет создавать сварочные источники с выдающимися характеристиками.

Все соединения осуществлены по технологии CAN-bus, которая позволяет сократить количество кабелей и повысить надежность работы всей системы.

Универсальные подающие механизмы для любых применений

Источники питания работают в комплекте с механизмами подачи сварочной проволоки. Компактная версия Mig C3000i имеет встроенный подающий механизм. Подающий механизм Feed 3004 может работать в 15-ти метрах от источника и оснащаться колесами для легкого перемещения.

TrueArcVoltage System – система, которая при использовании горелки ESAB PSF гарантирует, что вы варите на правильном напряжении независимо от потерь, возникающих в кабелях. Это означает, что Вы получаете качественный шов как рядом с источником, так и на расстоянии 15-ти метров.

Синергетика и импульсная сварка

Панель U6 поставляется с предустановленной библиотекой синергетических линий для сварки на постоянном токе, а также для импульсной сварки. С панелью U6 легко настроить MIG и MMA сварку.

AristoPendant U8 – выносной блок управления

U8 обеспечивает быстрый доступ к синергетическим линиям. Более 100 синергетических линий записано в памяти блока U8. Их использование максимально сокращает время настройки. Дополнительно Вы можете сохранить в памяти блока 99 сварочных параметров.

Наиболее часто используемые клавиши управления выведены на лицевую панель. Так, например, вы можете одним касанием установить «Горячий старт», «Заварка кратера», «2/4 строчный режим».

Область применения

- Сварка низкоуглеродистых и нержавеющей сталей
- Сварка алюминия
- Производство морских платформ
- Судостроение
- Химическая промышленность
- Транспортное машиностроение
- Атомная энергетика
- Аэрокосмическое производство



Mig C3000i и Mig 3001i



Feed 3004 и Mig 3001i

- **Мягкий надежный поджиг дуги и плавное окончание сварки** обеспечиваются функциями «Горячий старт» и «Заварка кратера».
- Простота и скорость настройки достигается благодаря контрольной панели **U6** и блоку **AristoPendant U8**.
- **Большой выбор предустановленных синергетических линий.** AristoPendant U8 гарантирует легкость установки и сохранения синергетических линий, созданных пользователем для новых материалов и защитных газов.
- **Память на 10** (панель U6) или **99** (блок AristoPendantU8) сварочных параметра.
- **ESAB LogicPump** – интеллектуальная система управления насосом охлаждения, которая автоматически активируется при подключении водоохлаждаемой горелки.
- **TrueArcVoltage System** – система, позволяющая измерять и поддерживать заданное напряжение дуги независимо от длины соединительных кабелей, обратного кабеля и длины горелки.
- **Aristo SuperPulse™** – MIG процесс, в основе которого лежит комбинация импульсных режимов. Процесс позволяет контролировать тепловложение, а блок Pendant U8 отображает величину тепловложения.
- **Предустановленные синергетические линии** – обеспечивают оптимальные параметры для любых материалов любой толщины.

Технические характеристики

	Mig 3001i	Mig C3000i	Feed 3004
Напряжение сети, В, Гц	3x400, 50/60	3x400, 50/60	
Предохранитель, А	16	16	
Сечение сетевого кабеля, мм ²	4x4	4x6	
Скорость подачи проволоки, м/мин		0.8-25.0	0.8-25.0
Диапазон тока (ММА сварка), А	16-300	16-280	
ПВ при t=40 °С			
ПВ 45%, А/В	280/28	280/28	
ПВ 60%, А/В	250/26,5	250/26,5	
ПВ 100%, А/В	200/24	200/24	
Напряжение холостого хода, В	57-67	57-67	
Мощность холостого хода (400В), Вт	60	50	
Входная мощность, Вт	16	23	
Потребляемая мощность, кВт	24.6	28	
Фактор мощности	0.68	0.68	
КПД при максимальном токе, %	82	82	
Регулирующее напряжение, В, Гц	42, 50/60	42, 50/60	
Размеры, мм (д х ш х в)	625x250x420	625x410x420	690x275x420
Емкость катушки, кг	18	18 (30**)	
Макс. диаметр катушки, мм			300
Диаметр проволоки:			
Низкоуглеродистая сталь		0.6-1.2	0.6-1.2
Нержавеющая сталь		0.6-1.2	0.6-1.2
Алюминий		1.0-1.2	1,0-1.2
Порошковая проволока		0.8-1.2	0.8-1.2
Класс защиты	IP 23	IP 23	IP 23
Рабочая температура, °С	от -10 до +40	от -10 до +40	от -10 до +40
Класс изоляции	H	H	
Масса, кг	25	35	14
Класс применения	S	S	S
Стандарт	IEC/EN 60974-1, EN 50199	IEC/EN 60974-1, EN 50199	IEC/EN 60974-1, EN 50199
Блок охлаждения:			
Производительность при 40°С, л/мин	1.5		
Объем охлаждающей жидкости, л	5.5		
Макс. расход, л/мин	2.0		
Макс. давление (50/Гц), бар	3.4		
Масса, кг	20		

Информация для заказа

Mig C3000i, U6	0459 750 882
Mig 3001i	0459 740 882
Feed 3004 U6	0460 526 886

Аксессуары:

Блок охлаждения	
Тележка 1	0458 530 880
Тележка 2	0458 603 880
ДУ AT1 CAN для регулировки тока	0459 491 883
ДУ AT1 Course Fine CAN для грубой/точной настройки	0459 491 884
Кабель-удлинитель AT1 и AT1 Course Fine	
5 м	0459 554 880
10 м	0459 554 881
15 м	0459 554 882
25 м	0459 554 883
Обратный кабель, 5м, 50 мм ²	0156 743 881
ММС набор для панели источника	0459 579 880

Аксессуары для Feed 3004

Комплект колес	0458 707 880
Компенсатор нагрузок горелки	0457 341 881
Компенсатор нагрузок соединительного кабеля	0459 234 880
Устройство для подвеса	0458 706 880
Разъем для MarathonPac™	F102 440 880
Адаптер для 5-ти кг бобины	0455 410 001

В поставку входят: 5м сетевой кабель и 5м обратный кабель с клеммой заземления.

Непревзойденное обслуживание и поддержка

Наши обязательства по оказанию необходимой поддержки вступают в силу немедленно после получения вашего запроса. Мы стараемся предложить нашим заказчикам самый высокий уровень послепродажного обслуживания. Наши опытные сервисные специалисты всегда готовы оказать вам помощь в обслуживании, калибровке, наладке и усовершенствовании оборудования и программного обеспечения. Сервисная служба предложит вам готовые решения по модернизации существующего оборудования. ЭСАБ производит высококачественные запасные и расходные части. Различные платы, модули и другие компоненты любого оборудования ЭСАБ поставляются по вашей заявке в кратчайшие сроки. ЭСАБ постоянно совершенствует уровень подготовки своих сервисных специалистов. Покупателям, имеющим свою сервисную службу, ЭСАБ предлагает специальную программу подготовки. По вопросам обслуживания и комплексного решения ваших проблем обращайтесь в филиалы ЭСАБ или к нашим дистрибьюторам.

Соединительные кабели

	Горелки с воздушным охлаждением	Горелки с водяным охлаждением
1,7 м	0456 528 880	0456 528 885
5,0 м	0456 528 890	0456 528 895
10,0 м	0456 528 881	0456 528 886
15,0 м	0456 528 882	0456 528 887



ЭСАБ Москва т. 7 (495) 663 20 08, ф. (495) 663 20 09, E-mail: esab@esab.ru; **ЭСАБ С.-Петербург** т. (812) 644 01 41, ф. (812) 644 01 42, E-mail: spb.sales@esab.se; **ЭСАБ Екатеринбург** т. 7 (343) 286 38 91, ф. (343) 382 07 96, E-mail: ekb.sales@esab.ru; **ЭСАБ Казань** т. 7 (843) 291 75 37, ф. (843) 291 75 38, E-mail: mihaile.fedorov@esab.ru; **ЭСАБ Новосибирск** т./ф. 7 (383) 328 13 58, моб. 8 (913) 202 70 98, E-mail: sibir.sales@esab.ru; **ЭСАБ Орел** т./ф. 7 (4862) 55 89 44, моб. 8 (919) 209 52 15, E-mail: alexander.udalykh@esab.ru; **ЭСАБ Ростов-на-Дону** т./ф. 7 (863) 295 03 85, E-mail: sergey.ortov@esab.ru; **ЭСАБ Хабаровск** т./ф. 7 (4212) 75 91 25, моб. 8 (914) 172 91 30, E-mail: vostok.sales@esab.ru; **ЭСАБ Алматы** т. 7 (727) 352 86 60, ф. (727) 352 86 61, E-mail: almaty.sales@esab.kz; **ЭСАБ Киев** т. 8 10 (38044) 583 55 67, ф. 8 10 (38044) 568 51 66, E-mail: info@esab.com.ua; **ЭСАБ Минск** т. 8 10 (37517) 328 60 49, ф. 8 10 (37517) 328 60 50, E-mail: yuri.lavrov@esab.ru
Список дистрибьюторов на www.esab.ru