



**ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ**  
в соответствии с Постановлением (ЕС) № 1907/2006, 1272/2008 и ISO 11014-1

Страница 1 (4)  
Номер паспорта безопасности: 1686/02  
Дата: 15 октября 2012 г.  
Продукт: ОК Carbon

**1. ОБОЗНАЧЕНИЕ СМЕСИ И КОМПАНИИ-ПРОИЗВОДИТЕЛЯ**

Название продукта:	ОК Carbon
Применение:	Резка металла и подготовка швов под сварку
Производитель:	Компания «ЭСАБ АБ», п/я 8004, 402 77 Гетеборг, Швеция. sds.esab@esab.se
Телефон:	+46 31 509000
Телефон аварийной службы:	+46 31 509000 в рабочее время
Веб-сайт:	<a href="http://www.esab.com">www.esab.com</a>

**2. ХАРАКТЕРИСТИКА ОПАСНОСТИ ВЕЩЕСТВА**

<b>Классификация смеси:</b>	
Классификация в соответствии с Директивой 1999/45/ЕС.	
Настоящий продукт не классифицируется.	
<b>Элементы этикетки:</b>	
Отметки отсутствуют	
<b>Обозначение рисков R:</b>	
Нет	
<b>Прочие виды опасности:</b>	
Избегать попадания в глаза и вдыхания пыли продукта. Попадание на кожу обычно не представляет опасности, однако, его следует избегать для предотвращения развития аллергических реакций.	
Горение продукта вызывает образование СО, СО <sub>2</sub> , паров металла и токсичных оксидов металла (меди).	
Людам, имеющим электрокардиостимуляторы, запрещается находиться вблизи сварочных аппаратов во время осуществления сварочных работ и процесса резания металла до консультации с врачом и получения информации от производителя устройства.	
При применении настоящего продукта в процессе сварки наиболее серьезными видами опасности являются высокая температура, радиация, поражение электрическим током и сварочный дым.	
Нагрев:	Брызги и капли расплавленного металла могут вызвать ожоги и возникновение возгораний.
Радиация:	Излучение от сварочной дуги может нанести серьезный вред глазам и коже.
Электричество:	Поражение электрическим током может привести к летальному исходу
Дым:	Чрезмерное воздействие сварочного дыма может вызвать головокружение, тошноту, сухость или раздражение слизистых оболочек носа, горла и глаз. Постоянное чрезмерное воздействие сварочных дымов может оказать негативное воздействие на функцию легких.

**3. СОСТАВ ВЕЩЕСТВА / ИНФОРМАЦИЯ О КОМПОНЕНТАХ**

Твердые композиционные материалы на основе углерода или графита, возможно, содержащие металлы, такие как медь.					
Состав проволоки	Вес, %	№ CAS	Номер ЕС	Классификация опасности <sup>(1)</sup>	Классификация опасности <sup>(2)</sup>
Графит	Нет данных	7782-42-5	231-955-3	Нет	Нет
Уголь	Нет данных	7440-44-0	231-153-3	Нет	Нет
Медь	Нет данных	7440-50-8	231-159-6	Нет	Нет

<sup>(1)</sup> Классификация опасности в соответствии с Директивой 67/548/ЕЕС, обозначения рисков R указаны в разделе 16.  
<sup>(2)</sup> Классификация опасности в соответствии со Стандартом ЕС 1272/2008, формулировки опасности H указаны в разделе 16.

**4. МЕРЫ ОКАЗАНИЯ ПЕРВОЙ ПОМОЩИ**

Вдыхание:	Вынести пострадавшего на свежий воздух. Если дыхание затруднено, вызвать врача. При остановке дыхания сделать искусственное дыхание и незамедлительно обратиться за медицинской помощью!
Попадание в глаза:	При возникновении радиационных ожогов вследствие вспышки от дуги обратиться к врачу. Удалить пыль или гарь, промывать водой в течение пятнадцати минут. В случае не проходящего раздражения обратиться за медицинской помощью.
Попадание на кожу:	При возникновении ожогов вследствие излучения от дуги незамедлительно промыть пораженный участок холодной водой. В случае не проходящего раздражения или ожогов обратиться за медицинской помощью. Удалить пыль или частицы, промыть мягким мыльным раствором с водой.
Поражение электрическим током	Разъединить и отключить питание. Используя непроводящий материал освободить пострадавшего от действия электрического тока (деталей и проводов, находящихся под напряжением). При остановке дыхания сделать искусственное дыхание, предпочтительно методом «рот-в-рот». Если пульс не прощупывается, начать сердечно-легочную реанимацию. Незамедлительно вызвать врача.
Общие указания:	Вынести пострадавшего на свежий воздух и вызвать врача. Запрещается вводить что-либо перорально пострадавшему, находящемуся без сознания.



**ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ**  
в соответствии с Постановлением (ЕС) № 1907/2006, 1272/2008 и ISO 11014-1

Страница 2 (4)  
Номер паспорта безопасности: 1686/02  
Дата: 15 октября 2012 г.  
Продукт: ОК Carbon

**5. МЕРЫ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**

Средства пожаротушения:  
Порошковые огнетушители, песок, диоксид углерода. Использовать средства пожаротушения, в соответствии с видом горящих материалов и обстановки на месте возгорания.

Меры индивидуальной защиты:  
Использовать автономные дыхательные аппараты, поскольку пары и дым могут представлять опасность.  
Особую угрозу представляет смесь:  
Пары и дым могут представлять опасность.

Общая информация:  
Не вдыхать пары. Избегать загрязнения канализационных систем и воды.

**6. МЕРЫ, ПРИНИМАЕМЫЕ В СЛУЧАЕ АВАРИЙНОЙ УТЕЧКИ**

Методы удаления в случае утечки:  
Твердые объекты могут быть собраны и помещены в контейнер. Запрещается выбрасывать их в качестве отходов производства.  
Избегать загрязнения канализационных систем, грунтовых вод и почвы. Избегать образования пыли в воздухе.  
Обеспечить надлежащую вентиляцию.  
Использовать соответствующее защитное оборудование при работе с указанными материалами.

Меры по обеспечению личной безопасности: См. раздел 8

Меры по защите окружающей среды: См. раздел 13

**7. ОБРАБОТКА ПРОДУКТА И ЕГО ХРАНЕНИЕ**

Обработка:  
Избегать воздействия сварочного дыма, радиации, брызг металла, поражения электрическим током, раскаленных материалов и пыли.  
Избегать образования пыли в воздухе, обеспечить вытяжную вентиляцию в помещениях, в которых невозможно избежать образования пыли.  
Использовать перчатки и защитные очки при работе с продуктом.  
Не вскрывать упаковки до использования. Сохранять все предупреждающие и идентифицирующие этикетки.  
Не проглатывать. Запрещается курить, употреблять пищу и напитки в местах хранения и использования продукта.

Хранение:  
Не хранить совместно с легковоспламеняющимися продуктами.

**8. СРЕДСТВА СНИЖЕНИЯ СТЕПЕНИ ВОЗДЕЙСТВИЯ/ СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ**

Технические меры:  
Обеспечить надлежащую вентиляцию, местную вытяжную вентиляцию, или оба вида вентиляции одновременно для удаления пыли продукта, а также сварочного дыма и газов из зоны вентиляции и помещений общего назначения.  
Поддерживать чистоту рабочего места и защитной одежды. Регулярно проверять состояние защитной одежды и оборудования.  
Обучить сварщиков избегать контакта с электрическими частями оборудования, находящимися под напряжением, и изолировать электропроводящие детали.  
Средства индивидуальной защиты:  
Использовать средства защиты рук, например, защитные перчатки сварщика, средства защиты глаз, например, защитные очки. Держать защитную одежду чистой и сухой. Использовать респираторы или дыхательные аппараты с принудительной подачей воздуха при осуществлении сварочных или паяльных работ в замкнутом пространстве, или в тех случаях, когда местной вытяжной вентиляции или проветривания не достаточно.  
Использовать оборудование контроля производственной гигиены для контроля воздействия в соответствии с действующими Национальными уровнями воздействия.

Вещество	№ CAS	ACGIH TLV <sup>(1)</sup> мг/м <sup>3</sup>	UK Wels <sup>(2)</sup> мг/м <sup>3</sup>
Графит, уголь, медь	- 7440-50-8	2** 1 (d и m), 0,2(f)	4**, 10*** 1 (d и m), 0,2(f)

<sup>(1)</sup> Предельно допустимая концентрация в соответствии с Американской Конференцией государственных и промышленных специалистов по гигиене, 2012 г.

<sup>(2)</sup> Великобритания, Пределы воздействия на рабочем месте, средневзвешенная во времени концентрация (8 часов), 2012 г.  
\*Общее количество пыли, \*\* Вдыхаемая фракция, \*\*\* (f) дым, (d) пыль, (m) пар.

**9. ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА**

Внешний вид:	Твердое вещество, нелетучее, разных цветов
Плотность (при 20°C):	2,14 - 2,19 г/см <sup>3</sup>
Температура плавления:	320 - 342°C
Температура разложения:	> 300°C



**ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ**  
в соответствии с Постановлением (ЕС) № 1907/2006, 1272/2008 и ISO  
11014-1

Страница 3 (4)  
Номер паспорта  
безопасности: 1686/02  
Дата: 15 октября 2012 г.  
Продукт: ОК Carbon

**10. СТАБИЛЬНОСТЬ И ХИМИЧЕСКАЯ АКТИВНОСТЬ**

Стабильность:	Настоящий продукт стабилен при нормальных условиях обработки и хранения
Опасные продукты разложения:	Взрыв настоящего продукта вызывает образование CO, CO <sub>2</sub> , паров металлов и токсичных оксидов металлов (медь).
Общая информация:	Настоящий продукт предназначен исключительно для стандартных сварочных/паяльных работ

**11. ТОКСИКОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Вдыхание сварочных дымов и газов может быть опасно для вашего здоровья. Классифицировать сварочный дым сложно вследствие использования различных материалов для основания и покрытия, разных уровней и процессов загрязнения воздуха. Международное агентство по изучению онкологических заболеваний классифицирует сварочный дым как способный оказать канцерогенное воздействие на людей (Группа 2B).

**Сильная токсичность:**

Вдыхание:	Окисление продукта на воздухе при температуре выше 350°C вызывает образование CO и CO <sub>2</sub> , создает риск развития асфиксии в неветилируемых помещениях. Высокая температура электрической дуги вызывает образование токсичных паров металлов и токсичных оксидов металлов (меди). Чрезмерное воздействие сварочного дыма может вызвать жар, головокружение, тошноту, сухость и раздражение слизистых оболочек носа, горла и глаз.
-----------	---

**Хроническая токсичность:**

Вдыхание:	Чрезмерное воздействие сварочного дыма может оказать негативное воздействие на функцию легких.
-----------	--

**12. ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Может произойти распад на компоненты у расходных материалов для сварки и материалов, используемых в процессе сварки.

Избегать создания условий, способных привести к накоплению указанных материалов в почве и грунтовых водах.

**13. ИНФОРМАЦИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ**

Утилизировать все продукты, их остатки, одноразовые контейнеры или упаковочную бумагу приемлемым с экологической точки зрения способом, в полном соответствии с федеральными и местными нормативно-правовыми актами. По возможности, применять процедуры переработки.

Может произойти разложение и накопление в почве и грунтовых водах остатков расходных материалов для сварки и материалов, используемых в процессе сварки.

**14. ИНФОРМАЦИЯ О ТРАНСПОРТИРОВКЕ**

Международные нормативно-правовые акты или ограничения не применяются.

**15. НОРМАТИВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Ознакомьтесь с указаниями производителя, безопасными методами производства, используемыми вашим работодателем, а также с инструкциями по обеспечению гигиены труда и техники безопасности на этикетке. Соблюдать федеральные и местные нормативно-правовые акты. Принимать меры предосторожности при осуществлении сварочных работ и защищать себя и окружающих людей.

**ОСТОРОЖНО:** Сварочный дым и газы представляют опасность для здоровья человека и могут вызвать повреждение легких и иных органов.

**ПОРАЖЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ** может привести к смерти. **ИЗЛУЧЕНИЕ ДУГИ** и **БРЫЗГИ** металла могут вызвать повреждение слизистой оболочки глаз и ожог кожи.

Использовать надлежащие средства защиты рук, головы, глаз и тела.

**16. ПРОЧИЕ СВЕДЕНИЯ**

Прочие сведения указаны в публикации компании «ЭСАБ» «Сварка и резка металла – риски и меры предотвращения», F52-529 «Меры предосторожности и техника безопасности при электрической сварке и резке металла» и F2035 «Меры предосторожности и техника безопасности при газовой сварке, резке и нагреве металла», для их получения обратиться в компанию «ЭСАБ», также вышеуказанная информация содержится в следующих публикациях:

Великобритания:	Публикации WMA 236 и 237, «Опасность сварочного дыма», «Дуговой сварочный аппарат в работе, некоторые общие аспекты гигиены труда и техники безопасности».
Германия:	Инструкция по предотвращению несчастных случаев BVG D1, «Сварка, резка и аналогичные процессы».

Настоящий Паспорт безопасности был пересмотрен с внесением изменений в разделы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 11, 12, 13, 15, 16. Настоящий Паспорт безопасности заменяет редакцию 1686/01.

**Обозначение рисков R:**

Нет



**ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ**  
в соответствии с Постановлением (ЕС) № 1907/2006, 1272/2008 и ISO  
11014-1

Страница 4 (4)  
Номер паспорта  
безопасности: 1686/02  
Дата: 15 октября 2012 г.  
Продукт: ОК Carbon

Формулировки опасности H:  
Нет

Компания «ЭСАБ» просит пользователей вышеуказанного продукта ознакомиться с информацией, представленной в настоящем Паспорте безопасности, и изучить информацию об опасностях и технике безопасности при работе с продуктом. Для обеспечения безопасного использования продукта пользователю необходимо:

- Сообщить работникам, агентам и подрядчикам информацию, содержащуюся в настоящем Паспорте безопасности, а также информацию обо всех опасностях и технике безопасности при работе с продуктом.
- Предоставить вышеуказанную информацию всем своим заказчикам указанного в настоящем Паспорте безопасности продукта.
- Потребовать, чтобы такие заказчики сообщили вышеуказанную информацию обо всех опасностях и технике безопасности при работе с продуктом своим сотрудникам.

Вышеуказанная информация является верной и основана на технических данных, которые компания «ЭСАБ» считает достоверными. Поскольку мы не имеем возможности контролировать условия использования продукции, мы не несем ответственности за использование указанной в настоящем паспорте безопасности информации, а также не предоставляем каких-либо выраженных или подразумеваемых гарантий.

Для получения более подробной информации просим связаться с компанией «ЭСАБ».