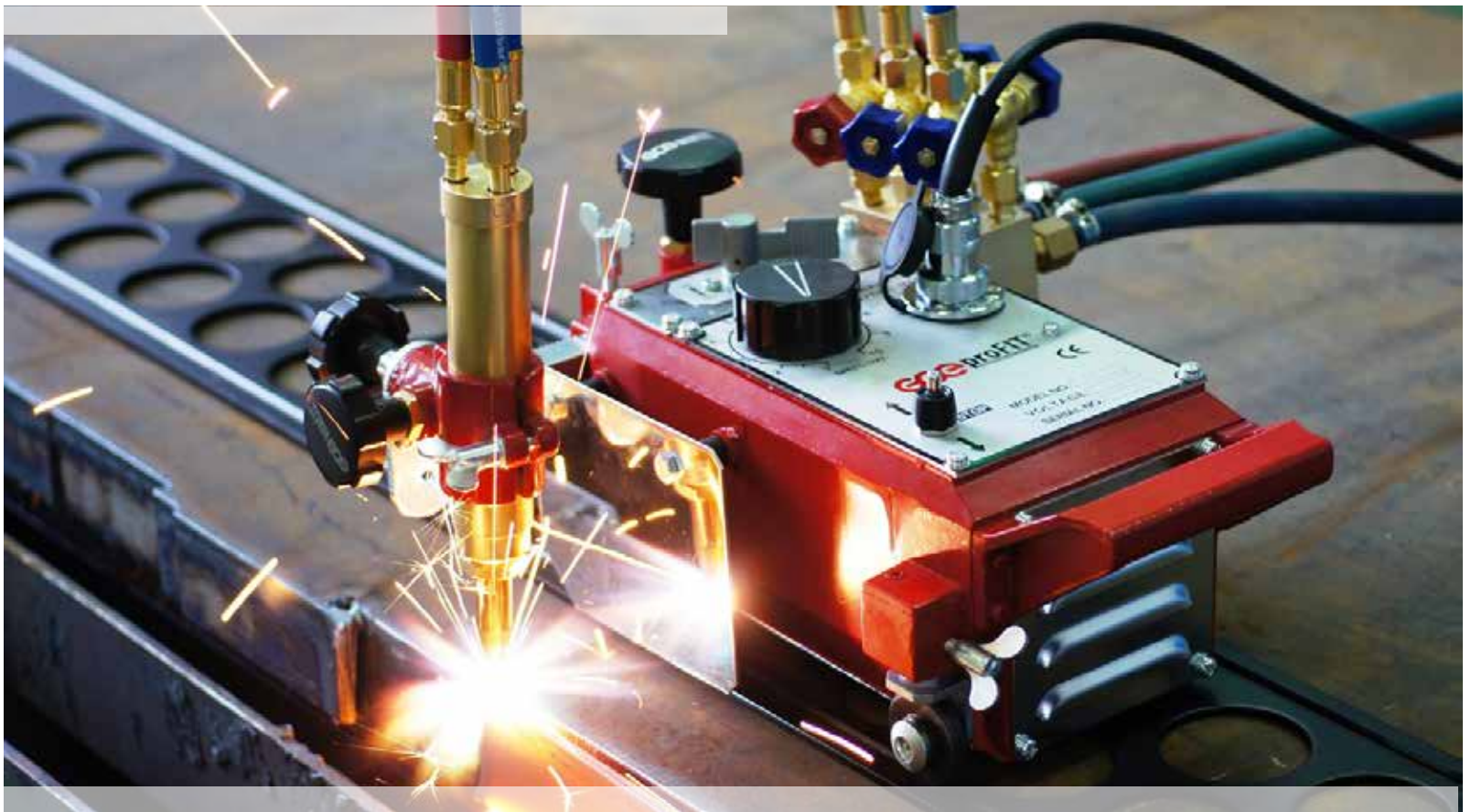


GCE proFIT®

ПЕРЕДВИЖНАЯ МАШИНА
ДЛЯ ПРЯМОЛИНЕЙНОЙ РЕЗКИ



МАШИНА ДЛЯ ПРЯМОЛИНЕЙНОЙ РЕЗКИ

GCE PROFIT SLM

GCEproFIT® SLM – универсальная машина для резки, имеющая легковесную конструкцию, предназначенная, главным образом, для газопламенной резки стальных листов толщиной до 150 мм (до 100 мм с использованием двух резаков). Это прочная, но обладающая высокой точностью, передвижная машина, обладающая многими особыми характеристиками и преимуществами. Например, она может быть использована для прямолинейных резов, обеспечиваемых посредством перемещения по направляющим рельсам, профильных резов, выполняемых вручную, круговых резов и для нарезки полос при использовании двух резаков. Резак можно закрепить в вертикальном положении или под углом для выполнения скашивания кромок стального листа. Машина идеально подходит для небольших цеховых помещений или в качестве дополнительного инструмента для портального станка. Она может использоваться для установки как внутри помещений, так и, благодаря гибкости в эксплуатации, для наружной установки на строительных площадках.

ОСОБЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕИМУЩЕСТВА / ДОСТОИНСТВА

- Легковесная передвижная машина для управления одной рукой
- Простота установки и эксплуатации
- Ограничительный направляющий рельс длиной 1,8 м
- Полное обслуживание топливных газов
- Резаки с мундштуками внутрисоплового смешения (конус IC 30°) или типа BIR+ с инжекторной технологией
- Базовая конфигурация с одним резаком может быть расширена для работы с двумя резаками
- Резка полос и скашивание кромок с применением 2х резаков
- Точность привода гарантирует постоянную скорость резания
- Настройка положения горелки
- Высокая скорость привода двигателя позволяет использовать машину для плазменной резки



GCEprofit®



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	
Мощность резания:	до 150 мм с одним резаком, до 100 мм с двумя резаками
Скорость резания:	50 – 1600 мм/мин
Операция:	движение вперед и назад с изменяемой скоростью
Электропитание:	230В переменного тока / 50 Гц
Соединение на входе кислорода:	G1/4", до 8 бар, гибкий шланг мин. Ду 8
Соединение на входе топливного газа:	G3/8"LH, до 1 бар, гибкий шланг мин. Ду 8
Габариты корпуса:	175 × 350 × 140 (Ш × Д × В, мм)
Вес:	9,5 кг (конструкция с одним резаком)
Рельс :	Цинковое покрытие, 1,8 м

Артикул N°	Описание
0870613	GCE proFIT SLM 230V с резаком с мундштуком внутрисоплового смешения
0870614	GCE proFIT SLM 230V без резака
0870615	GCE proFIT SLM 110V с резаком с мундштуком внутрисоплового смешения
0870617	Рельсовый путь 1,8 м, с цинковым покрытием
0870618	Рельсовый путь 1,2 м, с цинковым покрытием
F25310012*	Резак BIR+ 110/32PMY, G1/4, G3/8, G3/8LH
F25310013*	Резак BIR+ 110/32A, G1/4, G3/8, G3/8LH
F25310014*	Резак внутрисоплового смешения, G1/4, G3/8, G3/8LH
F25310015*	Резак внутрисоплового смешения, 9/16 UNF

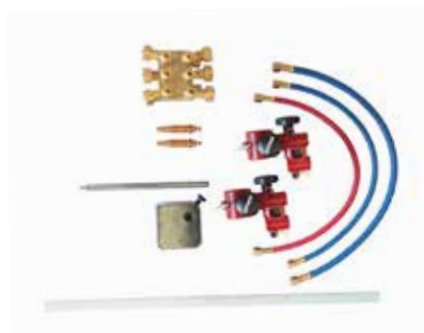
* Один из указанных резаков требуется выбрать и заказать для машины арт.№ 0870614

БАЗОВАЯ КОНФИГУРАЦИЯ МАШИНЫ ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ:

- › Оборудование для одного резака
- › Один резак с мундштуком внутрисоплового смешения (Базовая комплектация машины 0870614 не включает мундштук для резака, который выбирается и заказывается отдельно.)
- › Держатель для резака, рейка для резака, теплозащитный экран из нержавеющей стали
- › Газовые шланги для внутреннего подключения, газопровод с отсечными клапанами
- › Силовой кабель 8 м с вилкой DIN

Направляющий рельс и резак не включены, заказываются и доставляются отдельно.

АКСЕССУАРЫ И ИНСТРУМЕНТЫ



Артикул №	Описание
0870616	Комплект установки 2-го резака
0870665	Набор для круговой резки
14008157	Латунная щетка для очистки
14056010P	Игла для чистки кислородных каналов
14008263	Предохранительный затвор для нагревательного кислорода
14008278	Предохранительный затвор для топливного газа
14008408	Предохранительный затвор для кислородной резки



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

МУНДШТУК ИНЖЕКТОРНЫЙ АС - АЦЕТИЛЕН



Артикул №	Тип	Толщина реза (мм)	Скорость резания (мм/мин)	Режущий кислород (бар)	Топливный газ (бар)
14001010	Режущий мундштук	3 - 10	600-730	2,0-3,0	0,5
14001011	Режущий мундштук	10 - 25	410-620	4,5-5,0	0,5
14001012	Режущий мундштук	25 - 40	340-410	4,0-5,0	0,5
14001013	Режущий мундштук	40 - 60	310-340	4,0-5,0	0,5
14001014	Режущий мундштук	60 - 100	250-20	5,0-6,0	0,5
14001015	Режущий мундштук	100 - 200	210-270	6,5-7,5	0,5
14001020	Подогревательный мундштук	3 - 100			
14001021	Подогревательный мундштук	100 - 300			

МУНДШТУК ИНЖЕКТОРНЫЙ РУЗ - ПРОПАН, ПРИРОДНЫЙ ГАЗ



Артикул №	Режущий мундштук	Толщина реза (мм)	Скорость резания (мм/мин)	Режущий кислород (бар)	Топливный газ (бар)
14001350	Режущий мундштук	3 - 10	550-600	2,0-3,0	0,2
14001351	Режущий мундштук	10 - 25	400-560	4,5-5,0	0,2
14001352	Режущий мундштук	25 - 40	350-400	4,0-5,0	0,2
14001353	Режущий мундштук	40 - 60	310-340	4,5-5,5	0,2
14001354	Режущий мундштук	60 - 100	260-310	5,0-6,0	0,2
14001355	Подогревательный мундштук	100 - 200	180-260	5,5-6,5	0,3
14001147	Подогревательный мундштук	3 - 100			
14001148	Heating nozzle	100 - 300			

МУНДШТУК ВНУТРИСОПЛОГО СМЕШЕНИЯ АНМЕ - АЦЕТИЛЕН



Артикул №	Тип	Толщина реза (мм)	Скорость резания (мм/мин)	Режущий кислород (бар)	Топливный газ (бар)
0768670	3 - 6	1/32	560 - 470	2,5 - 3,5	0,3
0768635	5 - 12	3/64	480 - 390	3,0 - 4,0	0,3
0768599	10 - 75	1/16	400 - 205	3,5 - 4,5	0,3
0768636	70 - 100	5/64	220 - 150	4,5 - 5,5	0,5
0768662	90 - 150	3/32	160 - 125	5,5 - 6,0	0,5



МУНДШТУК ВНУТРИСОПЛОГО СМЕШЕНИЯ РНМЕ РНМЕ - ПРОПАН, ПРИРОДНЫЙ ГАЗ

Артикул №	Тип	Толщина реза (мм)	Скорость резания (мм/мин)	Режущий кислород (бар)	Топливный газ (бар)
0769494	3 - 6	1/32	550 - 430	2,5 - 3,5	0,2
0769495	5 - 12	3/64	440 - 360	3,0 - 4,0	0,2
0769496	10 - 75	1/16	380 - 205	3,5 - 4,5	0,2
0769497	70 - 100	5/64	220 - 150	4,5 - 5,5	0,4
0769498	90 - 150	3/32	160 - 125	5,5 - 6,5	0,4

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ОФИСЫ

ЕВРОПА

ЧЕХИЯ
ФРАНЦИЯ
ГЕРМАНИЯ
ВЕНГРИЯ
ИТАЛИЯ
ПОЛЬША
ПОРТУГАЛИЯ
РУМЫНИЯ
ИСПАНИЯ
ШВЕЦИЯ
ВЕЛИКОБРИТАНИЯ И ИРЛАНДИЯ

АМЕРИКА

ЛАТИНСКАЯ АМЕРИКА
МЕКСИКА
США

АЗИЯ

КИТАЙ
ИНДИЯ
РОССИЯ
ОАЭ



Посетите: www.gcegroup.com



GCE Holding AB, Källvattengatan 9, 200 21 Malmö, Sweden (Мальмо, Швеция)
info-cwt@gcegroup.com
www.gcegroup.com

Арт.№CATMCRUS2019. Изменения могут быть внесены без предварительного уведомления. 22102019md®GCE2019