

Компания ТНД

NITTETSU-16W

Nippon Steel Welding & Engineering Co., Ltd (Япония)
Тип Э50А, ГОСТ 9466-75, 9467-75

Электроды для сварки углеродистых сталей

НАЗНАЧЕНИЕ

Для ручной дуговой сварки стыков магистральных, промышленных газонефтепроводов и разводящих систем газоснабжения, резервуаров под давлением, корпусов и трубопроводов судов и ответственных металлоконструкций.

ПРИМЕНЕНИЕ

Электроды с низким содержанием диффузионного водорода (<5 мл/100г). Применяются для сварки корневых слоев стыков трубопроводов из сталей классов прочности до К60 включительно (с нормативным пределом прочности до 589 МПа) и заполняющих (облицовочных) слоев стыков трубопроводов из сталей классов прочности до К54 включительно (с нормативным пределом прочности до 530 МПа). Сварка осуществляется на короткой дуге постоянным током обратной и прямой полярности, а также переменным (AC/DC (±)) во всех пространственных положениях, кроме вертикального на спуск. При сварке корневого слоя стыка формируется качественный обратный валик, а при многопроходной сварке заполняющих (облицовочных) слоев стыков, обеспечивается легкое отделение шлака.

ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА, %

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo	Cr	V	Cu
<=0,06%	0,58-0,70	1,09-1,29	0,012-0,015	0,006-0,012	0,07-0,09	0,01-0,02	0,04-0,06	0,01	0,14-0,19

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Предел текучести, МПа	Предел прочности, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Дж/см ²	
>= 480	>= 570	26-30	При -20 ⁰ C	>= 95
			При -40 ⁰ C	>= 65

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ СВАРКИ

Диаметр, мм		2.6	3.2	4.0
Длина, мм		350	400	400
Сварочный ток, А	Нижнее	50~100	70~130	100~150
	Поголочное	40~80	60~130	90~150
	Вертикальное	40~80	60~130	90~150
	Корневой слой	40~80	60~110	80~140



Электроды являются функциональным аналогом LB-52U Kobelco, ОК 53.70 ESAB

Свидетельство НАКС, включены в реестры ПАО «ГАЗПРОМ» и ПАО «ТРАНСНЕФТЬ», в прайс ПАО «НК «РОСНЕФТЬ»

Компания ТНД - официальный дистрибьютор электродов Nittetsu производства Nippon Steel Welding
www.ventsvar.ru
sale@ktnd.ru
+7(495)225-95-78
г.Москва, ул.Электродная 11

