



ВМЕСТЕ
МЫ ОПРЕДЕЛЯЕМ БУДУЩЕЕ
СВАРКИ И РЕЗКИ
КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



ОКТАБРЬ 2022

СОДЕРЖАНИЕ

МIG И МУЛЬТИПРОЦЕССНЫЕ АППАРАТЫ

| | |
|---|---|
| Rebel™ EMP 205ic AC/DC и EMP 215ic..... | 4 |
| Rebel™ EMP 235ic и EMP 320ic..... | 5 |
| Аксессуары для моделей серии Rebel™ | 6 |
| Fabricator EM400i и EM500i | 8 |

АППАРАТЫ MMA/TIG

| | |
|---|----|
| HandyArc 162i..... | 10 |
| LHN 250i Plus..... | 12 |
| Rogue ES 150i, 180i, 180i PRO, 200i PRO | 13 |
| Rogue ET 180i, 200i PRO..... | 14 |

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

| | |
|-----------------------------------|----|
| HandyPlasma 35i/45i | 15 |
| 1Torch SL60, SL60QD и SL100 | 16 |

Rebel™ EMP 205ic AC/DC и EMP 215ic

С д/у силы тока универсальная сварочная система

EMP 205ic AC/DC



EMP 215ic



esab.com/rebel

- Настоящая универсальность — отличная производительность со сваркой MIG / MAG, порошковой проволокой, MMA (включая электроды 6010), TIG на постоянном и переменном токе (EMP 205ic)
- Аппарат EMP 205ic AC/DC оснащается следующими продвинутыми функциями сварки TIG на переменном токе: высокочастотное зажигание дуги, регулировка частоты до 400 Гц, расширенное управление балансом и смещением, двойной ток. При сварке TIG на постоянном токе также имеется импульсный режим до 500 Гц
- Технология sMIG — это эксклюзивная функция sMIG («smart MIG») с непрерывным обучением и адаптацией к технике сварки оператора для обеспечения стабильности дуги и сварных швов непревзойденного качества и воспроизводимости, обеспечивает повышение производительности опытного сварщика и сокращает время обучения новичков
- Уникальный промышленный дизайн корпуса с пятью ручками и цельная стальная конструкция в легком и портативном блоке
- Многоязычный TFT-дисплей с 4 программируемыми ячейками памяти для каждого процесса, контролем индуктивности, управлением потоком до/после и функцией точечного шва
- Модели серии Rebel поставляются готовыми к работе с аксессуарами профессионального уровня

Информация для заказа

| | |
|---|------------|
| Мультипроцессный комплект Rebel EMP 205ic AC/DC, CE | 0700300998 |
| Мультипроцессный комплект Rebel EMP 215ic | 0700300985 |

В комплект поставки Rebel EMP 205ic AC/DC входят источник питания с сетевым кабелем длиной 3 м и вилкой, горелка MXL 201 MIG длиной 3 м, горелка SR-B 26 TIG, аксессуары (3 цанги 1.6-3.2 мм, 3 цанги корпуса 1.6-3.2 мм, 1 длинная задняя крышка, 3 керамические насадки и 3 золотых вольфрама 1.6-3.2 мм), кабель заземления и зажим 3 м, газовый шланг с быстроразъемным соединением 4,5 м, ролики для проволоки 0,6, 0,8 и 1,0 мм, направляющие трубки для проволоки 0,6, 0,8, 1,0 и 1,2 мм, калибр для измерения толщины.
Комплект поставки Rebel EMP 215ic включает источник питания с сетевым кабелем 3 м и вилкой, горелку MXL 201 MIG 3 м, сварочный кабель с электрододержателем 3 м, 5 кг ОК Aristorod 12,50, проволока 0,8 мм, обратный кабель и зажим 4,5 м, газовый шланг с быстроразъемным соединением 4,5 м, ролики, токоподводящие наконечники и направляющие трубки для проволоки 0,6, 0,8 и 1,0 мм, калибр для измерения толщины.

Технические характеристики Rebel EMP 205ic AC/DC

| Входное напряжение | Потребляемый входной ток | Диапазон установок | Скорость подачи проволоки | Номинальное значение кВА | Диапазон напряжения MIG / MAG |
|---|--|--|--|---|-------------------------------|
| 120/230 В переменного тока, однофазный ± 10%, 50/60 Гц | 30 А (29,6 А) при ПВ 25% | 5–235 А | 2,0–12,1 м/мин | 4,98 кВА (генератор > 7 кВА) | 12 — 26 В |
| Максимальный ток при 40 °С | | | TIG на переменном токе | | DC Pulse |
| MIG/MAG (GMAW) 205 А/24,3 В при ПВ 25% 150 А/21,5 В при ПВ 40% 125 А/20,3 В при ПВ 60% 110 А/19,5 В при ПВ 100% | TIG (GTAW) 205 А/18,2 В при ПВ 25% 125 А/15,0 В при ПВ 60% 110 А/14,4 В при ПВ 100% | MMA (SMAW) 170 А/27,2 В при ПВ 25% 125 А/25,0 В при ПВ 60% 100 А/24,0 В при ПВ 100% | Диапазон баланса Диапазон частот Диапазон смещения | 60–90% 25–400 Гц Максимальное А к минимальному А -10А | 1 – 500 Hz |
| Напряжение холостого хода | Коэффициент мощности при макс. токе | КПД при макс. токе | Длина сетевого кабеля | Класс защиты | Габариты Д x Ш x В |
| 68 В | 0.98 | 83% | 1.8 м | IP23S | 584 x 229 x 406 мм |
| | | | | | Масса |
| | | | | | 25,5 кг |

Технические характеристики Rebel EMP 215ic

| Входное напряжение | Диапазон установок | Диапазон напряжения сети | Скорость подачи проволоки | Номинальное значение кВА | Диапазон напряжения MIG / MAG | Напряжение холостого хода |
|--|--|---|--|--|-------------------------------|---------------------------|
| 120/230 В переменного тока, однофазный ± 10%, 50/60 Гц | 5–150 А (120 В) 5–240 А (230 В) | 90–270 В переменного тока | 2,0–12,1 м/мин | 4,5 кВА (120 В) 7 кВА (230 В) | 12 — 26 В | 68 В |
| Максимальный ток при 40 °С | | | | | Диаметр проволоки | |
| MIG/MAG (GMAW) 130 А/20,5 В (120 В) при ПВ 20% 205 А/24,3 В (230 В) при ПВ 25% | TIG (GTAW) 130 А/15,2 В (120 В) при ПВ 40% 180 А/17,2 В (230 В) при ПВ 30% | MMA (SMAW) 90 А/23,6 В (120 В) при ПВ 40% 180 А/27,2 В (230 В) при ПВ 25% | Черные стали Нержавеющие Порошковые проволоки Алюминиевые | 0,6–0,9 мм 0,8–0,9 мм 0,8–1,2 мм 0,9–1,2 мм | | |
| Максимальная выходная мощность | Максимальная толщина листа | Вилка питания | Класс защиты | Габариты Д x Ш x В | Масса | |
| 235 А | 9,5 мм | 230 В, вилка 16 А | IP23S | 584 x 229 x 406 мм | 18,2 кг | |

Rebel™ EMP 235ic и EMP 320ic

Промышленные мультипроцессные комплекты



esab.com/rebel

EMP 235ic



EMP 320ic



- Настоящая универсальность — отличная производительность при сварке MIG/MAG, TIG и MMA
- Аппараты весом 28,6 кг и 31,4 кг можно поднимать вручную или перевозить на тележке, что обеспечивает непревзойденную мобильность.
- Высокий ПВ в сочетании с надежным четырехроликковым механизмом подачи проволоки обеспечивает высокую скорость и крутящий момент, что делает его идеальным инструментом для выполнения самых сложных задач
- Полная производительность при сварке MMA электродами до 5 мм и отличная производительность при сварке Lift TIG с регулируемым потоком газа до/после и линейным увеличением/уменьшением сварочного тока
- Два впускных газовых патрубка, один для MIG, а другой для TIG, при этом оба могут быть подключены одновременно. Встроенный газовый электромагнитный клапан TIG на сварочном аппарате, что устраняет необходимость иметь ручной клапан на горелке TIG

Информация для заказа

| | |
|--|------------|
| Мультипроцессный комплект Rebel EMP 235ic | 0700300989 |
| Мультипроцессорный комплект Rebel EMP 320ic, без горелки | 0700300991 |

В комплект поставки Rebel EMP 235ic входят источник питания с сетевым кабелем 3 м и вилкой, горелка MXL 271 MIG 3 м, сварочный кабель с электрододержателем 3 м, обратный кабель и зажим 4,5 м, газовый шланг с быстроразъемным соединением 4,5 м, ролики, токоподводящие наконечники и направляющие трубки для проволоки 0,6, 0,8 и 1,0 мм, калибр для измерения толщины.

В комплект поставки Rebel EMP 320ic входит источник питания с сетевым кабелем длиной 3 м и вилкой, обратным кабелем и зажимом 4,5 м, газовым шлангом с быстроразъемным соединением 4,5 м, колесами для проволоки 0,8, 1,0 и 1,2 мм, направляющими трубками для 0,8, 1,0 и 1,2 мм проволоки, калибр для измерения толщины.

Технические характеристики Rebel EMP 235ic

| Входное напряжение | Диапазон установок | Скорость подачи проволоки | Номинальное значение кВА | Диапазон напряжения MIG / MAG | Напряжение холостого хода | |
|--|--|---|---|-------------------------------|---------------------------|---------|
| 120/230 В переменного тока, однофазный ± 10%, 50/60 Гц | 5–150 А (120 В) 5–250 А (230 В) | 2,0–17,8 м/мин | 4,5 кВА (120 В) 7 кВА (230 В) | 14,8 — 26 В | 68 В | |
| Максимальный ток при 40 °С | | | | Диаметр проволоки | | |
| MIG/MAG (GMAW) 100 А/19 В (120 В) при ПВ 40% 195 А/24 В (230 В) при ПВ 40% | TIG (GTAW) 130 А/15,2 В (120 В) при ПВ 40% 240 А/19,6 В (230 В) при ПВ 40% | MMA (SMAW) 85 А/23,4 В (120 В) при ПВ 40% 210 А/28,4 В (230 В) при ПВ 25% | Черные стали Нержавеющие Порошковые проволоки Алюминиевые | | | |
| | | | 0,6–1,0 мм 0,8–1,0 мм 0,8–1,2 мм 0,9–1,2 мм | | | |
| Максимальная выходная мощность | Максимальная толщина листа | Вилка питания | Длина сетевого кабеля | Класс защиты | Габариты Д x Ш x В | Масса |
| 250 А | 12,7 мм | 230 В, вилка 16 А | 3 м | IP23S | 673 x 292 x 495 мм | 28,6 кг |

Технические характеристики Rebel EMP 320ic

| Входное напряжение | Диапазон установок | Скорость подачи проволоки | Диапазон напряжения сети | Диапазон напряжения MIG / MAG | Напряжение холостого хода | |
|--|--|--|--|-------------------------------|---------------------------|---------|
| 400 В переменного тока, трехфазный ± 10%, 50/60 Гц | 5–350 А (EMP 320ic) | 2,0–20,3 м/мин | 360–440 В переменного тока | 14,8 — 34 В | 68 В | |
| Максимальный ток при 40 °С | | Диаметр проволоки | | | | |
| MIG/MAG (GMAW) 320 А/23 В при ПВ 40% 265 А/27 В при ПВ 60% 200 А/24 В при ПВ 100% | TIG (GTAW) 320 А/23 В при ПВ 40% 265 А/21 В при ПВ 60% 200 А/19 В при ПВ 100% | MMA (SMAW) 300 А/32 В при ПВ 40% 255 А/30 В при ПВ 60% 180 А/27 В при ПВ 100% | EMP 320ic Черные/нержавеющие стали Порошковые проволоки Алюминиевые | | | |
| | | | 0,8–1,4 мм 0,8–1,6 мм 1,0–1,4 мм | | | |
| Максимальная выходная мощность | Максимальная толщина листа | Вилка питания | Длина сетевого кабеля | Класс защиты | Габариты Д x Ш x В | Масса |
| 350 А (EMP 320ic) | 12,7 мм | Вилка CEE16A | 3 м | IP23S | 673 x 292 x 495 мм | 31,4 кг |

Аксессуары для моделей серии Rebel™

| Опции и аксессуары | | EMP 205ic AC/DC EMP 215ic | EMP 235ic | EMP 320ic |
|--------------------------------------|---|---------------------------|-----------|-----------|
| 0700300869 | Горелка TIG ET17v, 4 м (8-пин соединение) | ■ (EMP 215ic) | | |
| 0700025580 | Горелка TIG SR-B 26, газовая, OKC50, 4 м | ■ (EMP 205ic AC/DC) | ■ | ■ |
| 0700025581 | Горелка TIG SR-B 26, газовая, OKC50, 8 м | ■ (EMP 205ic AC/DC) | ■ | ■ |
| 0700025589 | Горелка TIG SR-B 26FX-R, газовая, OKC50, гибкая шейка, с д/у силы тока, 4 м | ■ (EMP 205ic AC/DC) | ■ | ■ |
| 0700025590 | Горелка TIG SR-B 26FX-R, газовая, OKC50, гибкая шейка, с д/у силы тока, 8 м | ■ (EMP 205ic AC/DC) | ■ | ■ |
| W4014450 | Педаля TIG, включая кабель 4,5 м | ■ | ■ | ■ |
| 0700025030 | PSF 315 3 м (для порошковой проволоки 1,2 мм) | | | ■ |
| 0700025220 | MXL 201 3 м | ■ | | |
| 0700025230 | MXL 271 3 м (для порошковой проволоки 1,2 мм) | ■ | ■ | |
| 0700300872 | двухколесная тележка | ■ | ■ | ■ |
| 0349313500 | четырёхколесная тележка | ■ | ■ | ■ |
| 0700006900 | Электрододержатель, Handy 200 А, 25 мм ² , 3 м, OKC50 | ■ | ■ | ■ |
| Для сварки алюминия с MXL 271 | | | | |
| 0367556004 | Ролик для алюминия U-образный 0,8 и 1,2 мм | ■ | ■ | |
| 0464598880 | Выходная трубка для алюминия, комплект | ■ | ■ | |
| 0700200091 | Проволокопровод ПТФЭ для алюминиевой проволоки 0,8–1,2 мм | ■ | ■ | |
| Для сварки алюминия с PSF 315 | | | | |
| 0366550884 | Проволокопровод ПТФЭ, 3 м для проволоки 1,0 мм | | | ■ |
| 0366550886 | Проволокопровод ПТФЭ, 3 м для проволоки 1,2 мм | | | ■ |
| 0369557006 | Ролик U-образный, проволока 1,0/1,2 мм | | | ■ |
| 0464660880 | Выходная направляющая трубка из ПТФЭ для проволоки 1,0 мм и 1,2 мм | | | ■ |
| 0558102643 | Центральная направляющая трубка | | | ■ |



Характеристики моделей серии Rebel™

| | EMP 205ic AC/DC EMP 215ic | EMP 235ic | EMP 320ic |
|--|------------------------------|-----------|-----------|
| MIG/MAG | ■ | ■ | ■ |
| MMA | ■ | ■ | ■ |
| LiftTIG | ■ | ■ | ■ |
| sMIG | ■ | ■ | ■ |
| TFT-дисплей | ■ | ■ | ■ |
| Одна фаза (1ф) | ■ | ■ | |
| Три фазы (3ф) | | | ■ |
| Емкость катушки 200 мм | ■ | ■ | ■ |
| Емкость катушки 300 мм | | ■ | ■ |
| двухроликовый механизм подачи проволоки | ■ | ■ | |
| четырёхроликовый механизм подачи проволоки | | | ■ |
| Сохранение настроек сварки (память) | ■ | ■ | ■ |
| Контроль индуктивности | ■ | ■ | ■ |
| Режимы 2т и 4т | ■ | ■ | ■ |
| Подстройка напряжения | ■ | ■ | ■ |
| SCT | ■ | ■ | ■ |
| Регулируемое время отжига | ■ | ■ | ■ |
| Время продувки газом перед сваркой и после сварки (TIG и MIG/MAG) | ■ | ■ | ■ |
| Точечная сварка (MIG/MAG) | ■ | ■ | ■ |
| Продувка газом | | | ■ |
| Медленная подача проволоки | | | ■ |
| Плавный старт | | | ■ |
| Регулируемые горячий старт (Hot Start) и давление дуги (Arc Force) (MMA) | ■ | ■ | ■ |
| Регулируемое нарастание/снижение (TIG) | ■ | ■ | ■ |
| Двойной впускной газовый клапан | | ■ | ■ |
| Выпускной газовый клапан TIG | ■ (EMP 205ic AC/DC) | ■ | ■ |

Fabricator EM500i Fabricator EM400i и Fabricator Feed 364

ПРЕИМУЩЕСТВА И ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ.

НАДЕЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.

Основанная на инверторе технология аппарата Fabricator позволяет повысить КПД, облегчить эксплуатацию и улучшить функциональность для технологических задач по сварке в тяжелой промышленности.

- Сварочный ток до 500 А и 400 А при 60% ПВ

- Оптимизированная эффективность работы при сварке с различными диаметрами сварочной проволоки (0,8-1,6 мм) и газами означает, что вы можете получать высококачественные сварные швы даже при использовании чистого CO₂ в качестве защитного газа



- Предназначенный для технологических задач в тяжелой промышленности — сварка MIG, проволокой с флюсовым сердечником и электродом

ВПЕЧАТЛЯЮЩАЯ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ.

Благодаря инверторной технологии с высоким КПД, позволяющей достичь 87% энергоэффективности, Fabricator обеспечивает повышение энергосбережения, так как потребляет меньше энергии, за счет чего на затратах на электроэнергию вы экономите до 750 долларов США ежегодно.

* Примерное значение для двух смен, при сварке током 350 А, 40 % ПВ по сравнению со стандартной трансформаторной технологией.

УДОБНЫЙ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ И НАСТРОЙКЕ.

Fabricator прост в эксплуатации, он включает только настройки и функции, необходимые для того, чтобы сварка была легкой и понятной.

- Быстро и легко устанавливайте напряжение и скорость подачи проволоки дистанционно в устройстве подачи проволоки
- Легкосъемная боковая панель для выполнения профилактического технического обслуживания
- Для удовлетворения отличающихся потребностей при сварке выпускаются две конструкции устройства подачи проволоки, одно со сниженным весом повышенной мобильности, а другое — закрытая модификация для производственных задач, которые требуют лучшей защиты сварочной проволоки

ЛЕГКАЯ, ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ.

В аппарате Fabricator сочетаются высокая эффективность, малый вес и долговечность, он готов работать везде, где вам необходимо выполнять свои производственные задачи.

- Надежный корпус промышленного исполнения с классом защиты IP23S обеспечивает защиту как в помещении, так и при использовании на открытом воздухе

- Надежные ручки для безопасного подъема краном

- Меньше половины веса обычных источников питания



ВЫСОЧАЙШАЯ СОВОКУПНАЯ ЦЕННОСТЬ.

Fabricator обеспечивает вас всеми дополнительными преимуществами инверторной технологии, но с низкой стоимостью эксплуатации по сравнению с обычными трансформаторными сварочными аппаратами.

Fabricator соответствует новым европейским нормативам в отношении экологичности сварочного оборудования, помогая вам экономить на затратах на электроэнергию благодаря КПД источника питания выше 87 %.



СПЕЦИФИКАЦИИ И ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА.

| ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | |
|--|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Источник питания | Fabricator EM500i | Fabricator EM400i |
| Напряжение питания | 342–484 В, 3 ф | 342–484 В, 3 ф |
| Сварочный ток, MIG/MAG | 500 А при 60% ПВ 390 А при 100% ПВ | 400 А при 60% ПВ 310 А при 100% ПВ |
| Диапазон настройки MIG/MAG | 30 А / 15,5 В – 500 А / 39,0 В | 30 А / 12,0 В – 400 А / 34,0 В |
| Рабочая температура | от -10°C до +40°C | от -10°C до +40°C |
| Габариты (Д x Ш x В) | 712 x 325 x 470 мм | 712 x 325 x 470 мм |
| Вес | 62 кг | 59 кг |
| Степень защиты корпуса | IP23S | IP23S |
| КПД при максимальном токе (%) | 87 % | 87 % |
| Режим энергосбережения | 35 Вт | 35 Вт |
| Устройство подачи проволоки | Fabricator Feed 364 | Fabricator Feed 364 |
| Скорость подачи проволоки | 2,2–20,0 м/мин | 2,2–20,0 м/мин |
| Емкость/диаметр бобины сварочной проволоки | 18 кг/300 мм | 18 кг/300 мм |
| Диаметр проволоки | 0,8-1,6 мм | 0,8-1,6 мм |
| Вес | 16 кг | 10 кг |

| ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА | | |
|--------------------------------|---|--------------|
| Модель | Оснастка | GIN |
| Fabricator EM400i | Только источник питания CC/CV | 0700 020 001 |
| Fabricator EM500i | Только источник питания CC/CV | 0700 020 002 |
| Feed 364 (открытый) | Устройство подачи проволоки | 0700 020 003 |
| Fabricator Feed 364 (закрытый) | Устройство подачи проволоки | 0700 020 004 |
| | Соединительный кабель 5 м, 70 мм ² | 0349 490 624 |
| | Соединительный кабель 10 м, 70 мм ² | 0349 490 608 |
| | Соединительный кабель 15 м, 70 мм ² | 0349 490 607 |
| | Соединительный кабель 25 м, 70 мм ² | 0349 490 606 |
| | Соединительный кабель 5 м, 50 мм ² | 0349 305 138 |
| | Соединительный кабель 10 м, 50 мм ² | 0349 305 357 |
| | Соединительный кабель 15 м, 50 мм ² | 0349 305 355 |
| | Соединительный кабель 25 м, 50 мм ² | 0349 305 356 |
| | Комплект колес для источника питания | 0465 416 880 |
| | Тележка с 4 колесами для источника питания, совместимая с Fabricator Feed 364 | 0349 313 450 |

Выбирайте аппарат Fabricator — более мощное и эффективное решение для промышленной сварки. Сегодня же обратитесь к своему дистрибьютору ESAB и закажите пакет Fabricator, а также посетите сайт esab.com/fabricator для получения подробной информации.

HandyArc 162i

Высокая производительность ручной дуговой сварки.



Сверхлегкий аппарат.

При весе менее 4 кг и длине менее 30 см HandyArc обеспечивает высокую производительность и возможность работы в любом месте.



Исключительная многофункциональность.

Не важно, идет ли речь о вашем первом сварочном аппарате или о надежном помощнике для профессиональных ремонтных работ, HandyArc прост в использовании и подходит для всех видов применения с легким режимом работы. Он обеспечивает сварку всех видов материалов, включая углеродистую сталь, алюминий, хромистые и никелевые сплавы.





Лучшая надежность в своем классе.

HandyArc разработан с использованием самых передовых технологий и прошел испытания в тяжелых условиях на соответствие самым строгим мировым стандартам качества.



Отличная свариваемость.

Гарантированная производительность сварки и высококачественные аксессуары обеспечивают высокую свариваемость без дополнительных усилий, в том числе при использовании электродов 7018 до 3,25 мм.



Надежность и долговечность.

Основа прочной конструкции HandyArc — корпус высочайшего качества. Усиленные эргономичные ручки обеспечивают простую и безопасную переноску. Кроме того, двухлетняя гарантия от ESAB предоставляет комплексную защиту.



Простая в использовании панель позволяет регулировать сварочный ток в соответствии с диаметром электрода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|-----------------------------------|--|--|
| Характеристики изделия | HandyArc 142i | HandyArc 162i |
| Напряжение питания, 1 фаза | 220 В перем. тока $\pm 10\%$, 1 фаза, 50/60 Гц | 220 В перем. тока $\pm 10\%$, 1 фаза, 50/60 Гц |
| Диапазон тока | 20-140 А | 20-160 А |
| Напряжение холостого хода | 75 В пост. тока | 75 В пост. тока |
| Сварочный ток, ММА | | |
| при 100 % ПВ | 62,6 А / 22,2 В | 72 А / 22,9 В |
| при 60 % ПВ | 81 А / 23,2 В | 92 А / 23,7 В |
| при 20 % ПВ | 140 А / 25,6 В | 160 А / 26,4 В |
| Номинальная мощность | 5,94 кВА | 7,04 кВА |
| Рекомендуемая мощность генератора | ≥ 9 кВА | $\geq 10,5$ кВА |
| Габариты Д x Ш x В | 300 x 115 x 232 мм | 300 x 115 x 232 мм |
| Вес | 3,7 кг | 3,7 кг |
| Рабочая температура | от -10°C до $+40^{\circ}\text{C}$ | от -10°C до $+40^{\circ}\text{C}$ |
| Степень защиты корпуса | IP21S | IP21S |
| Стандарты | IEC 60974-1 | IEC 60974-1 |

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

| | | |
|------------|--------|--------|
| Код заказа | 734006 | 734008 |
|------------|--------|--------|

Воспользуйтесь большими преимуществами компактной конструкции. Посетите страницу esab.com/handyarc и найдите ближайшего дистрибьютора.

LHN 250i PLUS

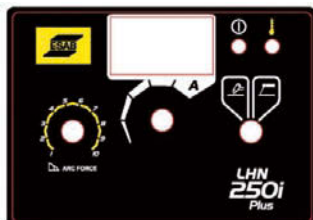
Профессиональная сварка - это просто



LHN 250i PLUS



ЦИФРОВАЯ ПАНЕЛЬ



- Рабочий цикл - для профессиональной сварки электродами всех типов покрытий диаметром от 1,6 мм до 4 мм.
- Режим TIG, который обеспечивает стабильную и качественную сварку при условии использования соответствующей горелки TIG и соответствующего защитного газа.
- Жесткая конструкция с усиленными и ударопрочными панелями.
- Удобные ручки, с помощью которых легче переносить аппарат и которые могут также использоваться для намотки кабелей, что облегчает транспортировку.
- Цифровая панель - точная настройка параметров.
- Длинные сварочные кабели – гибкость на рабочем месте с длиной кабеля электрододержателя 4 м и кабеля сварочного зажима 3 м с коннекторами ОКС 50.
- Функция «Arc Force» («Форсаж дуги») и «HotStart» («Горячий Старт») – автоматическая функция для лучшего зажигания дуги, которая не дает электроду прилипнуть к свариваемой детали и обеспечивает оптимальную стабилизацию дуги.
- Надежность - аппарат испытан и соответствует самым строгим мировым стандартам по оборудованию для сварки.
- Защита – имеет датчик защиты от перегрузки, что делает этот аппарат очень надежным и долговечным.

Конструкция аппарата LHN 250i Plus имеет высокую прочность, мощность, надежность и другие характеристики, которые облегчат вашу повседневную работу - например, цифровую панель индикации, длинные сварочные кабели и несколько ручек для переноса аппарата. И самый важный момент: большая мощность при сохранении компактности и малого веса. Модель LHN 250i Plus имеет большой рабочий цикл при 250 А с эффективностью до 60%, что дает вам возможность работать целый день.

| Технические характеристики LHN 250i PLUS | |
|--|---------------------|
| Технические характеристики | LHN 250i Plus |
| Сетевое напряжение | 10 - 220 В (+/-10%) |
| Частота сети | 50/60 Гц |
| Диапазон значений тока | 30 - 250 А |
| Напряжение холостого хода | 77 В |
| Мощность | 11 кВА |
| Допустимые нагрузки | 250А 60% |
| 194А 100% | |
| Предохранитель | 50 А |
| Класс защиты | IP21S |
| Размеры (Ш x Д x В) | 170 x 446 x 330 мм |
| Вес | 11 кг |
| Стандарты | IEC 60.974-1, EAC |

| Информация для заказа | |
|--|---------|
| Описание | Артикул |
| Включен кабель электрододержателя (4 м), кабель сварочного зажима (3 м) и плечевой ремень для переноса аппарата на плече | 733921 |

Rogue ES 150i, 180i, 180i PRO, 200i PRO

Портативные решения для профессиональной сварки



- Превосходные характеристики сварочной дуги — плавная, стабильная работа
- Совместимость с генераторами — подходит для использования с генераторами (рекомендуется 7 кВт)
- Простота использования — настройте сварочный ток и достигайте отличных результатов
- Практичный дизайн — позволяет легко перемещать источник питания, что позволяет использовать его практически на любом рабочем месте
- Надежная конструкция — IP23S предназначен для использования в производственных цехах или на стройплощадке
- PFC обеспечивает стабильное горение дуги, устойчивое к колебаниям мощности даже при работе с кабелями до 100 м (только в версии PRO)
- Дополнительный аналоговый пульт ДУ (только в версии PRO)

Технические характеристики

| Входное напряжение | Максимальный ток при 40 °C TIG | | Максимальный ток при 40 °C MMA | | Диапазон установок | Номинальное значение кВА | |
|---|--|--------------------------|--------------------------------|-------------------------------|------------------------------|----------------------------|-------------------------|
| 230 В переменного тока, однофазный 115/230 В переменного тока, однофазный (PRO) ± 10% 50/60 Гц | ES 150i | 150 A/16,0 В при ПВ 25% | ES 150i | 150 A/26,0 В при ПВ 25% | ES 150i: 10 – 150 А | ES 150i: 6.9 кВА | |
| | | 97 A/13,9 В при ПВ 60% | | 97 A/23,9 В при ПВ 60% | | | |
| | ES 180i | 180 A/17,2 В при ПВ 25% | ES 180i | 170 A/26,8 В при ПВ 20% | ES 180i: 10 – 180 А | ES 180i: 8.7 кВА | |
| | | 116 A/14,6 В при ПВ 60% | | 97 A/23,9 В при ПВ 60% | | | |
| | ES 180i PRO | 115 V | 140 A/15,6 В при ПВ 25% | ES 180i PRO | 170 A/26,8 В при ПВ 20% | ES 180i PRO: 10 – 180 А | ES 180i PRO: 6.0 кВА |
| | | | 90 A/13,6 В при ПВ 60% | | 97 A/23,9 В при ПВ 60% | | |
| | | 230 V | 70 A/12,8 В при ПВ 100% | | 75 A/23,0 В при ПВ 100% | | |
| | | | 180 A/17,2 В при ПВ 25% | | 180 A/27,2 В при ПВ 25% | | |
| ES 200i PRO | 115 V | 116 A/14,6 В при ПВ 60% | ES 200i PRO | 110 A/24,4 В при ПВ 25% | ES 200i PRO: 10 – 200 А | ES 200i PRO: 6.9 кВА | |
| | | 90 A/13,6 В при ПВ 60% | | 70 A/22,8 В при ПВ 60% | | | |
| | 230 V | 70 A/12,8 В при ПВ 100% | | 55 A/22,2 В при ПВ 100% | | | |
| | | 200 A/18,0 В при ПВ 25% | | 200 A/28,0 В при ПВ 25% | | | |
| | | 129 A/15,2 В при ПВ 60% | | 129 A/25,2 В при ПВ 60% | | | |
| | | 100 A/14,0 В при ПВ 100% | | 100 A/24,0 В при ПВ 100% | | | |
| Напряжение холостого хода | Коэффициент мощности при макс. токе | | КПД при макс. токе | Режим энергосбережения | Длина сетевого кабеля | Габариты Д x Ш x В | Масса |
| 63 В 78 В (PRO) | 0.63 0.99 (PRO) | | 89% 82% (PRO) | 50Вт | 3 м | 403 x 153 x 264 мм | 6,8 кг 8,4 кг (PRO) |

Информация для заказа

| | |
|----------------------|------------|
| Rogue ES 150iCE | 0700500076 |
| Rogue ES 180i CE | 0700500077 |
| Rogue ES 180i PRO CE | 0700500078 |
| Rogue ES 200i PRO CE | 0700500079 |

В комплект поставки входит источник питания с сетевым кабелем длиной 3 м и вилкой, плечевой ремень, электрододержатель, обратный кабель и зажим 3 м.

Опции и аксессуары

| | |
|--|------------|
| Плечевой ремень | 0700500086 |
| Пластиковый кейс Rogue ES | 0700500085 |
| Аналоговый пульт ДУ MMA 4 с кабелем 10 м | 0700500084 |
| Электрододержатель, Handy 200 А, 25 мм ² , 3 м, ОКС50 | 0700006900 |
| Комплект обратного кабеля, ОКС50, 3 м | 0700006901 |
| Комплект обратного кабеля, ОКС50, 5 м | 0700006885 |
| Горелка TIG SR-B 17 В, газовая, ОКС50, 4 м | 0700025514 |
| Горелка TIG SR-B 26 В, газовая, ОКС50, 4 м | 0700025522 |
| Педаль TIG, кабель 4,5 м и 8-пин разъем | W4014450 |

Rogue ET 180i, 200i PRO

Портативные решения для профессиональной сварки



- Превосходный высокочастотный поджиг TIG гарантирует отсутствие сбоев при зажигании с превосходными характеристиками дуги для плавной и стабильной работы
- Простота использования — интуитивно понятная настройка параметров сварки
- Надежная конструкция — IP23S предназначен для использования в производственных цехах или на стройплощадке
- Усовершенствованные элементы управления TIG для управления полным циклом для любых задач, которые вам понадобятся, и импульсный режим с частотой до 500 Гц для идеального контроля подводимого тепла
- PFC обеспечивает стабильное горение дуги, устойчивое к колебаниям мощности даже при работе с кабелями до 100 м (только в версии PRO)
- Дополнительное ДУ тока с помощью: горелки TIG, педали, пульта ДУ

Технические характеристики

| Входное напряжение | Максимальный ток при 40 °C TIG | | Максимальный ток при 40 °C MMA | | Диапазон установок | Номинальное значение кВА | |
|--|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------------|--------------------------|--------------------------------|-----------------------------|------------------------|
| 230 В переменного тока, однофазный | ES 180i | 180 A/17,2 В при ПВ 25% | ES 180i | 170 A/26,8 В при ПВ 20% | ET 180i: 10–180 А | ET 180i: 8 кВА | |
| | | 116 A/14,6 В при ПВ 60% | | 97 A/23,9 В при ПВ 60% | | | |
| 115/230 В переменного тока, однофазный (PRO) | ES 200i PRO | 140 A/15,6 В при ПВ 25% | ES 200i PRO | 110 A/24,4 В при ПВ 25% | ET 200iP PRO: 10–200 А (230 В) | ET 200iP PRO: 7 кВА (230 В) | |
| ± 10% 50/60 Гц | | 90 A/13,6 В при ПВ 60% | | 70 A/12,8 В при ПВ 100% | | | 70 A/22,8 В при ПВ 60% |
| | | 200 A/18,0 В при ПВ 25% | | 200 A/28,0 В при ПВ 25% | | | |
| | | 129 A/15,2 В при ПВ 60% | | 129 A/25,2 В при ПВ 60% | | | |
| | | 100 A/14,0 В при ПВ 100% | | 100 A/24,0 В при ПВ 100% | | | |
| Напряжение холостого хода | Коэффициент мощности при макс. токе | | КПД при макс. токе | Режим энергосбережения | Длина сетевого кабеля | Габариты Д x Ш x В | Масса |
| 63 В 78 В (PRO) | 0.63 0.99 (PRO) | | 89% 85% (PRO) 230 В | 30 Вт 50 Вт (PRO) | 3 м | 403 x 153 x 264 мм | 8,7 кг 9,6 кг (PRO) |

Информация для заказа

| | |
|-----------------------|------------|
| Rogue ET 180i CE | 0700500080 |
| Rogue ET 200iP PRO CE | 0700500081 |

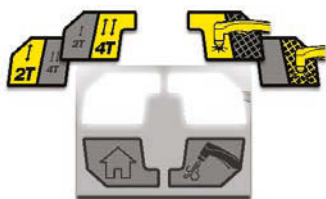
В комплект поставки входит источник питания с сетевым кабелем длиной 3 м и вилкой, плечевой ремень, горелка TIG длиной 4 м типа SR-B 26, комплект расходных материалов, включая вольфрамовый электрод, обратный кабель и зажим 3 м.

Опции и аксессуары

| | |
|---|------------|
| Плечевой ремень | 0700500086 |
| Аналоговый пульт ДУ MMA 4 с кабелем 10 м | 0700500084 |
| Электрододержатель, Handy 200 А, 25 мм ² , 3 м, ОКС50 | 0700006900 |
| Комплект обратного кабеля, ОКС50, 3 м | 0700006901 |
| Комплект обратного кабеля, ОКС50, 5 м | 0700006885 |
| Горелка TIG SR-B 26, газовая, ОКС50, 4 м | 0700025580 |
| Горелка TIG SR-B 26, газовая, ОКС50, 8 м | 0700025581 |
| Горелка TIG SR-B 26FX-R, газовая, ОКС50, гибкая шейка, с д/у силы тока, 4 м | 0700025589 |
| Горелка TIG SR-B 26FX-R, газовая, ОКС50, гибкая шейка, с д/у силы тока, 8 м | 0700025590 |
| Педаль TIG, кабель 4,5 м и 8-пин разъем | W4014450 |

HandyPlasma 35i/45i

Портативная плазменная резка



Простая и интуитивно понятная ЖК-панель

Легкий портативный источник питания для плазменной резки с однофазным питанием 220/230 В, 50/60 Гц. Простота использования, цветной ЖК-дисплей и один переключатель для всех настроек.

Нет необходимости регулировать поток газа, аппарат автоматически определяет давление на входе и выходе. Автоматическая система продувает газ после резки, увеличивая срок службы расходных материалов.

Доступен в двух версиях: HandyPlasma 35i (рекомендуется макс. разрез 6 мм) и HandyPlasma 45i (рекомендуется макс. разрез 10 мм).

- Легкий и портативный, аппарат весит всего 13,5 кг (включая горелку)
- Простая в использовании цветной ЖК-экран диагональю 2,8 дюйма с одним переключателем для всех настроек
- Функция переключателя 2Т/4Т для горелки
- Блокировка переключателя горелки для обеспечения безопасности
- Функции резки сплошного листа или сетки
- Поставляется с плазматроном
- Гарантия 2 года на блок питания и 3 месяца на плазматрон

Технические характеристики

| | HandyPlasma 35i | HandyPlasma 45i |
|----------------------------|----------------------------|-----------------|
| Напряжение питания | 220 В ±10%, 50/60 Гц, 1 ph | |
| Возможности резки | | |
| Черные стали | 12 мм | 16 мм |
| Нержавеющие стали | 10 мм | 12 мм |
| Алюминиевые | 8 мм | 10 мм |
| Пробивка | 6 мм | 10 мм |
| Номинальное значение кВА | 8 кВА | 9 кВА |
| ПВ | 35 А при 35% | 45 А при 35% |
| Давление воздуха | 7,3 бар | |
| Расход воздуха | 110 л/мин | |
| Давление воздуха в горелке | 4,6 бар | |
| Класс защиты | IP21C | |
| Сертификация | CE | |
| Габариты Д x Ш x В | 415 x 176 x 324 мм | |
| Масса с плазматроном | 13,5 кг | |

Информация для заказа

| | |
|-----------------|------------|
| HandyPlasma 35i | 0559160135 |
| HandyPlasma 45i | 0559160145 |

В комплект поставки входит плазматрон, рабочий кабель длиной 3 м с зажимом заземления, плечевой ремень, разъем для сжатого воздуха и ключ для воздушного фильтра.

Опции и аксессуары

| | | |
|-------------------------------|------------|------------|
| Встроенный воздушный фильтр | 0559337039 | 0559337039 |
| Картридж плазменного фильтра | 0559337040 | 0559337040 |
| Направляющая для резки кругов | 0559337041 | 0559337041 |

Изнашиваемые и запасные части

| | |
|--|------------|
| Плазменная горелка HandyPlasma 60A | 0559337000 |
| Сопло для плазменной резки 35A (5 шт.) | 0559337001 |
| Сопло для плазменной резки 45A (5 шт.) | 0559337002 |
| Электроды (5 шт.) | 0559337003 |
| Направляющая для резки с зазором | 0559337004 |
| Защитный колпак | 0559337005 |
| О-кольцо | 0559337006 |
| Завихритель газа | 0559337007 |

1Torch SL60, SL60QD & SL100

Плазменные горелки

от низко до высокопроизводительных



- Эргономичная ручка с клавишей пуска
- Простая замена изнашиваемых деталей, меньше изнашиваемых деталей
- Новая опция быстрого отключения Advanced Torch Connector (ATC)
- Превосходные свойства даже при высоких скоростях резки
- 1 год гарантии

Технические характеристики SL60 / SL60QD 1Torch

| | |
|---|---------------|
| Выходной ток в амперах, А | 20-80 |
| Диапазон рабочего давления воздуха на входе | 6,2–8,6 бар |
| Расход воздуха | 142–235 л/с |
| ПВ | 100% при 60 А |
| Давление воздуха в плазматроне | 5,2 бар |
| Расход воздуха плазматрона | 190 л/с |

Технические характеристики SL100 1Torch

| | |
|---|----------------|
| Выходной ток в амперах, А | 20-120 |
| Диапазон рабочего давления воздуха на входе | 6,2–8,6 бар |
| Расход воздуха | 142–235 л/с |
| ПВ | 100% при 100 А |
| Давление воздуха в плазматроне | 5,2 бар |
| Расход воздуха плазматрона | 190 л/с |

Информация для заказа

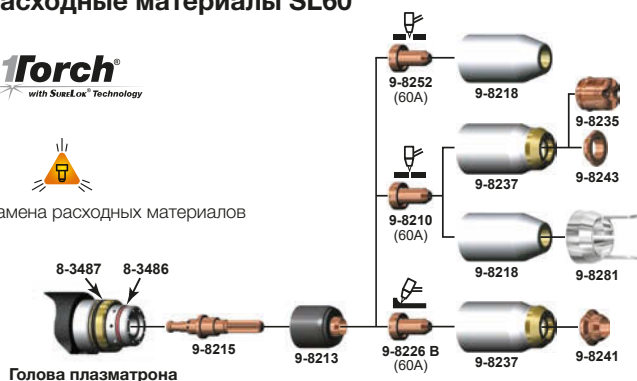
| | |
|--|--------|
| SL60QD Torch с кабелем 50' 6,1 м голова 75° | 7-5604 |
| SL60QD Torch с кабелем 15,2 м голова 75° | 7-5605 |
| SL60QD Torch рукоятка, голова 75° (без кабеля) | 7-5680 |
| SL60QD кабель 6,1 м | 4-5604 |
| SL60QD кабель 15,2 м | 4-5605 |
| SL60 Torch с кабелем 6,1 м голова 75° | 7-5204 |
| SL60 Torch с кабелем 15,2 м голова 75° | 7-5205 |
| SL60 Torch с кабелем 6,1 м голова 90° | 7-5260 |
| SL100 Torch с кабелем 6,1 м голова 75° | 7-5206 |
| SL100 Torch с кабелем 6,1 м голова 90° | 7-5263 |
| Механизированная горелка SL100 15,2 м, голова 180° | 7-5213 |
| Механизированная горелка SL100 3,0 м, голова 180° | 7-5214 |
| Механизированная горелка SL100 7,6 м, голова 180° | 7-5215 |
| Механизированная горелка SL100 15,2 м, голова 180° | 7-5216 |



Расходные материалы SL60



Замена расходных материалов



Advanced Torch Connector (ATC)

Конструкция с быстрым разъединением ATC обеспечивает дополнительную гибкость практически для любой системы плазменной резки. Переключение на механизированную горелку, замена поврежденного блока или просто изменение длины кабеля выполняется быстро и без дополнительных инструментов.

Удлинители кабелей ATC позволяют работать на расстоянии до 30,4 м от источника питания. ATC позволяет легко добавлять или вычитать общую длину проволоки горелки при изменении требований.





ESAB / esab.com

