



СВИДЕТЕЛЬСТВО  
ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ  
CERTIFICATE  
OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Изготовитель  
Manufacturer

*"ESAB" Sp. z o.o.*

Адрес  
Address

*ul. Johna Baildona 65, 40-115 Katowice, Poland*

Сварочные материалы  
Welding consumables

*Порошковая проволока для применения в составе сочетания "проволока-защитный газ" марки: OK Tubrod 15.17/M21  
Flux cored tubular wire for using in wire-gas combination, trade names: OK Tubrod 15.17/M21.*

Первоначальные испытания проведены под техническим наблюдением Российского морского регистра судоходства.  
Initial tests have been carried out under technical supervision of Russian Maritime Register of Shipping.

Акт № 15.00219.258 от 16.04.2015  
Survey Report No. of (дата/date)

Техническая документация и дата ее одобрения Российским морским регистром судоходства  
Technical documentation and date of its approval by Russian Maritime Register of Shipping

- 1. Technical documentation: EN 17632: T 46 4 Ni PM 2 H15 and T 46 4 Ni PM 2 H10, одобрено/approved 16.01.2015.*
- 2. Welding procedure specification (WPS) No.D1517M, одобрено/approved 16.01.2015.*

15.00220.258

На основании освидетельствований и проведенных испытаний удостоверяется, что вышеупомянутые сварочные материалы удовлетворяют требованиям правил Российского морского регистра судоходства.  
 This is to certify that the welding consumables listed above have been surveyed and tested and thereby meet the requirements of the Russian Maritime Register of Shipping rules.

Область одобрения и технические данные согласно Приложению (на 1 листах).  
 Scope of approval and technical data listed in Annex (on 1 pages).

Настоящее Свидетельство с Приложением (на 1 листах) действительно до 16.04.2020 и подлежит  
 This Certificate with Annex (on 1 pages) is valid until 16.04.2020 (date/date) and is subject to

ежегодному подтверждению.  
 annual confirmation.

Настоящее Свидетельство теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи 16.04.2015 № 15.00220.258  
 Date of issue No.

Российский морской регистр судоходства  
 Russian Maritime Register of Shipping



*[Handwritten signature]*  
 (подпись)  
 signature

Маюк Н.И. / N. Ma yuk  
 (фамилия, инициалы)  
 name

**ОУМЕТКИ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СВИДЕТЕЛЬСТВА**  
**COPIES ON CONFIRMATION OF CERTIFICATE**

На основании результатов испытаний и освидетельствований действие настоящего Свидетельства подтверждается  
 Based on the results of tests and survey, the validity of this Certificate is confirmed

до 16.04.2017  
 until



Дата: 16.04.2016  
 Date:  
 Инженер-инспектор:  
 Surveyor:  
*[Handwritten signature]*  
 (подпись)  
 signature

до  
 until

Дата:  
 Date:

Инженер-инспектор:  
 Surveyor:  
 (подпись)  
 signature

до  
 until

Дата:  
 Date:

Инженер-инспектор:  
 Surveyor:  
 (подпись)  
 signature

до  
 until

Дата:  
 Date:

Инженер-инспектор:  
 Surveyor:  
 (подпись)  
 signature



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА  
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

6.5.33.1

Лист  
Page

1

Всего листов  
Number of pages

1

№ 15.00220.258

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ №  
ANNEX TO CERTIFICATE OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Область одобрения и технические данные сварочных материалов  
Scope of approval and technical data of welding consumables

Наименование Type	Марка Brand or trade name	Категория Grade	Положения сварки Welding position	Ток Current	Диаметр, мм Diameter, in mm	Классификация Classification	Примечания Remarks
Порошковая проволока для применения в составе сочетания "проволока - защитный газ". Flux cored tubular wire for using in wire-gas combination.	OK Tubrod 15.17/M21	4YMSH5	все/all	DC(+)	1.2; 1.4	EN 17632: T 46 4 INi PM 2 H5	--
		4YMSH10	все/all	DC(+)	1.6	T 46 4 INi PM 2 H10	--

Маркировка: В сопроводительных документах изготовителя и на упаковке должно быть указано наименование и индекс категории сварочного материала.  
Marking: In the Manufacturer's documents handed over together with the welding consumables and in the packaging it has to be indicated the name and index of the grade.

Код номенклатуры  
Code of Nomenclature

14300100

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping

Милок Н.И. / N. Milyuk  
(фамилия, инициалы)  
(surname, initials)

12/2004