



Member of the GCE Group

# Клеммы заземления КЗ

ПАСПОРТ  
НАЗНАЧЕНИЕ

Клеммы заземления тира КЗ нулевого сварочного провода предназначены для обеспечения надежного механического присоединения провода заземления сварочного аппарата к свариваемому изделию с целью обеспечения низкоомного электрического контакта. Используются при электродуговой сварке, плазменной резке. Крепятся к обрабатываемому листу или сварочному столу. Предназначены только для работы в составе электросварочного или плазменного аппарата.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметры                     | КЗ-200    | КЗ-300    | КЗ-400    | КЗ-500    | КЗ-20     | КЗ-30     | КЗ-40     | КЗ-50      |
|-------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| Максимальный сварочный ток, А | 200       | 300       | 400       | 500       | 200       | 300       | 400       | 500        |
| Ширина захвата, мм            | 50        | 50        | 70        | 70        | 50        | 50        | 70        | 70         |
| Материал корпуса              | Сталь     |           |           |           | Латунь    |           |           |            |
| Материал шины                 | Медь      |           |           |           | -         |           |           |            |
| Габариты, мм                  | 65x170x25 | 70x175x25 | 85x210x35 | 85x210x35 | 70x140x17 | 90x170x25 | 90x170x25 | 115x175x28 |
| Масса, не более, кг           | 0,15      | 0,20      | 0,35      | 0,35      | 0,18      | 0,31      | 0,31      | 0,49       |

Клеммы заземления изготовлены в климатическом исполнении У, категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Клемма в сборе 1 шт.; Паспорт 1 шт.; Упаковка 1 шт.

## УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Клемма заземления состоит из 2-х полукорпусов (в моделях КЗ из стали в них закреплены латунные массивные контакты), к которым при помощи болтового соединения подключается заземляющий кабель. Для плотного (без зазоров) присоединения клеммы заземления к сварочному столу или листу металла два полукорпуса соединены между собой осью, на которой установлена пружина, создающая усилие прижима губок (контактов).

Перед началом электродуговой сварки или плазменной резки к губке заземления подсоединяют заземляющий кабель посредством зажима болтового соединения. Клемму заземления подсоединяют через губки либо к металлической части сварочного стола, либо к сварочной конструкции или металлу (для плазменной резки).

## УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации клемм заземления необходимо соблюдать Правила техники безопасности и гигиены труда и требования ГОСТ 12.2.008-75, Правила по охране труда при обработке металлов, утвержденные Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации от 11 декабря 2020 г. N 887н, - Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей электрической энергии, утвержденными приказом Минэнерго России от 12 августа 2022 г. N 811.

**Внимание!** При обнаружении неисправности продукции незамедлительно прекратите сварочные работы и использование клемм заземления.

## ПРАВИЛА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Оберегайте клемму заземления от повреждения (регулярно его осматривайте). При необходимости замените поврежденные детали.

Очищайте клемму заземления от брызг и загрязнений, возникающих в процессе эксплуатации. Необходимо проверять состояние крепления контактов к рычагам клеммы. Усилие затяжки деталей крепления контактов к рычагам должно быть в пределах для резьбы М5 – 7,5 Н·м (0,75 кгс·м); М8 – 22 Н·м (2,2 кгс·м).

Неисправности могут быть обусловлены различными причинами, поэтому ни в коем случае не пытайтесь каким-либо недопустимым способом манипулировать клеммой заземления или ее ремонтировать!

## РЕМОНТ

Ремонт клеммы заземления производится только квалифицированными и обученными работниками в ремонтных учреждениях, уполномоченных заводом-изготовителем. Для ремонта могут быть использованы только оригинальные запасные части.

За любой ремонт или изменения, произведенные пользователем или третьей стороной без разрешения производителя, завод-изготовитель не несет никакой ответственности.

## УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

Клемма заземления упакована в картонную коробку или полиэтиленовый пакет. Отдельные изделия могут быть упакованы в дополнительные полиэтиленовые пакеты. По возможности сохраняйте оригинальную упаковку.

Хранить в закрытом, отапливаемом помещении. Избегать солнечных лучей. Консервация не предусмотрена.

Транспортировать только в оригинальной упаковке во избежание повреждения.

Температура окружающего воздуха при транспортировке и складировании: от - 25 °С до + 55 °С

Относительная влажность воздуха: до 90 % при 20 °С

## НЕПОЛАДКИ, ПРИЧИНЫ, УСТРАНЕНИЕ

Если принимаемые меры не приносят результатов, обратитесь к вашему поставщику или к изготовителю.

| Неисправность        | Причина         | Устранение                      |
|----------------------|-----------------|---------------------------------|
| Отсутствует дуга     | Нет подачи тока | Проверьте подачу источник тока  |
| Сильный нагрев ручки | Излишний ток    | Установите правильные параметры |

## ДЕМОНТАЖ И УТИЛИЗАЦИЯ

### Материалы

Настоящее изделие состоит преимущественно из металлов, которые могут быть переработаны на металлургических заводах и тем самым почти без пределов пригодны для повторного использования. Применяемые виды пластмасс маркированы для последующей рециркуляции.

### Упаковка

Изготовитель уменьшил транспортную упаковку до необходимого минимума. При выборе упаковочных материалов обращается внимание на возможность их рециркуляции.

## СРОК СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок службы изделия 3 лет.

Изготовитель гарантирует безотказную работу клеммы заземления при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

Тип исполнения \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Штамп продавца

Изготовитель/Manufacturer: NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD  
6 FL., NO. 10 BUILDING, NORTH-BANK FORTUNE CENTER, NINGBO, CHINA

Импортер в РФ: ООО «ГСЕ Красс»

Россия, 194100, Санкт-Петербург, ул. Кантемировская, дом 12, литер А, помещение 40-Н

E-mail: [svarka@gcegroupp.com](mailto:svarka@gcegroupp.com);

[www.gcekrass.ru](http://www.gcekrass.ru);

Тел.: 8 800 5000 423

Страна производства: Китай

