



Электрододержатели LXEA

ПАСПОРТ НАЗНАЧЕНИЕ

Электрододержатели LXEA с открытым типом головки, пружинным зажимом и изолированными ручками, предназначены для крепления электрода, подвода к нему сварочного тока и манипулирования электродом при сварке. Электрододержатели с полностью изолированными наконечником и ручкой, обеспечивают надежную фиксацию электрода и силового кабеля, удобную и легкую установку электрода. На зажимных губках есть проточки для фиксации электрода. Удобство ведения сварки во всех пространственных положениях и труднодоступных местах обеспечивают пазы на 45° и 90°. В электрододержателях используются механически и термически высокоустойчивые изоляционные материалы. Возможен широкий диапазон применения электродов всех типов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	LXEA001	LXEA002	LXEA200A	LXEA300A	LXEA400A	LXEA500A
Ток, А (60%)	300	500	200	300	400	500
Диаметр электрода, мм	2,0-5,0	3,2-8,0	1,5-3,2	2,0-5,8	2,0-5,8	3,2-8,0
Количество в упаковке	1	1	1	1	1	1
Угол закрепления электрода	45°, 90°, 135°, 180°					

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Электрододержатель	1 шт.
Паспорт	1 шт.
Упаковка	1 шт.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Электрододержатель состоит корпуса с зажимными контактами, рычага с пружиной и термоустойчивой ручки. На зажимных губках установлены защитные накладки. Убедитесь, что на сварочный кабель не подается напряжение (источник питания отключен), зачистите сварочный кабель от изоляции на необходимую длину (ориентировочно 20–40 мм), отвинтите винт, крепящий ручку электрододержателя, надвинуть ручку на кабель, подсоединить кабель к токопроводу, установить и закрепить ручку. Присоедините электрододержатель с установленным кабелем к источнику тока. Нажмите на рычаг и разъедините контакты электрододержателя и установите оголенный конец электрода в нужное положение.

УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации электрододержателя необходимо соблюдать Правила техники безопасности и гигиены труда и требования ГОСТ 12.2.008–75, Правила по охране труда при обработке металлов, утвержденные Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации от 11 декабря 2020 г. N 887н, - Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей электрической энергии, утвержденных приказом Минэнерго России от 12 августа 2022 г. N 811.

К работе с электрододержателем допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение, инструктаж, проверку знаний требований техники безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работникам машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утвержденные Приказом Минздравсоцразвития России от 14 декабря 2010 г. N 1104н.

Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах запрещается. Применять электроды и сварочный ток необходимо в соответствии с указанными параметрами технической характеристики электрододержателя. Необходимо проверять состояние и крепление изолируемых деталей электрододержателя.

Внимание! Ненадежный контакт сварочного кабеля и токопровода приводит к перегреву ручки и потерям электроэнергии. Запрещена сварка при токе более номинального. Во избежание порчи накладок огарок электрода должен оставаться не менее 50 мм.

ПРАВИЛА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Оберегайте электрододержатель от повреждения (регулярно его осматривайте). При необходимости заменяйте поврежденные детали.

Очищайте электрододержатель от брызг и загрязнений, возникающих в процессе эксплуатации.

Неисправности могут быть обусловлены различными причинами, поэтому ни в коем случае не пытайтесь каким-либо недозволенным способом манипулировать электрододержателем или его ремонтировать!

РЕМОНТ

Ремонт электрододержателя производится только квалифицированными и обученными работниками в ремонтных учреждениях, уполномоченных заводом-изготовителем. Для ремонта могут быть использованы только оригинальные запасные части.

За любой ремонт или изменения, произведенные пользователем или третьей стороной без разрешения производителя, завод-изготовитель не несет никакой ответственности.

УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

Электрододержатель упакован в картонную коробку или полиэтиленовой пакет. Отдельные изделия могут быть упакованы в дополнительные полиэтиленовые пакеты. По возможности сохраняйте оригинальную упаковку.

Хранить в закрытом, отапливаемом помещении. Избегать солнечных лучей. Консервация комплектов не предусмотрена.

Транспортировать только в оригинальной упаковке во избежание повреждения комплекта.

Температура окружающего воздуха при транспортировке и складировании: от - 25 °С до + 55 °С

Относительная влажность воздуха: до 90 % при 20 °С

НЕПОЛАДКИ, ПРИЧИНЫ, УСТРАНЕНИЕ

Если принимаемые меры не приносят результатов, обратитесь к вашему поставщику или к изготовителю.

Неисправность	Причина	Устранение
Отсутствует дуга	Нет подачи тока	Проверьте подачу источник тока
Сильный нагрев ручки	Излишний ток	Установите правильные параметры
Электрод болтается в контактах	Плохое крепление электрода	Проверьте пружину рычага

ДЕМОНТАЖ И УТИЛИЗАЦИЯ

Материалы

Настоящее изделие состоит преимущественно из металлов, которые могут быть переработаны на металлургических заводах и тем самым почти без пределов пригодны для повторного использования. Применяемые виды пластмасс маркированы для последующей рециркуляции.

Упаковка

Изготовитель уменьшил транспортную упаковку до необходимого минимума. При выборе упаковочных материалов обращается внимание на возможность их рециркуляции.

СРОК СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок службы изделия 3 лет.

Изготовитель гарантирует безотказную работу электрододержателя при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

Тип исполнения _____

Дата продажи _____ Штамп продавца

Товар подлежит обязательному декларированию соответствия Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»

Изготовитель/Manufacturer: NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD
6 FL., NO.10 BUILDING, NORTH-BANK FORTUNE CENTER, NINGBO, CHINA

Импортер в РФ: ООО «ГСЕ Красс» Россия, 194100, Санкт-Петербург, ул. Кантемировская, дом 12, литер А, помещение 40-Н

E-mail: svarka@gcegroupp.com;

www.gcekrass.ru;

Тел.: 8 800 5000 423

Страна производства: Китай

