



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-47-00176

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ООО "Лосиноостровский электродный завод"

(129337, г. Москва, Хибинский проезд, д. 3)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ЛЭЗЦЛ-11

Классификация (тип): тип Э-08Х20Н9Г2Б по ГОСТ 10052-75

Диаметр, мм: 2.5

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-025-01055859-2003, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 7, 8, 9

7+8, 7+9 (сварка разнородных соединений)

1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 (плакирующий слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки - восстановительная и антикоррозионная.

Данный СМ предназначен для сварки корневых слоев шва и сварки тонкостенных металлоконструкций.

Содержание ферритной фазы в наплавленном металле от 2,0 до 10,0%.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-47-00179 от 26.11.2014 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-47: ООО "Аттестационный Центр
Городского Хозяйства", 105187, город Москва, шоссе Измайловское, дом 47А.**

Дата выдачи 03.12.2014 г.

Свидетельство действительно до 03.12.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001

Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033