



**Аппарат для заточки вольфрамовых
электродов**

G-Tech Handy



Руководство по эксплуатации

Содержание

1. Область применения, рекомендуемая изготовителем.....	3
1.1.Правила техники безопасности.....	3
2. Рисунки и описание составных частей аппарата.....	3
3. Назначение.....	3
4. Технические характеристики и стандартная комплектация.....	3
5. Перед началом работы.....	3
5.1. Выбор положения шлифовки.....	3
5.2. Выбор диаметра электрода.....	3
5.3. Выбор угла заточки.....	3
6. Работа с аппаратом заточки G-Tech Handy.....	3
6.1. Порядок работы с аппаратом G-Tech Handy.....	3
6.2. Порядок заточки электрода.....	3
7. Техническое обслуживание.....	3
7.1. Замена фильтра.....	3
7.2. Замена алмазного круга.....	3
8. Схема расположения деталей.....	3
10. Декларация о соответствии.....	3
11. Гарантийный талон.....	3

1. Область применения, рекомендуемая изготовителем

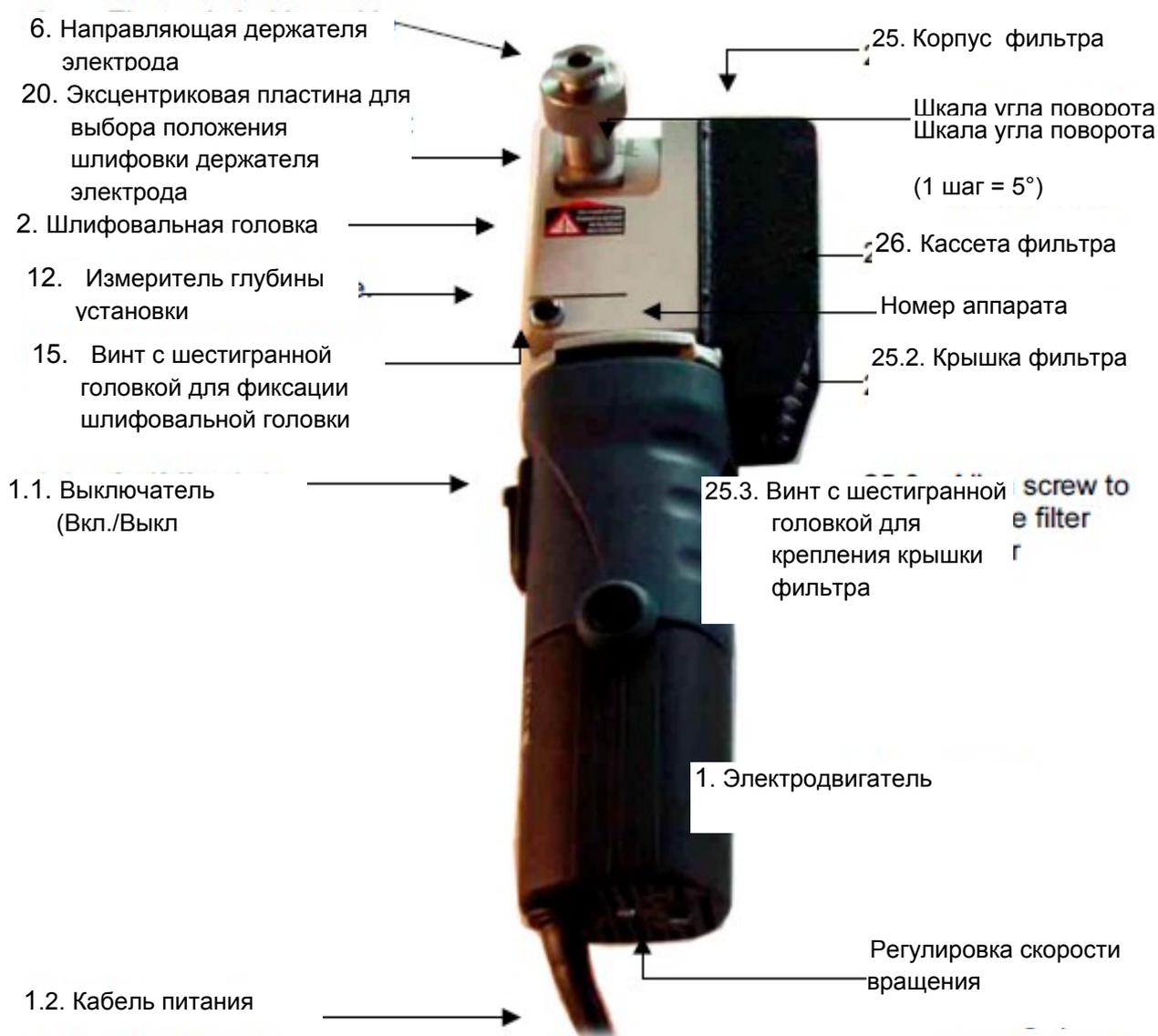
Аппарат G-Tech Handy предназначен исключительно для заточки вольфрамовых электродов. Использование в целях, не указанных в настоящем руководстве, категорически запрещается.

Пользователю настоятельно рекомендуется ознакомиться с руководством и понять его содержание.

1.1. Правила техники безопасности

- Произведите осмотр аппарата на предмет отсутствия повреждений.
- Не работайте с аппаратом без фильтра.
- Меняйте фильтр в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.
- Включайте аппарат только тогда, когда держатель электрода находится в шлифовальной камере.
- Не снимайте держатель электрода до полной остановки электродвигателя.
- Ремонт и обслуживание должен выполнять только персонал, имеющий допуск к таким работам.
- Не работайте с аппаратом во влажных помещениях.
- Для замены применяйте только оригинальные детали.
- Перед выполнением работ по обслуживанию отключайте вилку аппарата от питающей сети.

2. Рисунки и описание составных частей аппарата





Зажимы электрода (номера для заказа см. таблицу ниже)

16.1	для	1,0 мм
16.2	для	1,6 мм
16.3	для	2,0 мм
16.4	для	2,4 мм
16.5	для	3,2 мм
16.6	для	4,0 мм

3. Назначение

Аппарат для заточки G-Tech Handy предназначен для выполнения следующих функций:

- Шлифовка оксидированных или чисто вольфрамовых электродов.
- Шлифовка электродов диаметром 1,0 - 4,0 мм.
- Регулировка угла шлифовки 15° - 180°.
- Для шлифовки электродов длиной меньше 15 мм возможна поставка специального зажима.
- Предусмотрен фильтр для удаления шлифовальной пыли.
- Выполнение шлифовки вольфрамовых электродов на месте.
- Получение продольного острия с высокой степенью точности.

4. Технические характеристики и стандартная комплектация

Электродвигатель	850 Вт
Питание:	230В, 50 Гц. Изоляция в соответствии с требованиями ЕЭС 50144.
Скорость вращения:	регулируется от 7000 до 32000 об/мин
Масса:	2,5 кг
Фильтр:	Фильтр противопылевой
Алмазный круг:	Диаметр 40 мм

- **Аппарат G-TECH HANDY**
 - Тип электродвигателя 850E
 - Шлифовальная головка с корпусом для фильтра и самим фильтром
 - Алмазный круг с диаметром 40 мм
 - Держатель электрода
 - Зажимы электрода 1,6, 2,4, 3,2 мм

- **Инструменты**
 - Шестигранный ключ 8 мм
 - Шестигранный ключ 4 мм
 - Ключ 13/17 мм
 - Ключ 13/14 мм

- **Пластиковый пакет для утилизации фильтра**
 -

5. Перед началом работы

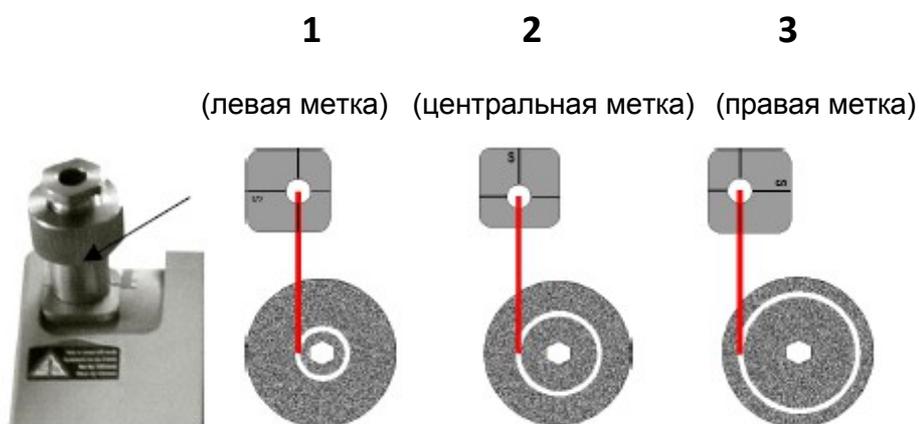
Примечание Установите шлифовальную головку (2) по центру и прочно зафиксируйте ее на двигателе винтом с шестигранной головкой (15).

5.1. Выбор положения шлифовки

Аппарат G-Tech Handy имеет три положения шлифовки.

- Отверните колесико с накаткой (22)
- Поднимите эксцентриковую пластину (20) и поверните ее на 90°, переводя в следующее положение, возвратите пластину в желоб регулировки угла.
- Затяните колесико с накаткой (22)

Эксцентриковая пластина для выбора положения шлифовки



Внутреннее
положение
шлифовки

Центральное
положение
шлифовки

Наружное
положение
шлифовки

5.2.. Выбор диаметра электрода

Вместе с аппаратом заточки поставляется три размера зажима электродов (1,6, 2,4, 3,2 мм).

Выверните зажим электрода из держателя и поставьте зажим нужного размера.

5.3. Выбор угла заточки

- Слегка ослабьте колесико с накаткой (22).
- Поместите метку угла направляющей (20) на нужный угол.
- Затяните винт с накаткой (22).

Примечание: Угол 15° - это самый малый возможный угол заточки электрода.
В положении 180° обеспечивается плоская поверхность конца электрода (1 шаг = 5°).

6. Работа с аппаратом заточки G-Tech Handy

Подключите аппарат к источнику питания.

- Отрегулируйте скорость вращения в соответствии с рекомендациями на странице 8.
- Выберите зажим электрода, подходящий для шлифуемого вольфрама.

6.1. Порядок работы с аппаратом G-Tech Handy

- Вставьте вольфрамовый электрод в держатель (5) так, чтобы он выступал приблизительно на 35 мм.
- Протолкните зажим электрода в измеритель установки глубины (12), пока зажим не войдет в винт с шестигранной головкой (15), затяните его, повернув по часовой стрелке.
- Вставьте держатель в направляющую держателя (6), пока вольфрам не соприкоснется с алмазным кругом. Это можно видеть через смотровое стекло (29).
- Включите электродвигатель (11).

6.2. Порядок заточки электрода

- Поворачивайте держатель электрода, нажимая электродом на алмазный диск. Не нажимайте слишком сильно, чтобы электрод не стал синим. Это можно видеть через смотровое стекло.
- Заточка заканчивается, когда ограничитель держателя (14) касается торцевой поверхности направляющей держателя электрода (6).
- Выключите двигатель. Снимайте держатель только после полной остановки электродвигателя.
- Вставьте держатель электрода в измеритель глубины. Поверните его против часовой стрелки и извлеките электрод.

Рекомендованная скорость вращения

Диаметр электрода	1,0 мм	1,6 мм	2,0 мм	2,4 мм	3,2 мм	4,0 мм
Регулировка скорости	6	6	5	5	4	4

Примечание:	Не нажимайте слишком сильно на держатель электрода, когда он приближается к ограничителю (14). Не забывайте вставить держатель электрода в шлифовальную камеру, перед включением аппарата, и не извлекайте его до остановки двигателя. (В противном случае из камеры может выйти шлифовальная пыль)

7. Техническое обслуживание

Перед выполнением работ по техническому обслуживанию и ремонту выньте вилку из сети питания.

7.1. Замена фильтра

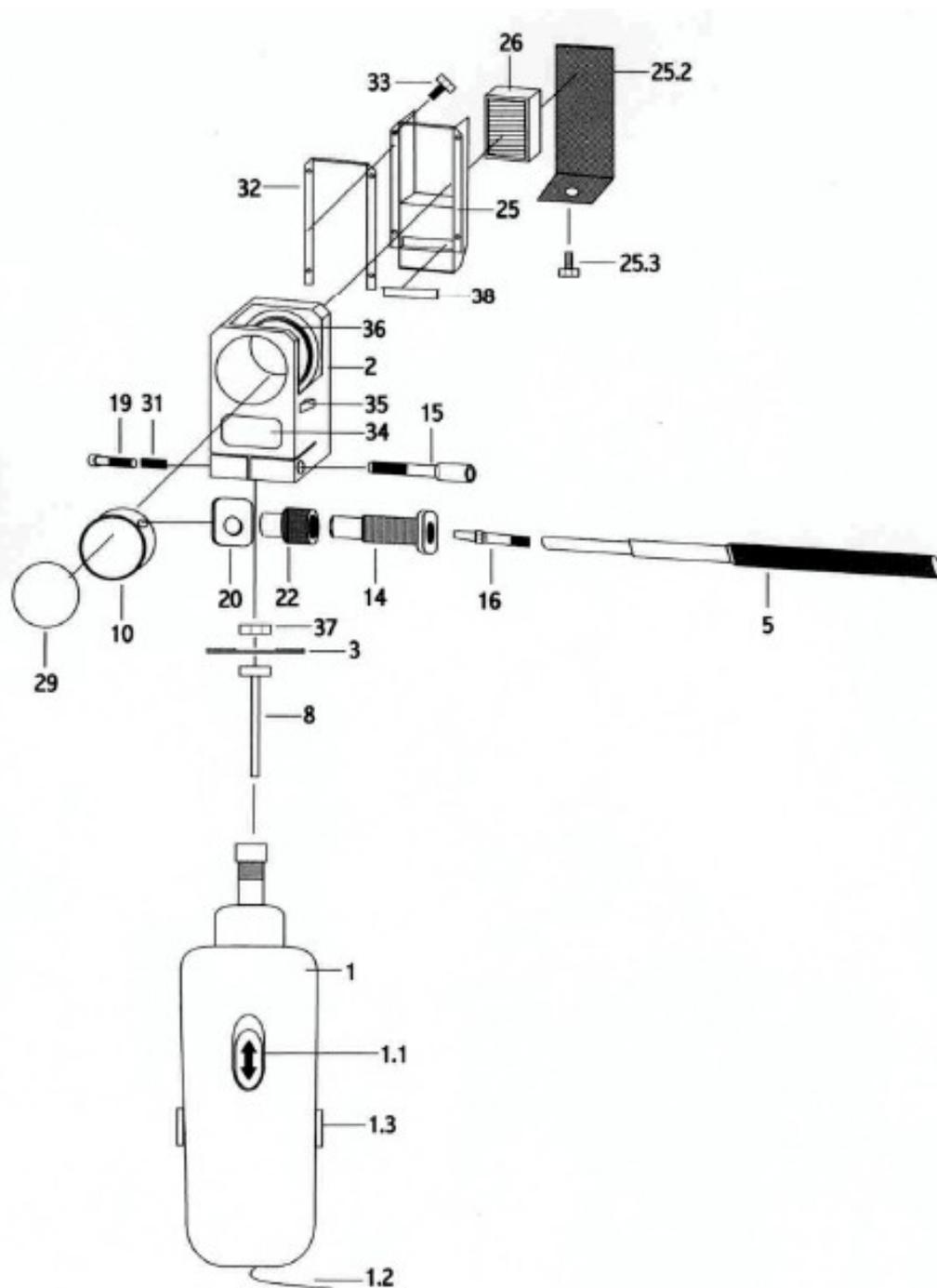
Фильтр необходимо менять, когда скопившаяся пыль мешает наблюдать за процессом шлифовки через смотровое стекло (29).

1. Ослабьте винт с шестигранной головкой (25.3) на корпусе фильтра (25).
2. Снимите крышку фильтра (25.2).
3. Выньте кассету фильтра (26) и положите в пластиковый пакет для утилизации.
4. Вставьте новую кассету, так чтобы резиновая прокладка была плотно прижата к шлифовальной головке (2).
5. Установите крышку фильтра и затяните винт.

7.2. Замена алмазного круга

1. Снимите держатель электрода (5).
2. Ослабьте винт с насечкой (22)
3. Отверните направляющую держателя электрода (14) при помощи ключа размером 17.
4. Снимите шлифовальную камеру (10) и крышку со смотрового стекла (29).
5. Отверните гайку, крепящую алмазный диск, при помощи ключей размером 14 и 13. Для этого предусмотрены две грани, расположенные на шпинделе двигателя за алмазным кругом.
6. Снимите круг.
7. Вставьте новый диск и поставьте на место гайку.
8. Поставьте на место шлифовальную камеру и крышку смотрового стекла.
Поставьте на место направляющую держателя электрода.
9. Если камера шлифовальной головки слишком сильно загрязнена, ее можно очистить щелочным раствором, и после этого ополоснуть водой. **При необходимости очистки камеры сначала необходимо снять фильтр.**

8. Схема расположения деталей



9. Перечень деталей

	Наименование	Количество	Номер:
	Аппарат G-Tech handy 230В 50 Гц		0700009883
	Аппарат G-Tech handy 230В 50 Гц UK		0700009884
	Аппарат G-Tech handy 110В 60 Гц (CSA)		0700009885
1.	Электродвигатель	1 шт.	
1.1.	Выключатель On/Off	1 шт.	
1.2.	Кабель питания	1 шт.	
1.3.	Щетка двигателя	2 шт.	
2	Шлифовальная головка	1 шт.	
3	Алмазный круг, диаметр 40 мм	1 шт.	0700009028
5	Держатель электрода	1 шт.	0700009030
8	Шпиндель алмазного круга (ключ 13)	1 шт.	
10	Шлифовальная камера	1 шт.	
14	Направляющая держателя электрода, размер 17	1 шт.	
15	Шестигранный ключ для затяжки шлифовальной головки	1 шт.	
16	См. ниже		
16.2	Зажим электрода, диаметр 1,6 мм	1 шт.	0700009031
16.4	Зажим электрода, диаметр 2,4 мм	1 шт.	0700009032
16.5	Зажим электрода, диаметр 3,2 мм	1 шт.	0700009033
19	Винт с шестигранной головкой (M5 x 30)	1 шт.	
20	Эксцентриковая пластина для выбора положения шлифовки	1 шт.	
22	Винт	1 шт.	
25	Корпус фильтра	1 шт.	
25.2	Крышка фильтра	1 шт.	
25.3	Шестигранный ключ для крепления крышки фильтра (M5 x 6)	1 шт.	
26	Комплект фильтра	1 шт.	0700009029
29	Крышка смотрового стекла	1 шт.	
31	Пружина	1 шт.	
32	Резиновая прокладка, большая	1 шт.	
33	Винт крепления кассеты фильтра	4 шт.	
34	Наклейка „G-Tech Handy“	1 шт.	
35	Наклейка с предупреждением об	1 шт.	
36	Шкала градусов поворота	1 шт.	
37	Винт крепления алмазного круга (M 8, размер 13)	1 шт.	
38	Резиновая прокладка, малая	1 шт.	

39	Чемодан для аппарата с поролоном	1 шт.	
40	Ключ (размер 13, 17)	1 шт.	
41	Ключ (размер 13, 14)	1 шт.	
42	Шестигранный ключ 8 мм	1 шт.	
43	Шестигранный ключ 4 мм	1 шт.	
44	Пластиковый пакет для утилизации	1 шт.	
16.1	Зажим электрода, диаметр 1,0	1 шт.	0700009034

16.3	Зажим электрода, диаметр 2,0	1 шт.	0700009035
16.6	Зажим электрода, диаметр 4,0	1 шт.	0700009036

10. Декларация о соответствии

В соответствии с Директивой на механическое оборудование
98/37/EG, IIA

Аппарат: Тип: G-TECH HANDY

Изделие № _____

Год: _____

разработан и выпущен в соответствии с указанной выше
Директивой ЕЭС.

Ответственный:

Производитель: **Esab AB**
Esabvagen

S-69581 Лаха

Тел.: + 46 584 81000

Уровень гармонических помех согласно нормам стандартов:

- DIN EN 292-1
- DIN EN 292 - 2
- DIN EN 294

Ответственное лицо:

Должность: _____

Имя: _____

Дата: _____

Подпись: _____

11. Гарантийный талон

	Пользователь:	
	Улица:	
	Индекс, город	
Компания	Страна:	

Артикул - №:	
Описание:	
Изделие №:	
Дата приобретения:	

Неисправности:

Город, дата

Подпись:

В случае возникновения претензий по гарантии направляйте гарантийный талон по адресу:

**Esab AB Esabvagen
S-69581 Laxa**

Факс + 46 584 81448

