



WARRIOR TECH



**СВАРОЧНАЯ МАСКА
РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

WARRIOR TECH Руководство по эксплуатации

Руководство по эксплуатации сварочной защитной маски WARRIOR TECH удовлетворяет требованию параграфа 14 дополнения II стандартов Европейского сообщества. Сварочные маски WARRIOR TECH являются высококачественным продуктом, отвечающим требованиям комфорта и безопасности сварщика. Сварочные маски WARRIOR TECH могут использоваться только при дуговой сварке. Таблица, приведенная ниже, поможет выбрать наиболее подходящий уровень затенения.

Сварочный процесс Или подобный процесс	Сварочный ток в амперах															
	0,5	2,5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450				
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500				
Ручная дуговая сварка инертными газами Сварка непроводными электродами Сварка металлами в обдувочной среде						9	10	11		12		13	14			
Полуавтоматическая сварка в среде инертного защитного газа (MIG/MAG сварка) Газ (MIG/MAG сварка) Сталь, алюминий, титан, медь и сплавы на его основе							10	11		12		13	14	15		
Полуавтоматическая сварка в среде инертного защитного газа (MIG/MAG сварка) Алюминий, медь, никель, и другие сплавы							10	11		12		13	14	15		
Аргондуговая сварка (Ar/GC) (Ar/GC) Все сварочные металлы, такие как: сталь, алюминий, медь, никель и их сплавы						9	10	11		12		13				
Компьютеризированная сварка и сварочный процесс при использовании (MIG/MAG сварка) Автоматизированный процесс сварочных работ Сварка в защитном газе Сварка в защитном газе непроводящими электродами							10	11	12		13		14	15		
Всплощное дуговое покрытие углерода электродами (COP) и (иной режим) с использованием специальных электродов									10	11	12	13	14	15		
Плазменная дуга Все сварочные металлы Плавящийся и защитный газы: аргон (Ar/GC) (Ar/GC)							11		12		13					
Плазменная дуга Инертно-плазменная дуга Плавящийся и защитный газы: аргон (Ar/GC) (Ar/GC)	2,5 4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		14	15			
	0,5	2,5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450				

В зависимости от конкретных условий можно выбрать предыдущий или последующий уровень затенения. Затененные ячейки означают, что при этих токах сварочный процесс не применяется.

Информация

Сварочные маски WARRIOR TECH обеспечивают надежную защиту глаз при дуговой сварке. Они обеспечивают постоянную надежную защиту глаз от ультрафиолетового и инфракрасного излучения, от теплового воздействия и попадания брызг при любой степени затенения. Степень затенения сварочной маски WARRIOR TECH выбрана из условий обеспечения защиты глаз от излучения сварочной дуги. Не смотря на процесс зажигания дуги без защитной маски. Это может вызвать болезненное воспаление роговицы глаза и непременное повреждение хрусталика глаза, ведущее к катаракте. Сварочные маски WARRIOR TECH позволяют сварщику более точно видеть место зажигания и горения дуги. Это приводит к реальной экономии времени. Во время сварки нет необходимости поднимать и опускать маску - обе руки сварщика свободны. Благодаря небольшой массе маски уменьшается утомляемость сварщика.

Область применения:

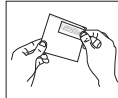
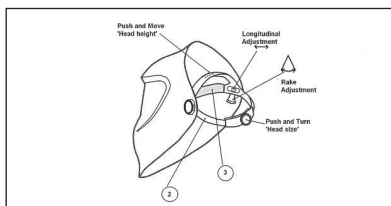
Сварочная маска WARRIOR TECH может использоваться для следующих видов сварки:
 Ручная дуговая сварка штучными электродами
 Полуавтоматическая сварка в среде инертного защитного газа
 Полуавтоматическая сварка в среде активного газа защитного газа
 Аргондуговая сварка (Ar/GC)

Эти маски не пригодны для использования с лазерными системами и при кислородной сварке. Сварочный светофильтр не должен применяться для каких-либо других целей кроме сварки. Никогда нельзя применять их в качестве солнцезащитных фильтров при управлении автомобилем поскольку они могут привести к сбою обочному определению цветов светофоров. Сварочные фильтры работают в условиях исключительно малой освещенности и при ярком солнечном освещении.

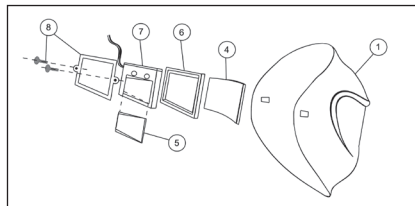
Эксплуатация

Настройка ремней крепления маски

Сварочные маски WARRIOR TECH оборудованы удобной системой крепления, которая может быть отрегулирована тремя различными способами.



Фиг 1



Фиг 2

Вставка и удаление новых защитных стекол

Для того, чтобы вставить новое наружное защитное стекло (4) необходимо удалить светофильтр, предварительно открутив два крепежных винта (8) с внутренней стороны маски (1).

После этого можно удалить старое защитное стекло и вставить новое. Порядок сборки: установить светоизолирующую рамку (6), автоматически затемняющий фильтр (7), внутреннее защитное стекло (5), крепежную рамку фильтра (8), и наконец два крепежных винта (см. Фиг. 2).

Уход и обслуживание

Сварочные маски WARRIOR TECH нельзя мыть. Не кладите на маску или внутрь ее никаких липких предметов или инструментов (молоток и пр.) поскольку они могут повредить ее электрооптический фильтр.

Всегда проверяйте наличие наружного и внутреннего защитных стекол (перед фильтром наружи маски и после фильтра внутри маски). Эти защитные стекла обязательно необходимо заменять в случае их повреждения.

Они поставляются в запасных частях и регулируются следующим образом:
 При замене защитных стекол очищайте поверхность фильтра. Это можно сделать следующим способом:

- Протрите фильтр сухой чистой тканью.
- Очистите фильтр чистой тканью, пропитанной чистым спиртом.
- Очистите фильтр дезинфицирующим средством.
- При правильном уходе сварочный фильтр не требует никакого дополнительного ухода в течении всего срока службы.

Если в сварочной маске WARRIOR TECH необходимо заменить светофильтр, то необходимо использовать только сертифицированные фильтры (с маркировкой DIN-CE). Мы рекомендуем использовать сварочные фильтры ЕСАВ во всех масках WARRIOR TECH.

Фильтр не содержит специальных или токсических веществ и может быть утилизирован также, как обычное электронное устройство.

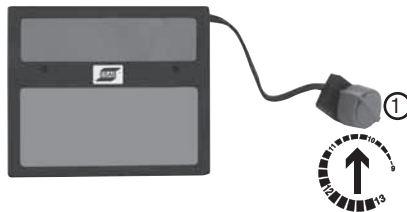
WARRIOR TECH:

Для работы фильтра необходимо чтобы оба его датчика на передней части фильтра не были чем-либо загоржены. В этом состоянии фильтр при зажигании дуги сразу же затемниться. По прекращению дуги фильтр становится прозрачным.

Установка степени затемнения

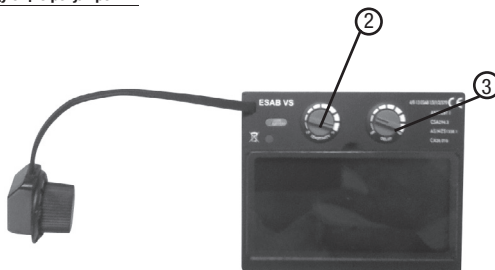
- Установка степени затемнения фильтра маски WARRIOR TECH осуществляется поворотом рукоятки, расположенной на внешней поверхности маски (поз. 1).
- Степень затемнения выбирается по приведенной выше таблице или экспериментальным путем.

Установку степени затемнения можно выполнить вручную в процессе сварки.
Поворот по часовой стрелке = увеличение затемнения
Поворот против часовой стрелки = уменьшение затемнения



Перед началом эксплуатации маски мы рекомендуем провести следующие регулировки:

- Установите рукоятку регулировки чувствительности на максимальную чувствительность (поз. 2) в зависимости от внешней освещенности фильтр переключится в затемненное положение или будет мигать (если освещенность слишком мала, фильтр не переключится в затемненное положение).
- Поверните рукоятку регулировки чувствительности (поз. 2) в обратную сторону (против часовой стрелки) до положения, когда фильтр станет прозрачным
- Теперь фильтр настроен на оптимальную чувствительность (в соответствие с окружающей освещенностью).



Области применения маски WARRIOR TECH:

- Дуговая сварка за исключением аргодуговой сварки (ТИГ) малым током <5А и с инвертором импульсов.
- Регулировка степени затемнения в пределах 9-13 (поз. 1)

Установка задержки

- Задержку просветления можно отрегулировать вручную поворотом рукоятки (поз. 3): самое быстрое осветление (01 сек) – поворот в крайнее положение против часовой стрелки; самое медленное просветление (10 сек) – поворот в крайнее положение по часовой стрелке.

Запасные части для сварочных масок WARRIOR TECH

Запасные части, не имеющие номера, не поставляются отдельно.

No.	Part No.	Description
1	0700000400	Warrior Tech 9-13 Black
1	0700000401	Warrior Tech 9-13 Yellow
2	0700000415	Esab Head Gear
3	0700000244	Sweat band for Warrior Tech
4	0700000010	Front cover lens
5	0700000417	Inside cover lens
6	0700000418	Warrior Tech ADF cradle
7		ESAB ADF 9-13
8	0700000419	Warrior Tech Lens retainer with screws

Проверка фильтра:

Перед началом эксплуатации сварочной маски необходимо проверить фильтр автоматического затемнения (ADF), следуя нижеописанной процедуре:

Проверьте чистоту наружного защитного стекла.

Проверьте чистоту датчиков. Они не должны ничем загоржаться.

После выполнения этих проверок можно теперь приступить к проверке фильтра. F

Поверните рукоятку степени затемнения, расположенную на внешней стороне маски, до максимально степени затемнения (степень 13) и установите максимальную чувствительность (крайнее положение по часовой стрелке). Теперь установите маску так, чтобы датчик освещался бы ярким источником света (например, фара автомобиля, мощная лампа и т.п.) Фильтр должен затемниться. Обратите внимание на то, что если маска хранилась продолжительное время в темном помещении, то необходимо оставить ее на 20 минут на ярком свете (для зарядки). Если и в этом случае фильтр не затемняется, то причина в датчике. В темном помещении можно проверить работу регулятора степени затемнения: просто поверните рукоятку регулятора степени затемнения против часовой стрелки. При этом затемнение должно уменьшаться. Если этого не происходит, то причина в регуляторе степени затемнения.

Для проверки функции задержки установите максимальную величину задержки. Теперь поверните маску так, чтобы на датчик не падал бы свет. Через 1 секунду фильтр должен стать светлым. Установите теперь рукоятку на минимальную задержку и повторите вышеописанную процедуру. Фильтр должен становиться светлым через 0,1 секунды. Если этого не происходит – причина в функции задержки затемнения.

Проверка чувствительности. Установите минимальную чувствительность. Направьте на маску свет (источник света такой же, как при проверке предыдущих функций). Если фильтр затемнился, отворачивайте маску от источника света до положения осветления фильтра. Теперь медленно поворачивайте рукоятку регулировки чувствительности по часовой стрелке до момента затемнения фильтра. Если этого не происходит, поднесите маску ближе к источнику света до положения затемнения фильтра. Если фильтр не реагирует – причина в световых датчиках.

В случае отказа любой из функций при испытании или во время эксплуатации не используйте этот фильтр и обратитесь к представителю ЭСАБ.

Предупреждение

Автоматически затемняющие светофильтры (А3Ф), установленные в сварочных масках WARRIOR TECH не являются водостойкими и не будут работать надлежащим образом в том случае, если они имели контакт с водой. Сварочные маски и светофильтры только ограничено теплостойки. Не используйте, пожалуйста, маски около открытого огня или в местах с повышенной окружающей температурой. Рабочая температура электронных светофильтров: минус 10°С – плюс 65°С. Датчики А3Ф должны быть чистыми и не быть прикрытыми во использования маски.

В отдельных случаях контакт материала маски с кожей может вызвать аллергическую реакцию.

Сертификация и контрольные отметки



Европейский знак Еuroreal соответствия.
Знак одобрения Европейской комиссий. Этот
знак подтверждает, что продукт отвечает

ANSI Z87.1
AS/NZS
CSA Z94.3

NOTIFIED BODY
ECS GMBH
REGISTRATION NUMBER: 1883
ECS GmbH
Obere Bahnstrasse 74
73431 Aalen
Germany

EN 175:1997
EN 166 B: 2001

NOTIFIED BODY
DIN CERTO mbH
Alboinstr. 56
D-12103 Berlin
Germany

Объяснение маркировки ADF:

CE 4/9-13 ESAB 1/2/1/2/379

- 4 – Значение светлого затемнения
- 9 – Значение самого светлого затемнения
- 13 – Значение самого темного затемнения
- ESAB – Идентификация производителя
- 1 – Оптический класс
- 2 – Класс рассеивания света
- 1 – Класс отклонений в коэффициенте пропускания света
- 2 – Класс угловой зависимости
- 379 – Значение стандарта

ESAB AB
Lindholmsallén 9
Box 8004
402 77 Gothenborg
Sweden
Tel: +46 (0) 31 50 90 00
www.esab.com

