

Компания ТНД NITTETSU L-60LT

Nippon Steel Welding & Engineering Co., Ltd (Япония)

Торговая марка	NITTETSU L-60LT
Производитель	Nippon Steel Welding & Engineering Co., LTD
Диаметр, мм	3,2
Длина, мм	350
Ток, А	90...140, полярность AC/DC (+)
Назначение	Для сварки заполняющих и облицовочного слоев стыков трубопроводов из сталей прочностных классов до K60 включительно
Характеристики	Предел текучести: ≥ 650 МПа; предел прочности: ≥ 720 МПа; относительное удлинение: 22-26%; содержание диффузионного водорода в наплавленном металле: < 5 мл/100г; ударная вязкость при -40C° : ≥ 90 Дж/см ² , при -60C° : ≥ 60 Дж/см ² ; содержание С $\leq 0,06\%$, Si = 0,33-0,55%, Mn = 1,60-1,75%, P = 0,010-0,016%, S = 0,001-0,005%, Ni = 0,65-0,79%, Mo = 0,19-0,23%, Cr = 0,02-0,07%, V = 0,01%, Cu = 0,01-0,16%.
НТД	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-006-54330231-2013, Э60
Упаковка	Сделана из прочного картона, покрытого термоусадочной пленкой. Фасовка 5кг. Групповой короб 20кг

Торговая марка	NITTETSU L-60LT
Производитель	Nippon Steel Welding & Engineering Co., LTD
Диаметр, мм	4,0
Длина, мм	400
Ток, А	120...190, полярность AC/DC (+)
Назначение	Для сварки заполняющих и облицовочного слоев стыков трубопроводов из сталей прочностных классов до K60 включительно
Характеристики	Предел текучести: ≥ 610 МПа; предел прочности: ≥ 680 МПа; относительное удлинение: 23-26%; содержание диффузионного водорода в наплавленном металле: < 5 мл/100г; ударная вязкость при -40C° : ≥ 90 Дж/см ² , при -60C° : ≥ 60 Дж/см ² ; содержание С $\leq 0,06\%$, Si = 0,36-0,56%, Mn = 1,61-1,75%, P = 0,010-0,015%, S = 0,001-0,005%, Ni = 0,65-0,75%, Mo = 0,18-0,21%, Cr = 0,02-0,07%, V = 0,01%, Cu = 0,02-0,16%.
НТД	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-006-54330231-2013, Э60
Упаковка	Сделана из прочного картона, покрытого термоусадочной пленкой. Фасовка 5кг. Групповой короб 20кг

**Электроды являются
функциональным аналогом
LB-62D Kobelco, ОК 74.70 ESAB**

Компания ТНД - официальный дистрибьютор
электродов Nittetsu производства Nippon Steel Welding
www.ventsvar.ru
sale@ktnd.ru
+7(495)225-95-78
г.Москва, ул.Электродная 11

